

Fler än **1000 Grundfos** pumpar i AxFlow centrallager för omgående leverans!



INNEHÅLL

Grundfos SMART Digital doserpumpar	2
Proactive Analytics	3
APV Ventiler	4
fluidity.nonstop i bryggning	5
Waukesha nya industripump 2ND	6
Quattroflow Q-Control	7
Bergius Trading: Microfluidizer och GORAMILL	8-9
Atlas Copco DHS 3000 VSD+ för stora flöden	10
Produktnytt APV	11



Grundfos SMART Digital doserpumpar nu i vårt sortiment

Vi är glada att nu kunna erbjuda Grundfos SMART digitala doserpumpar, som med avancerad teknik, som stegmotorer med variabel hastighet och FlowControl-system, garanterar optimal kemikaliedosering för många olika applikationer.

Vi med vår expertis inom vätskehantering för processindustrin, har inlett ett strategiskt samarbete med Grundfos – en ledande aktör inom doseringsteknik som kännetecknas av hög precision och pålitlighet.

Som officiell distributör av Grundfos doserpumpar i Europa stärker vi vår position som en pålitlig partner inom processindustrin. Med vår omfattande branschkunskap och tekniska expertis säkerställer vi att fler kunder får tillgång till Grundfos högpresterande och innovativa pumplösningar. Dessa pumpar används för allt från vattenbehandling till kemiska processer och är välkända för sin tillförlitlighet och precision.

Grundfos doserpumpar är utformade för att ge exakta och pålitliga resultat även i de mest krävande industriella miljöerna.



Produktspecialist
Peter Sundberg
peter.sundberg@axflow.se
08-602 22 26



GRUNDFOS

SMART Digital S är Grundfos senaste tillskott i serien av små digitala doserpumpar.

- ✓ Ingen underdosering eller överdosering tack vare hög doseringsnoggrannhet och FlowControl.
- ✓ Längre underhållsintervaller tack vare fullständig kemisk resistens hos PTFE-membranet.
- ✓ Minskad energiförbrukning tack vare den senaste drivteknologin.



SMART Digital XL är Grundfos Alldos senaste tillskott i serien av större digitala doserpumpar.

- ✓ Noggrann – marknadsledande precision.
- ✓ Flexibel – för alla applikationer.
- ✓ Säker och pålitlig – tack vare hög noggrannhet
- ✓ Användarvänlig – enkel att installera och använda.
- ✓ Kostnadseffektiv – robusta komponenter och flera styrningsalternativ gör externa flödesmätare och pulsationsdämpare överflödiga.



Grundfos SMART DME - Digitala membranpumpar med intern stegmotordrift



Fler än 1000 Grundfos pumpar i AxFlow centrallager för omgående leverans!



AxFlow
fluidity.nonstop

Proactive Analytics - ExiFlo®

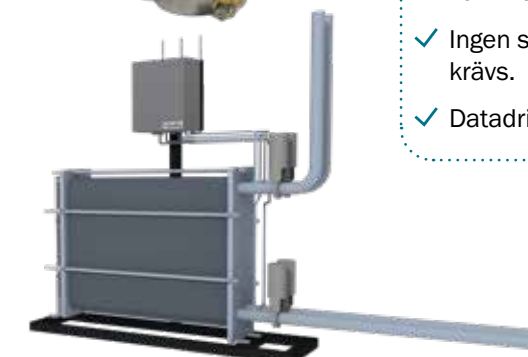


ExiFlo® är en innovativ lösning för läckagetestning som är konstruerad för slutna system inom livsmedels- och dryckesindustrin.

ExiFlo® representerar ett betydande framsteg inom läckdetektering med en unik kombination av vätskehantering och elektronikkonstruktion, integrerad med avancerad mekanik och digital teknik. Denna kombination förbättrar läckdetekteringen för både internt och externt läckage till atmosfär, utan att utrustningen behöver kopplas från processlinjen vilket säkerställer maximal tillförlitlighet och noggrannhet. Dess smidiga integration i befintlig process minimerar avbrott i verksamheten för installation, medan själva läckagetestningen sker utan fränkoppling eller ingrepp i utrustningen.

Användarfördelar:

- ✓ Snabba och pålitliga tester, minimerar oplanerade, kostsamma driftstopp.
- ✓ Säkerställer utrustningens drifttid och produktsäkerhet.
- ✓ Elimineras risker kopplade till inspektioner som kräver fysiska ingrepp och/eller användande av gas eller kemikalier för testning.
- ✓ Säkerställer efterlevnad av regelverk och produktsäkerhet. Vilket skyddar ditt varumärke.



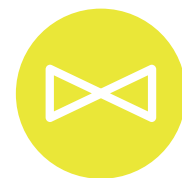
Produktgenskaper:

- ✓ Läckagetestning utan någon fränkoppling av utrustning eller ingrepp i processen.
- ✓ Kan installeras och integreras i befintlig process.
- ✓ Använder processvatten. Vilket innebär att ingen risk finns för kontaminering eller att någon extra rengöring behövs efter test.
- ✓ Kan kvantifiera ett eventuellt läckage. Vilket möjliggör en bättre riskbedömning.
- ✓ Testning vid behov – automatiserad eller manuell testning med valfria intervaller.
- ✓ Test utförs vid normala driftförhållanden.
- ✓ Kan anslutas till ett lokalt nätverk via RJ45 Ethernet-kabel.
- ✓ Ingen speciell utbildning krävs.
- ✓ Datadrivet underhåll.



Vill du veta mer? Kontakta

Marknadsansvarig
Hygien & Livsmedel
Anders Jönsson
anders.jonsson@axflow.se
070-759 59 55



Ny säker och effektiv aseptisk ventilteknologi

APV DualSafe™ AM1 är en pålitlig lösning för höghygieniska processer där produktkvalitet och processeffektivitet är avgörande. Genom avancerad rengöringsteknik, minimerad kontaminationsrisk och energieffektiv drift erbjuder denna ventil optimal prestanda och hållbarhet i aseptiska applikationer.

CU4plus Styrenhet – Avancerad ASI styrenhet med integrerade sensorer för alla kritiska positioner och med mjukvara som kan övervaka en mängd funktioner.

PTFE-membran – Upprätthåller aseptiska förhållanden, förlänger ventilens livslängd och har utmärkta rengöringsegenskaper.

Inga "döda" utrymmen – Förhindrar luftfickor, säkerställer kontinuerlig hastighet för effektiv rengöring och minimerar svåråtkomliga rengöringszoner.

Aseptisk inlopps- och utloppsventil – Ger förhöjd säkerhet mot kontaminering.

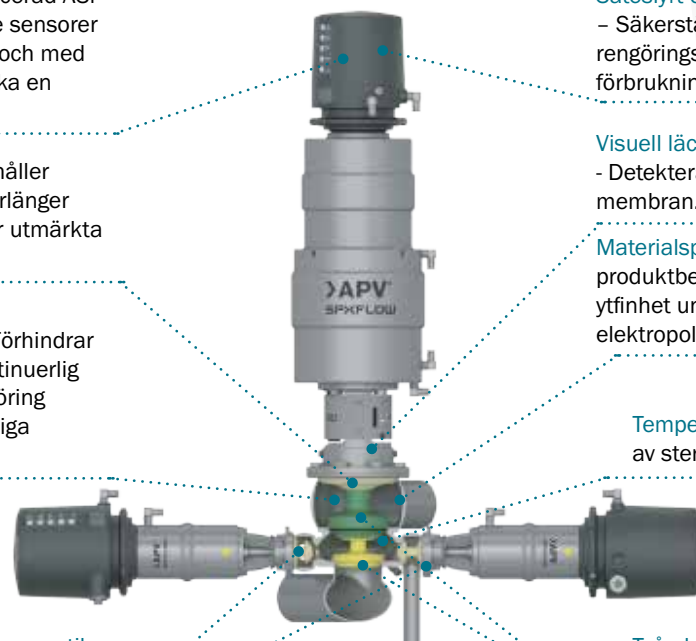
Säteslyft och pulseringsfunktion – Säkerställer förbättrad rengöringseffektivitet och minskar förbrukning vid CIP.

Visuell läckagedetektering – Detekterar läckage från respektive membran.

Materialspecifikation – Alla produktberörande metalldelar har en ytfinhet under 0,8 µm, ventilhuset är elektropolerat.

Temperatursensor – Övervakning av sterilbarriär.

Två oberoende axlar – Möjliggör säteslyft vid CIP/SIP.



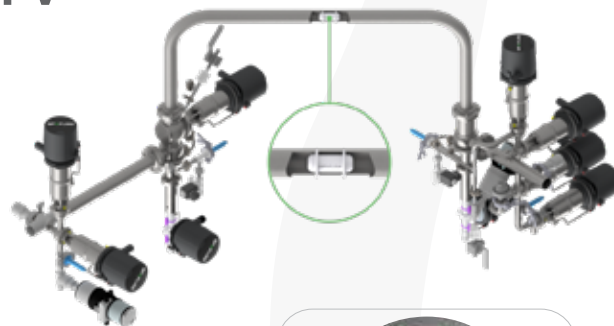
APV®

APV Pigging System - Effektivt och hållbart

APV Pigging System reducerar förlust av produktrester i rörledningar innan CIP-rengöring, vilket minskar spill och ökar produktionen. Genom att använda en silikon- eller EPDM plugg (pig) istället för vatten minimeras blandningsfaser, vilket minskar produktförlusten från 4 % till 0,5 %. Samt minskar vatten- och kemikalieanvändningen med upp till 70 %.

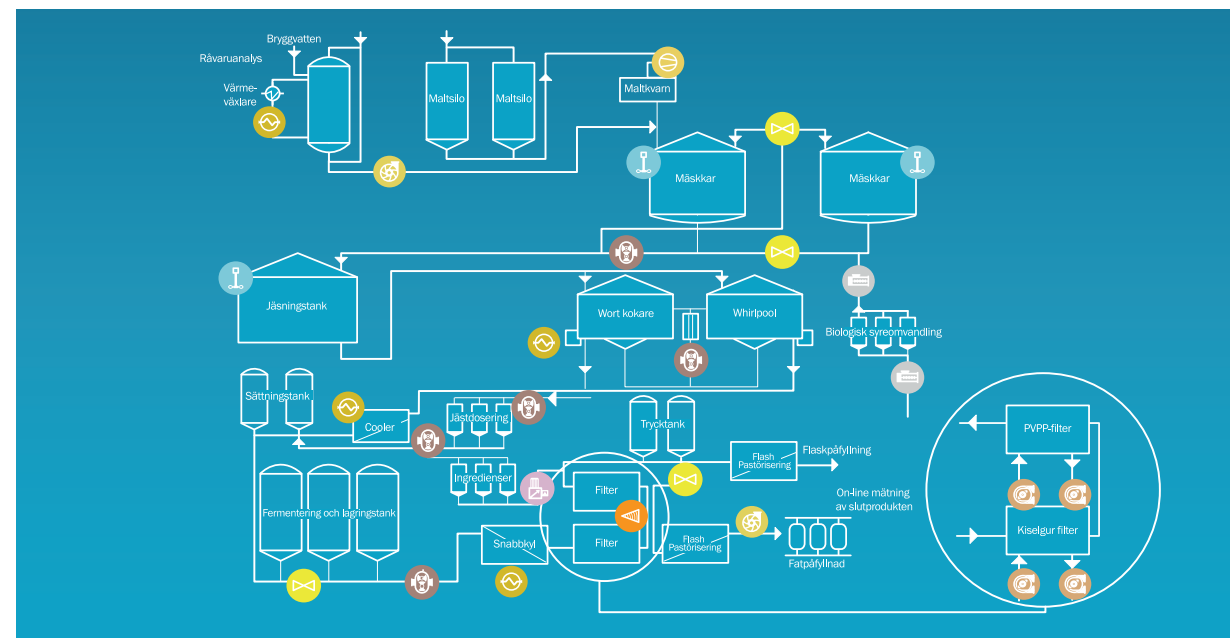
Fördelar med APV Pigging System

- ✓ **Högre produktutbyte** – Upp till 70 % mindre produktförlust jämfört med system utan pigging.
- ✓ **Mer produktionstid** – Snabbare rengöring innebär ökad drifttid.
- ✓ **Hållbar lösning** – Använder upp till 70 % mindre vatten och kemikalier vid CIP.
- ✓ **Enkel integration** – Passar nya och befintliga produktionssystem utan större modifieringar.



Marknadsansvarig
Hygien & Livsmedel
Anders Jönsson
anders.jonsson@axflow.se
070-759 59 55

fluidity.nonstop i bryggning



En typisk bryggningsprocess kan bestå av några eller samtliga av följande komponenter i flödeschemat ovan.

Öl är en levande produkt under framställningen. Trots den höga produktionsvolymen är bryggningen en mycket känslig process och ingredienserna måste hanteras med omsorg.

En relativt liten handfull kärningredienser samverkar för att skapa ett oerhört brett urval av slutprodukter. Bryggarens hantverk bör kompletteras av det system som han använder.

Val och dimensionering av pumpar påverkar flera delar av processen.

Rengöring med CIP-system är viktiga moment både för att minimera ledtider och stopp vid produktionsomläggning och för att säkerställa minutiös hygien och hög produktkvalitet genom

hela processen.

Hög noggrannhet och skonsam produkthantering är mycket viktigt även vid produktion av stora volymer. Vissa produktionssteg i bryggningsprocessen är exempelvis känsliga för skjuvning. Vid stor skjuvning blir det sämre utbyte och/eller lägre kvalitet på ölen.

Filtrering och klarning används i flera processteg

Centrifugseparatorer kan med fördel användas i flera av bryggprocessens steg för att optimera utbyte, kvalitet och utseende på ölen. Samt bidra till ökad hållbarhet. Vilket gör ölen lättare att sälja.

Slutprodukten utseende har mycket stor betydelse på det här området. Även de minsta visuella defekter – sedimentering, dålig färglyster, missfärgning – kan leda till att produkten underkänns i kvalitetskontrollen.

AxFlow är en del av livsmedelsindustrin. Vår samlade kunskap om pumpar, ventiler, separatorer och vätskehantering kan tillsammans med era expertkunskaper om dryckesproduktion resultera i vinnande lösningar som sparar tid och pengar, som ger er konkurrensfördelar.

fluidity.nonstop® är vårt löfte till dig och vårt mål. Det innebär att vi är inriktade på en hittills oöverträffad servicenivå, produktkvalitet och expertis.



Seital Separatorer för bryggeri



Waukesha Universal 2ND för industriella applikationer

Behöver du en driftsäker och högpresterande kolvrotorump för industriella applikationer?

Waukesha U2 ND-serien är konstruerad för att hantera allt från kemikalier och polymerer till färger med känsliga partiklar – med maximal prestanda och minimal pulsation.

Waukesha U2 ND kolvrotor-pumpar är konstruerade för att leverera hög prestanda och tillförlitlighet i icke-hygieniska processer. Tack vare rotorernas utformning skapas en stor yta med minimala spel mellan rotor och pumphus. Det innebär att pumpen arbetar effektivt utan återläckage vid viskositeter från ca 200 mPas. Utrustad med patenterade Waukesha Alloy 88-rotorer som utvidgar sig minimalt vid högre temperaturer, möjliggör ett litet spel mellan



Waukesha
Cherry-Burrell

rotorer och pumphus utan risk för kontakt, vilket garanterar stabil drift även i krävande applikationer.

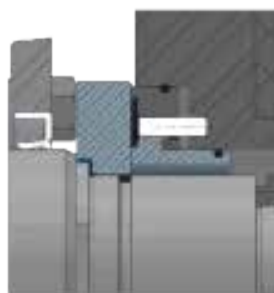
Som standard är Waukesha U2 kolvrotorumpar utrustade med en enkel mekanisk axeltätning, vilket ger driftsäker tätning för de flesta industriella processer. För mer krävande applikationer finns även en dubbel mekanisk tätning, samt trippel läppringstättning, för högre temperaturer eller slitande medier.

- ✓ **Effektiv och skonsam pumpning** – Perfekt för skjuvkänsliga produkter.
- ✓ **Hög precision** – Minimala spel mellan rotor och pumphus för optimal drift.
- ✓ **Robusta tätningslösningar** – Enkel eller dubbel mekanisk tätning samt trippel läppringstättning för slitande medier och höga temperaturer.
- ✓ **Pulsationsfri drift** – Säkerställer jämnt flöde och noggrann dosering.
- ✓ **CIP-rengöring möjlig.**



Produktspecialist
Mattias Bjerwe
mattias.bjerwe@axflow.se
08-602 22 05

Tätningalternativ för U2 ND-serien



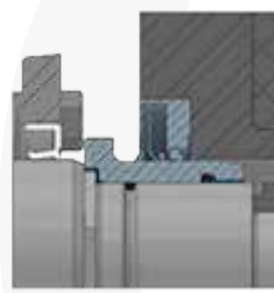
Dubbel mekanisk tätning.

Används med spolvätska för att kyla, smörja och spola bort rester. Den bästa lösningen för krävande applikationer. Dubbel tätning med låg- och högtrycksspolning finns tillgänglig.



Enkel mekanisk tätning.

Kolkeramiska tätningsytor som standard. Alternativa material finns för slitande applikationer.



Trippelläppstättning.

En kemiskt resistent, lågfriktions FDA-godkänd tätning (PTFE) som ger längre livslängd och tillförlitlig prestanda.



Quattroflow Q-Control – Smart och integrerad pumpstyrning för aseptiska processer

Quattroflow® är en hermetisk pump utan tätningar vilket minimerar risken för korskontaminering samt flashing på tätningsytor vid SIP.

Pumpen skjuvpåverkar vätskan minimalt. Med hjärtat som modell, är pumparna ursprungligen framtagna för kromatografprocesser, ultrafiltrering (TFF/CFF), downstream processing (DSP) och Single Use (Single Batch/Single Campaign). Tack vare sina unika egenskaper och sin enkla driftsäkra konstruktion används idag Quattroflow i olika hygieniska och aseptiska applikationer inom biomedicin-, läkemedels- och livsmedelsindustrin. Pumparna kan steriliseras i autoklav.



QUATTROFLOW
Fluid Systems

Quattroflow finns i olika utföranden, bl.a. med inbyggd kontroll- och styrenhet, Q-Control.

Q-Control är en integrerad pumpstyrenhet för Quattroflow. Den samverkar med en olika flödes- och tryckgivare för automatiserad kontroll med inbyggda smarta styrfunktioner som inte kräver en extern PLC.

Fördelar Q-Control

- ✓ Integrerad pumpstyrenhet som samverkar med olika flödes- och tryckgivare
- ✓ Smarta styrfunktioner som vanligtvis kräver en extern PLC
- ✓ PID-reglerande läge för tryck- eller flödesstyrd pumpdrift
- ✓ Autotune-funktion för att automatiskt optimera PID-parametrar
- ✓ Konfigurerbara larm för att stoppa pumpen
- ✓ Dispenseringsfunktion för att automatiskt fylla definierade volymer av vätska
- ✓ RS485 Modbus
- ✓ Trenddata och larmloggning
- ✓ Fjärrstyrning

PSG Biotech-produkter används i alla steg av biomedicin-produktion – från laboriearbete till upstream- och downstream-processer – samt i kritiska applikationer som buffert- och medieberedning, småskalig vätskehantering, bioreaktion, filtrering, cellodling, kromatografi, in-line buffertformulering, TFF, virusfiltrering och fyllning av bulkbehållare.

PSG® Biotech: Tar hand om varje droppe



Vill du veta mer? Kontakta

Biomedicin & Läkemedel
Roland Wik
Försäljningsingenjör
roland.wik@axflow.se
070-209 84 11

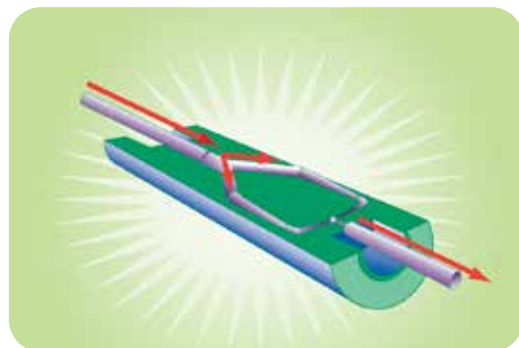
Dispergera och homogenisera mera - så kan du glömma att dyrt filtrera!!

Det hela är ganska logisk och enkelt, oavsett vad du än arbetar med inom processindustrin. Ju bättre finfördelning och upplösning av fast material eller klumpar i din produkt så minskas behovet av att sila och filtrera. Ju mer som silas bort av en viss ingrediens desto mer måste överdoseras för att undvika ett receptfel. Det kan bli kostsamt - eller så uppstår en kvalitetsavvikelse, att formuleringen ej följs. Oavsett om det är förtjockningsmedel, cellodlingar, pigment eller smakämnen så finns mycket att vinna på att homogenisera, dispergera alternativt emulgera på rätt sätt.

I nedan visar vi på ett par **ytterligheter ur vårt program** av dispergerings- och homogeniseringstekniker. Den ena kan homogenisera ned till nanonivå och den andra till millimeterstorlek. Olika tekniker för olika användningsområden men ytterligheterna visar den spännvidd av nyttigheter vi erbjuder och som du kan ösa ur för att välja rätt utrustning och spara pengar för ditt företag. Och för mittemellan-behovet kommer vi skriva mera om i nästa nummer och hur du på det mest effektiva sättet drar in och väter pulver i vätska.

Med Microfluidizer kan du nå ner till nanostorlek

I ena änden finner du högtryckshomogenisatorn Microfluidizer



Microfluidizers Interaction Chamber

dizer som tar dig till nano-nivåer. Microfluidizers patenterade teknik med högt tryck (över 2000 bar) sker i en kammare med mikrokannaler och fast geometri och utan fjädrande eller rörliga delar, vilket skapar extrema jetflöden med kraftigt reducerade partikel- eller droppstorlekar som följd.

Gå in på www.bergius.se och välj "Nedladdningar" så kan du läsa mer om tekniken under "Microfluidizer". Du hittar maskiner från labbskala (för enstaka ml) till produktion (57 l/min), med olika typer av interaktionskammare beroende på ditt processändamål.

Ny Microfluidizer ger mer kapacitet för GMP produktion

Nya M815 Biopharma Series är avsedd för att möta krav på ökad kapacitet utöver de befintliga pilot- och labbmodellerna. M815 erbjuder samma prestanda som det förväntas av en Microfluidizer och med kvalitet och tillgänglighet som för Microfluidics övriga utrustningar. Processorer från Microfluidics

ger konsekvent repeterbarhet och uppskalning - fördelar som gäller i lika hög grad för M815. Kapaciteten är strax över 1 lit/min vid 2050 bar, vilket är ett vanligt mått för t.ex batcher på upp till 100 liter. Minsta volym att hantera för utrustningen är 200 ml. Via en kontrollpanel övervakas alla viktiga processparametrar. Som tillval finns en s.k CFR Part11 transmitter för att få data överförda till central processstyrning. Ett komplett "överlämnande paket" ingår i leveransen som innefattar alla nödvändiga certifikat för cGMP krav. FAT protokoll med kalibreringsintyg av ingående komponenter, erforderliga yt- och materialcertifikat och dokument för att underlätta IQ/OQ.



Läs även, eller ladda ner, mer om Microlysern från vår hemsida, under fliken nyheter. Microlysern är framtagen för Cell Disruption i produktionsskala, med en unik sanitär design på pumpsystemet.

bergius
MIXING TECHNOLOGIES

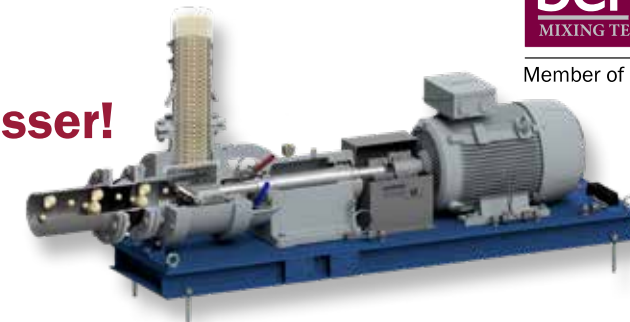
Member of AxFlow Group

I andra änden av dispergeringsspektrat hittar du GORATOR® och GORAMILL® från HTG- Gorator GmbH. Senaste nyheten heter GORAMILL®, läs mer i nedan.

GORAMILL® Nyhet för tuffa processer!

HTG-Gorator GmbH, tillverkare av en av de kraftigare maskinerna vi säljer och som flera av våra kunder varit i kontakt med (endast ytligt förhoppningsvis), lanserar nu GORAMILL®. En ny dispergeringsmaskin för tunga processer där kraftig våtmalning och högre nivå av finfördelning önskas. Jämfört med den "klassiska" GORATOR® kan GORAMILL® hantera och finfördela agglomerat så stort som 80 mm och beroende på primärpartikel, få ned dessa till bara några µm. Se tabell härintill där du även kan läsa ut temp-, tryck- och flödesdata för "superkvarnen".

GORAMILL® är framtagen för att finfördela svårare produkter såsom pigment-, gips- och kalkslurry, koks- och förkolningsrester i asfalt samt trä- och stenkols-



tjära. Ligninpellets, polymer- och hartsklumpar och även brännlut är typiska användningsområden.



Detta ger en successiv sönderdelning av fast material som utsätts för både skjuv, drag och tryck. Statorn som är uppbyggd av kransar (se principbild GORATOR® och GORAMILL®) har

olika spalter beroende på uppgift. Stora spalter ger mer genomsläpp (mer egen pumpverkan) och mindre grad av sönderdelning. Beroende på dina processkrav anpassas

malskivorna - kransarna efter behovet och din önskade slutprodukt.

Önskas ännu högre flöden är det GORATOR® som gäller (<400 m³/h), men här kommer du inte ner till samma storlek på malda agglomerat och partiklar som med GORAMILL®.

Som du säkert ser får du med vår spännvidd en nonstopkälla att ösa ur, både på djupet och bredden när det gäller att effektivisera dina processer.

Välkommen att kontakta oss!



Försäljningsingenjör & VD
Anders Dahlqvist
anders@bergius.se
070-531 51 12



Försäljningsingenjör
Kalle Sievert
kalle@bergius.se
076-133 40 43

Goramill® Technical data	
Process operations	Inline, batch or closed loop operation
Media	Fluids, fluids with gas injection, Suspensions, Emulsions, flowable pastes
Materials	Stainless steel 1.4301, 1.4571, hardened and acid-resistant steel, special alloys
Throughput	< 100 m³/h
Max. pressure	< 20 bar
Max. temperatures	< 250 °C
Shaft sealing	Gland packing, single or double acting mechanical seal, special sealings
Max. input	Agglomerates 5 to 80 mm, Primary sizes 1-20 mm
Min. output	Emulsions d50=0.2-10 µm, deagglomerations d50=0.4-100 µm, wet grinding d50=20-500 µm
Max. pumping height	< 80 m

Atlas Copco DHS 3000 VSD+ Oljefri skruvvakuumpump för stora flöden

Ny nivå av vakuum – helt utan olja

Atlas Copco DHS 3000 VSD+ är en oljefri skruvvakuumpump som utmanar konventionerna. Oljefri, energieffektiv och extremt kompakt – den är utvecklad för processer där driftsäkerhet och renhet är ett måste.

Industrin står inför ökade krav på både prestanda och hållbarhet. Med DHS 3000 VSD+ erbjuder Atlas Copco en lösning som kombinerar det bästa av två världar: **höga flöden och fullständig oljefrihet**. Det gör den idealisk för känsliga applikationer inom exempelvis läkemedel, livsmedel, elektronik och precisionsproduktion.

Samtidigt fyller den en viktig lucka på marknaden: ett behov av tillförlitlig och torr vakuumteknik för centraliserade system med flöden upp till 2900 m³/h. DHS 3000 VSD+ möter detta behov med råge – utan att kompromissa med energieffektivitet eller installationsyta.

– Det är en unik produkt i sitt slag, säger Markus Wilke. Kombinationen av oljefri skruvteknologi, IP66-klassad motor och avancerad styrning gör att den både är säker, smart och enkel att installera.

Enkel att integrera – lätt att lita på

Tack vare sin kompakta konstruktion kan DHS 3000 VSD+

monteras sida vid sida med andra enheter, vilket sparar utrymme i anläggningen. Den levereras dessutom med ett komplett styrsystem, färdigt att koppla in – en sann plug & play-lösning.

Utvecklad för energieffektiv vakuumpumpning i centraliserade

stationer för större produktionsanläggningar. Optimal prestanda vid drift mellan 350 och 500 mbar(a), utrustad med Atlas Copcos VSD+-styrning, färdig för nyckelfärdig installation, fullständig uppkoppling och marknadsledande energieffektivitet.

✓ **2900 m³/h**

FÖRDELAR I KORTHET

- 100 % oljefri – Class Zero-certifierad
- Energieffektiv IE5-motor, IP66-klassad
- Avancerat övervakningssystem med touchskärm
- Integrerade sensorer för tryck, olja och temperatur
- Låg ljudnivå och minimal service
- Fyller vakuumbehovet i torra applikationer upp till 2900 m³/h



Med Atlas Copco DHS 3000 VSD+ tar du ett steg in i framtidens vakuumteknik – renare, tystare och smartare.

Atlas Copco



Vill du veta mer? Kontakta

Vakuumpumpar & kompressorer
Markus Wilke
markus.wilke@axflow.se
076-312 08 22

Uppgradera dina APV ventiler



Snabb uppgradering utan svetsning!

Vi erbjuder en smidig övergång från era befintliga DA3+ ventiler till den modernare DA4-serien, helt utan behov av svetsarbete. Med den nya DA4-ventiltekniken kan ni maximera både effektivitet och lönsamhet i era produktionsprocesser.

Snabb och enkel installation

DA4-ventilinsatsen är fullt kompatibel med era nuvarande DA3+ ventilhus, vilket gör att bytet går snabbt och enkelt. I praktiken tar installationen sällan mer än 10 minuter. Många livsmedelsproducenter har redan bytt till APV DA4 – och optimerat sin produktion. Gör det ni också!

AxFlow kan under 2025 erbjuda uppgradering av befintliga APV blandningssäkra ventiler.

APV

- ✓ DA3+ Uppgraderas snabbt och enkelt till DA40 i befintliga ventilhus.
- ✓ D3 Uppgraderas till DA40 i befintliga ventilhus med hjälp av konverteringssats.
- ✓ DE3 Utbyte till D4 NSL eller D4 SL som kompletta ventiler.
- ✓ D2 Utbyte till D4 SL med hus anpassade till c-c byggmått för D2.



**Marknadsansvarig
Hygien & Livsmedel**
Anders Jönsson
anders.jonsson@axflow.se
070-759 59 55

APV DW+ för högviskösa medier



Nästa generation av DW-serien!

APV har introducerat APV DW+ förträngningspump, den senaste generationen av DW-serien. Konstruerad för att optimera hanteringen av högviskösa produkter, erbjuder DW+ en portfölj med 27 modeller som används i flera branscher, inklusive livsmedel och dryck, personlig vård, djurfoder och industriella tillämpningar.

Optimerad funktion och hög driftsäkerhet

DW+ är idealisk för mejeri-, dryckes-, livsmedels-, läkemedels-, personlig vård-, kemi- och industriella tillämpningar, samtidigt som den uppfyller stränga hygienkrav och förbättrar driftseffektiviteten.

Fördelar med APV DW+

- ✓ Skonsam produkthantering
- ✓ Pulsationsfri patenterad kolvrotor
- ✓ Låg NPSHr
- ✓ Hög volumetrisk effektivitet
- ✓ CIP/SIP rengöring
- ✓ Robust och servicevänlig
- ✓ 3A-godkänd och EHEDG-standard

Ses vi på Vatten 2025?

21-23 Oktober i Göteborg

Ring oss direkt



Försäljningsingenjör Mitt och Försäljningschef
Robert Persson Östlund
robert.persson.ostlund@axflow.se
072-509 33 11



Västra distriktet
Niklas Davidson
Försäljningsingenjör
niklas.davidson@axflow.se
070-815 08 21



Norra distriktet
Robin Bjurestam
Försäljningsingenjör
robin.bjurestam@axflow.se
070-520 02 74



Östra distriktet
Olle Lindqvist
Försäljningsingenjör
olle.lindqvist@axflow.se
070-398 02 02



Södra distriktet
Mikael Forslind
Försäljningsingenjör
mikael.forslind@axflow.se
070-520 06 99



Produktspecialist
Mattias Bjerwe
mattias.bjerwe@axflow.se
08-602 22 05



Produktspecialist
Peter Sundberg
peter.sundberg@axflow.se
08-602 22 26



Marknadsansvarig Hygien & Livsmedel
Anders Jönsson
anders.jonsson@axflow.se
070-759 59 55



Vakuumpumpar & kompressorer
Markus Wilke
markus.wilke@axflow.se
076-312 08 22



Biomedicin & Läkemedel
Roland Wik
Försäljningsingenjör
roland.wik@axflow.se
070-209 84 11



VD
Niklas Holmstedt
Försäljningschef
niklas.holmstedt@axflow.se
070-672 22 12



Kund & Säljsupport
Rebecca Stenberg
rebecca.stenberg@axflow.se
08-602 22 02



Kund & logistiksupport
Camilla Wennerberg
camilla.wennerberg@axflow.se
08-602 22 14



Kund & tekniksupport
Robert Jern
robert.jern@axflow.se
08-602 22 16



Kund & tekniksupport
Robert Eriksson
robert.eriksson@axflow.se
08-602 22 10

Published by:
AxFlow AB
Ostmästargränd 12
120 40 Årsta
Sweden
T: +46 8 602 22 00
F: +46 8 91 66 66
E-mail:
kundservice@axflow.se
www.axflow.se

Responsible:
Niklas Holmstedt
Editor in Chief:
Sofi Fernström
Editor and copy writer:
Sofi Fernström
Layout and design:
RAMP, (C) 2008

fluidity.nonstop® är vårt löfte och vår strävan att erbjuda service, produktkvalitet, prestanda och expertkunskap på en hittills oöverträffad nivå. Baserat på unik spetskunskap är vi Europas ledande leverantör av pumpar för processindustrin, en position vi tänker behålla genom att arbeta konsekvent och kontinuerligt med att ge dig det bästa.

