



SEPTEMBER - 2022

# FLOWnews

NYHETS BREV FRÅN AXFLOW AB

**200**  
pumpar på lager!  
Omgående  
leverans!

Sid 3

Sid 8

60%  
energibesparing

Sid 11

Produktutvinning

**NYHET!**

**HERMAG**  
pumps

Sid 2

**SPALTRÖRSPUMPAR**

**AXFLOW**  
SYSTEMS

Sid 10 & 11

**AXFLOW**

www.axflow.se

## HERMETISK SPALTRÖRSPUMP

Säker och ekonomisk pumpning av giftiga, explosiva och radioaktiva vätskor med Hermag hermetiska spaltrörspumpar.



Kemi



Petrokemikalier, olja och gas



Kraftgenerering



Nu utökar AxFlow AB sin produktportfölj med spaltrörspumpar från HERMAG Pumps för den kemiska, petrokemiska, olje- och gasindustrin.

Sektorerna kemi, olja och gas och allmän industri ställs allt mer inför nya utmaningar: miljö- och personalsäkerhet, krav på låga underhållskostnader, problemfria processer med låg energiförbrukning med allt strängare regler. För att möta dessa krävande tekniska förutsättningar krävs innovativa produkter för att erbjuda kunderna en optimal och kostnadseffektiv lösning. Det europeiska företaget HERMAG Pumps är en av de ledande tillverkarna av ISO och API Spaltrörspumpar för kemiska, petrokemiska och allmänna industriella tillämpningar. Pumparna lämpar sig för de mest krävande installationerna och hanterar explosiva, farliga och giftiga vätskor. Tillsammans med HERMAG Pumps erbjuder AxFlow sina kunder pumplösningar som



uppfyller de högsta internationella industristandarderna.

De läckagefria centrifugalpumparna med integrerad spaltrörsmotor uppfyller de högsta säkerhetskraven och pumpar giftiga eller explosiva medier med ett nominellt tryck på upp till 420 bar, volymer upp till 650 m<sup>3</sup>/h och i ett brett temperaturområde från -120° C till 450° C.

I HERMAGs spaltrörspumpar bildar pump och motor en kompakt, hermetiskt tillsluten enhet. Designen kräver ingen axeltätning. Högsta säkerhetsstandard i en ekonomisk attraktiv produkt.

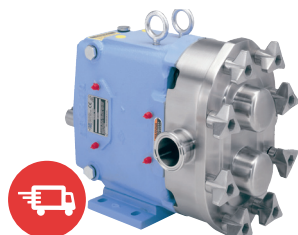


### Fördelarna med HERMAG:

- Läckagefria pumpar med dubbel säkerhet som uppfyller de högsta drifts- och miljösäkerhetskraven
- Låga driftskostnader tack vare lågt slitage utan axeltätning.
- Säker och kostnadseffektiva standardiserade kemikaliepumpar med ATEX-certifiering.
- Individuell rådgivning och design genom AxFlow.

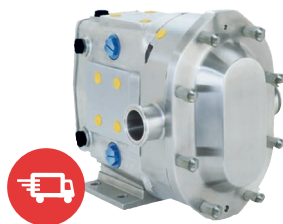
Förutom låga drift och underhållskostnader är Hermag spaltrörspumpar även ett säkert och ekonomiskt pump alternativ till traditionella centrifugalpumpar och magnetkopplade pumpar.

## 200 pumpar på lager! Omgående leverans!



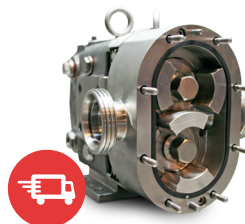
**Universal Universal I**

Utrustade med rotorerna i den exklusiva legeringen Alloy 88, som utvidgar sig minimalt vid högre temperaturer, möjliggör ett litet spel mellan rotorerna och pumphus utan risk för kontakt. Universal 1-serien erbjuder minimalt återläckage, höga utloppstryck och förmågan att pumpa vätskor med både hög och låg viskositet. De är också extremt lätta att underhålla och är kända för sin långa livslängd.



**Universal Universal II**

Utrustade med rotorerna i den exklusiva legeringen Alloy 88, som utvidgar sig minimalt vid högre temperaturer, möjliggör ett litet spel mellan rotorerna och pumphus utan risk för kontakt. Universal 2-serien erbjuder samma minimala återläckage, enkla underhåll, långa livslängd och förmågan att pumpa vätskor med både hög och låg viskositet som Universal 1. Men med högre flöden och utloppstryck och med en mer hygienisk konstruktion.



**Universal Universal III**

Universal 3-serien erbjuder samma minimala återläckage, enkla underhåll, långa livslängd och förmågan att pumpa vätskor med både hög och låg viskositet som Universal 2. Men med en ökad energieffektivitet och hygienisk konstruktion vilket gör Universal-3 seriens pumpar till en idealisk lösning för krävande processförhållanden inom livsmedels-, dryckes-, mejeri-, kemi-, och kosmetikindustrin.



**UTS Dubbelskruvpump (Universal Twin Screw)**

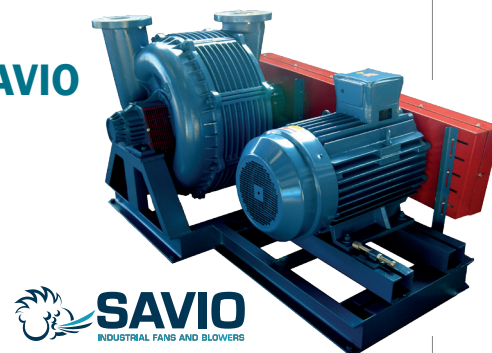
Waukesha UTS dubbelskruvpumpar är avsedda för hygieniska tillämpningar inom livsmedels-, kemi- och läkemedelsindustrin. Pumpen är pålitlig i drift och är skonsam mot produkten. Pumpar stora partiklar utan deformation och erbjuder ett brett urval av kapaciteter, tryck och flöden. Hygienisk konstruktion in i minsta detalj för pålitlig och lång livslängd.



## AxFlow utökar sitt sortiment med högtrycksfläktar från italienska SAVIO

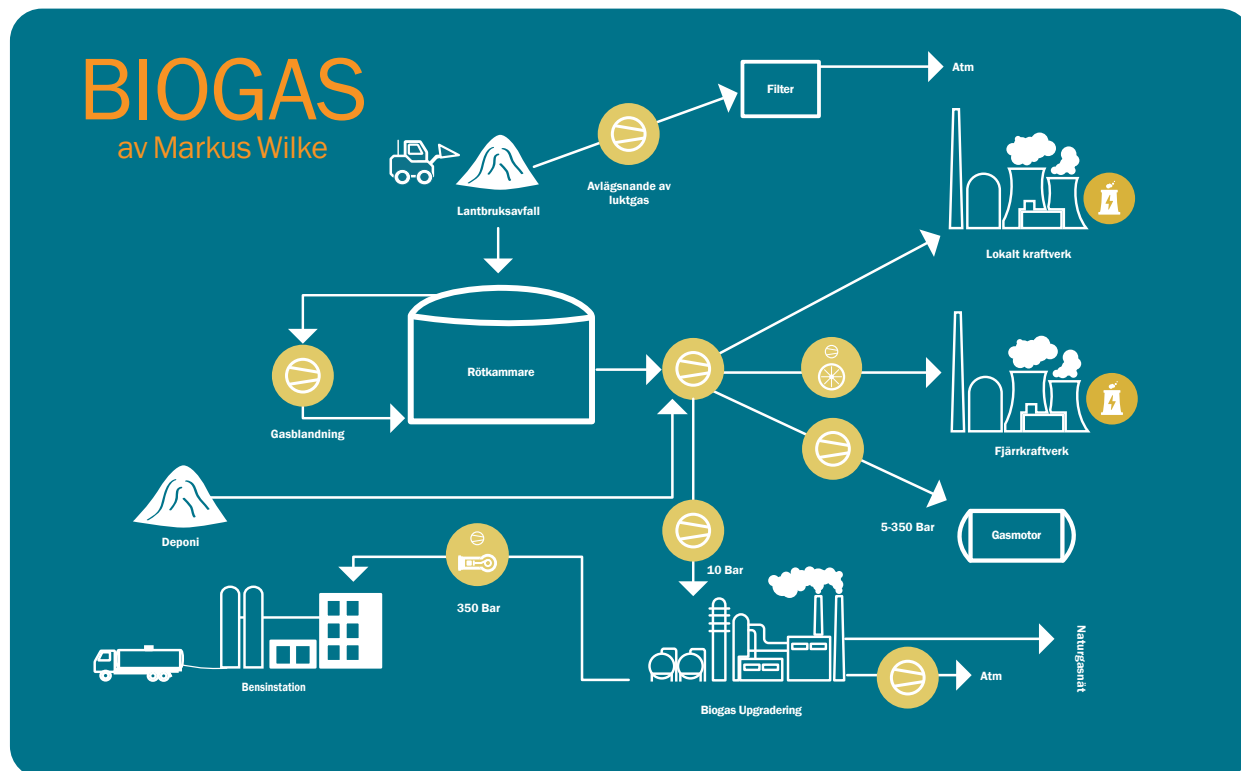
För att ytterligare bredda vårt redan starka program av produkter för segmentet biogas och energigas så kan vi nu presentera centrifugalfläktar från SAVIO. Dessa fläktar är anpassade för de krav som biogas, och andra ener-

gigaser, ställer på materialval och integritet. Självklart har de korrekt ATEX-certifiering för den miljö och gasblandning som de är avsedda att installeras i. Kapacitet upp till 4500 m<sup>3</sup>/h och tryck 70 kPa.



**SAVIO**  
INDUSTRIAL FANS AND BLOWERS

## PUMPNING OCH TRYCKHÖJNING AV BIOGAS



I en tid då mycket fokus ligger på produktion av förnyelsebar energi och möjlighet till självförsörjning så får biogas en allt större betydelse. På AxFlow är vi medvetna om detta och kan erbjuda ett stort sortiment av utrustning för pumpning och tryckhöjning av biogas.

En vanlig applikation är **tryckhöjning av rå biogas från en röt-kammare**. Då är biogasen mättad med vatten och det ställer höga krav på materialen som används i fläktar och kompressorer.

En annan applikation som ligger nära produktionen av gas är **återvinning av deponigas**. Detta är en mycket krävande applikation då gasen alltid är våt och innehåller höga halter av svavelväte

som i kombination med vatten ger en korrosiv miljö. En annan utmaning är de siloxaner som kan förekomma och som kan leda till stort slitage i roterande utrustning.

För att maximera uttaget av biogas från en röt-kammare så använder man ofta någon form av omrörare för att få rörelse i substratet. Om man vill undvika att ha rörliga delar i kammaren så kan man istället använda pneumatisk omrörning, dvs man pumpar gas från toppen och trycker in den i botten. En klokompressor eller vätskeringskompressor är lämplig för att skapa denna cirkulation.

Längre nedströms i processen finner man ofta en anläggning för uppgradering av biogas till biometan som t ex kan användas som

fordonsgas. I uppgraderingsanläggningen krävs tryck mellan 5 och 15 bar och då används ofta en Lamellkompressor eller skruv-kompressor. Ett steg i uppgraderingen är också att återvinna den koldioxid som har separerats från biogasen. För detta steg krävs ofta undertryck och här kommer en vakuumpump till insats. Oftast används här en klo- eller skruvvakuumpump.

Det finns många behov av maskiner för pumpning och kompression av gas i en biogas och AxFlow kan erbjuda lösningar för de flesta av dessa.



## Sidkanalfläkt

Trots att det är en fläkt så kännetecknas sidkanalfläkten av att den

har relativt hög verkningsgrad. Den lämpar sig väl för drift med frekvensomriktare för styrning av tryck och flöde. För användning med våt biogas så rekommenderar vi att fläkten förses med invändig ytbeläggning eller att exponerade ytor hårdanodiseras. Motor och fläkthus är vanligtvis sammanbyggda men vi kan också leverera fläktar med fri axelände som kopplas till motor med axelkoppling eller remtransmission för att öka tillgängligheten för service samt tillförlitlighet.

**Kapacitetsområde:**  
50 till 1600 m<sup>3</sup>/h

**Max tryckhöjning:** 50 kPa.



## Lamellkompressor

För kompression av biogas i området 500 till 1400 Kpa

så kan få teknologier konkurrera med en lamellkompressor. Med sitt oljesmorda kompressorhus erbjuder den extremt långa intervall mellan renoveringar. 100 000 drifttimmar mellan genomgångar av kompressorsteget är ingen ovanlighet. Pulsationerna i gasen efter kompressorn är låga och kompressorn har små vibrationer. Kompressorn lämpar sig för varvtalsstyrning.

**Kapacitetsområde:**  
50 – 3500 m<sup>3</sup>/h.

**Tryckområde:**  
400 till 1400 kPag.



## Klokompressor

Klokompressorn är en extremt robust maskin som sitter monterad på många

biogasanläggningar runt om i Sverige.

Denna typ av lågtryckskompressor är mycket tillförlitlig och klarar höga halter av H<sub>2</sub>S och våt biogas. På grund av sin linjära kapacitetskurva lämpar den sig mycket väl för att styra flödet med varvtalsreglering. Tryckökningen är nästan oberoende av varvtalet. De rörliga delarna i kompressorhuset arbetar beröringsfritt.

**Kapacitetsområde:**  
50 till 550 m<sup>3</sup>/h

**Max tryckhöjning:** 200 kPa.



## Flerstegs centrifugalfläkt

Centrifugalfläktar lämpar sig då kapacitetskraven

överstiger 500 m<sup>3</sup>/h och kraven på tillförlitlighet är högt ställda. Med en tryckhöjning upp till 70 kPa (för biogas) så kan en centrifugalfläkt många gånger ersätta en rootsblåsmaskin. fördelarna i jämförelse med en blåsmaskin är pulsationsfritt flöde, låg ljudnivå och större avstånd mellan de rörliga delarna vilket leder till färre oplanerade driftstopp.



## Vätskeringskompressor

En vätskeringskompressor använder vätska

som tätmedel i pumphuset.

Vanligtvis är vätskan vatten, men kan även vara etanol eller något annat lösningsmedel. På grund av det stora avståndet mellan pumphjul (impeller) och pumphus så är den mycket tolerant mot partiklar. Vätskan gör också att pumpen delvis är självrengörande. Urvalet av material i vätskeringsvakuumpumpen är stort, men för biogas med förekomst av H<sub>2</sub>S används oftast syrafast rostfritt stål. Finns även som vakuumpump för t ex evakuering av CO<sub>2</sub>.

**Kapacitetsområde:**  
100 – 5000 m<sup>3</sup>/h.

**Tryckområde:**  
200 till 1000 kPag.



**Vakuumpumpar & kompressorer**  
Markus Wilke  
markus.wilke@axflow.se  
076-312 08 22

## AxFlow stärker organisationen och välkomnar



**Markus Wilke**  
Produktspecialist  
vakuumpumpar &  
gaskompressorer

Markus kommer närmast från en tjänst som försäljningschef för produktprogrammet Wittig i regionen EMEAI inom koncernen Gardner Denver (idag Ingersoll Rand). Dessförinnan har Markus verkat som både försäljningschef och försäljningsingenjör i Sverige för Elmo Rietschle och Wittig inom Gardner Denver koncernen under en 24 års period. Markus har över 27 års erfarenhet i branschen, vilket kommer att ge AxFlow ABs befintliga och nya kunder ytterligare förbättrad service och support för vakuumpumpar och kompressorer! AxFlow gruppen säljer idag Elmo Rietschle i Sverige, Danmark, Finland och Polen och kommer att fortsätta utveckla sin verksamhet inom området vakuumpumpar och gaskompressorer.



**Tommy Fruerlund**  
Försäljningsingenjör  
Väst

AxFlow stärker organisationen ytterligare inom distriktet väst genom att anställa Tommy Fruerlund som ansvarig försäljningsingenjör. Tommy som utgår från Höganäs kommer att ansvara för vårt västra distrikt där han även verkat tidigare och sålt pumpar i regionen då han arbetade för SPX. Under sitt yrkesliv har Tommy till stor del arbetat med pumpar för både vätskor och gaser både som användare, servicetekniker och säljare. Närmast kommer han från Carl A Nilsson Elektriska Reparationsverkstad där han har haft olika roller som bland annat försäljningsingenjör, teknisk support och även som VD. Med sina 42 års erfarenhet av pumpar och ventiler, båda teoretiskt och praktiskt, kommer Tommy att ge befintliga och nya kunder en suverän service och support för vätske- och gaspumpar, vakuumpumpar och kompressorer!

## DISTRIBUTION AV NATURGAS

Hermag hermetiska spaltrörspumpar till en av världens största anläggningar för rening och distribution av flytande naturgas.

AxFlow Italien fick tillsammans med Hermag uppdrag att leverera totalt 27st API-685 2nd edition hermetiska spaltrörspumpar till en av världens största anläggningar för rening och distribution av flytande naturgas. Uppdragsgivare var det Italienska företaget Maire Tecnimonte SRL.

Hermag tog fram kundspecifikt designade pumpar helt enligt kundens krav med hjälp av sina

egna ingenjörer. All montering, målning och tester innan leverans skedde i Hermags lokaler i Olomouc, Tjeckien. Pumparna levererades inom tidsramen satt av kund och med mycket omfattande dokumentation som bevitnade tester och certifikat.



### Pumpar levererade:

22st horisontella spaltrörspumpar	250kW
3st horisontella spaltrörspumpar	145Kw
2st vertikala spaltrörspumpar	145kW



**realAx** | hose pumps

## DEN NYA SLANGPUMPEN REALAX IP 80 MED VRIDBART FRONTLOCK

Den nya slangpumpen från realAx är utrustad med ett vridbart frontlock. Detta förenklar underhållet avsevärt.

### För tunga industriella applikationer, lång livslängd och förenklat underhållsarbete

Den nya slangpumpmodellen med optimerad rullkompression är särskilt energieffektiv och ekonomisk för de flesta proces-

sapplikationer. Samtidigt ger den intelligenta konstruktionen med vridbart lock verkligt mervärde vid slangbyte. Låsspakar säkrar pumphuset och tillåter verktygsfri åtkomst.

### Industriell slangpump realAx IP80 med vridbart frontlock

Den nya slangpumpmodellen har en egen lagring som klarar de axiella och radiella belastningarna.

Underhållsinsatsen är därför betydligt lägre. Slangbyten kan utföras enkelt och säkert tack vare de patenterade slanginfästningarna.

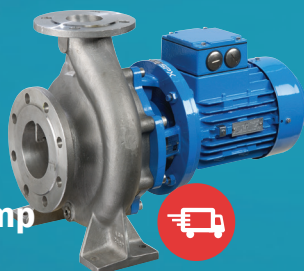
### Rätt slangpump för din applikation

RealAx IP 80 möjliggör transport och dosering av vätskor med fasta partiklar samt slitande medier med upp till 42 m<sup>3</sup>/h och tryck upp till 8 bar.

- Dosering och transport av kiselgur, PVPP, jäst och sirap
- Cirkulation av suspensioner
- Kemisk beständighet mot koncentrerade syror, frätande kemikalier och ketoner
- Dosering av talksuspension och kalkmjölk
- Försörjning av media till påfyllningsmaskiner

## OMGÅENDE LEVERANS från vårt centrallager!

**30st**  
4 storlekar



### Johnson Pump CombiBloc

CombiBloc, vattennormpump EN733 direktmonterad till en IEC-standardmotor

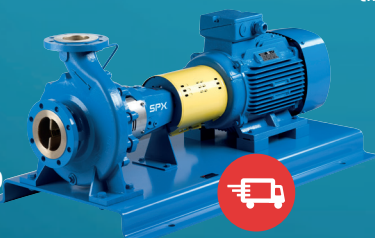
**75st**  
10 storlekar



### Johnson Pump FRES

FRES självvakuerande pump direktmonterad till en IEC-standardmotor.

**20st**  
6 storlekar



### Johnson Pump CombiNorm

CombiNorm, vattennormpump EN733, med separat lagerbock och flexibel axelkoppling.

**100st**  
11 storlekar



### Johnson Pump FRE

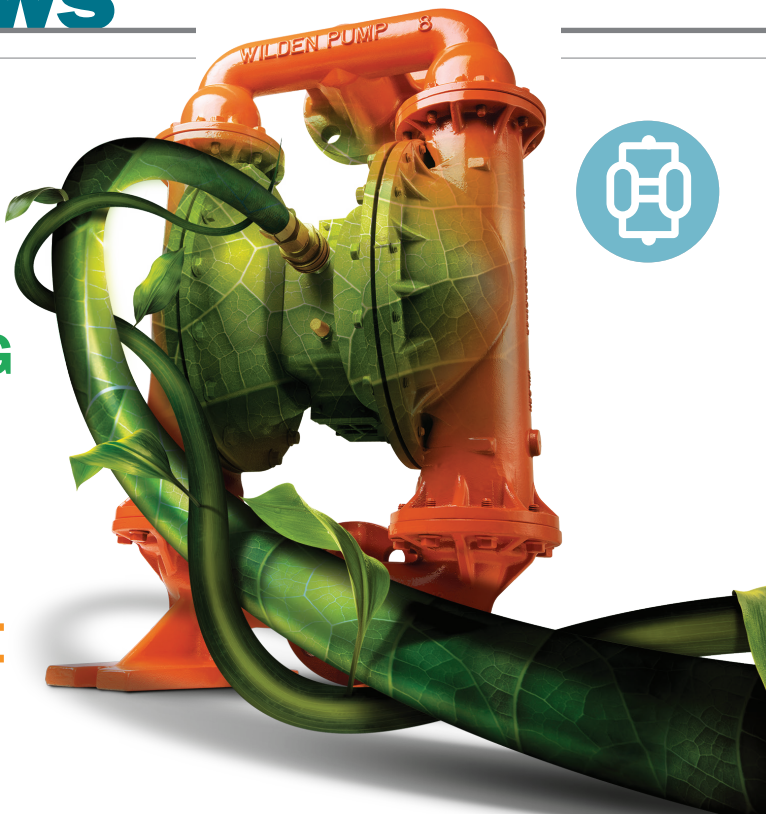
FRE, självvakuerande pump med separat lagerbock och flexibel axelkoppling.

# 60%

## ENERGIBESPARING

# 30%

## EFFEKTIVARE



Wildens unika och patenterade luftsystem **Pro-Flo Shift®** ger upp till **60% besparing** av drivluft. Systemet är till och med **25–30% effektivare** än de senaste och mest effektiva luftbesparingssystemen som finns på marknaden idag!

Pro-Flo Shift är det mest energieffektiva luftsystemet till tryckluftsdrivna membranpumpar som finns på marknaden och har utvecklats för att vara:

### EFFEKTIVT

Pro-Flo Shift är den mest effektiva luftdrivna membranpumpen någonsin, med upp till 60% minskad luftförbrukning. Automatisk luftflödesoptimering så att ingen mer komprimerad luft levereras än vad som behövs för att driva pumpen.

### ENKELT

Mekaniskt styrd och utan elektroniska delar som eliminerar operatörsfel.

### DRIFTSÄKERT

Pro-Flo-tekniken har testats i de tuffaste miljöerna i många år och har visat sig vara den mest pålitliga tryckluftsdrevena membranpump någonsin.

Luftsystemet är helt automatiskt, justerar sig omgående för ändrade driftsparametrar och ger besparing redan från första slaget:

- Inget behov av kalibrering eller inställningar från leverantör: **plug & play!**
- Ingen inlärningstid eller tid för optimering: systemet kan köras intermittent!
- Ingen minskning av kapacitet trots optimering av luftförbrukning!
- Ingen känslig elektronik som kan påverkas av tuffa miljöer eller temperaturer!
- Inga givare som gör att membran måste bytas förtida med ökade underhållskostnader!

- Inte en massa rörliga delar som kan haverera vid membranbrott!
- Inget behov av speciella luftfilter eller speciell luftkvalitet!
- Inget behov av dimsmörjning, helt oljefri drift!
- Ingen frysrisk!
- Inga ökade kostnader för ATEX-klassade pumpar!
- Inga ökade kostnader för reservdelar!

### WILDEN

**Pumparna finns i tre serier; Original, Advanced och Saniflo.** Utöver dessa finns specialmodeller anpassade för givna applikationer. Wilden täcker pumpbehoven inom de flesta processindustrierna.

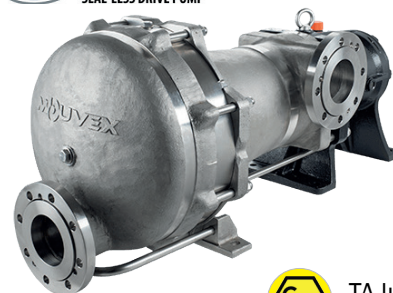




## Excenterskivpumpar för hygienisk och generell industri nu i fler storlekar!



Mouvex PSG lanserar nu två större excenterskivpumpar i rostfritt syrafast stål, H-FLO för hygieniska applikationer och G-FLO för generell industri. H-FLO och G-FLO tillhör den nya generationens excenterskivpumpar från Mouvex och ger ett utökat flödesområde upp till 70 m<sup>3</sup>/h (308 gpm).



TA luft

### LIVSMEDELS-, KOSMETIK- OCH LÄKEMEDELS- INDUSTRIN

**Mouvex® H-FLO** tätningsslösa excenterskivpumpar har utformats för användning i ett brett spektrum av applikationer inom **livsmedels-, kosmetika- och läkemedelsindustrin**, som alla kräver ytterst hygienisk hantering.

H-FLO-pumpen är så tät att den kan pumpa luft och skapa kompressorverkan för att tömma sug och tryckledning på vätska. Vilket är avgörande för dig som inte vill diska bort kostsam råvara eller färdig produkt.

Tätningsslös hermetisk konstruktion för hygieniska applikationer upp till 70 m<sup>3</sup>/h (308 gpm), 10 bar (145 psi).

#### H-FLO passar applikationer

- ✓ Livsmedel; Smaksättningar, såser, choklad, glukos etc.
- ✓ Dryck; Jäst, koncentrat, glukos, fruktjuice, smak, alkohol etc.
- ✓ Kosmetik och läkemedel; Salva, krämer, schampo etc.

### KEMISK BEARBETNING OCH INDUSTRIELLA APPLIKATIONER

**Mouvex® G-FLO** tätningsslösa excenterskivpumpar är utformade för att ge förstklassig prestanda och det ultimata valet för säker hantering inom **kemi och övriga industri-applikationer**.

G-FLO-pumpen är så tät att den kan pumpa luft och skapa kompressorverkan för att tömma sug och tryckledning på vätska, vilket är en kritisk faktor för att maximera återvinning av produkt. G-FLO 65-pumpar är idealiska för säker hantering av farliga och kritiska vätskor.

Tätningsslös hermetisk konstruktion för kemiska och industriella applikationer upp till 70 m<sup>3</sup>/h (308 gpm), 10 bar (145 psi).

#### G-FLO passar applikationer

- ✓ Lämplig för de flesta kemiska och industriella applikationer, i synnerhet de som kräver jämnt, icke-pulserande flöde och skonsam hantering (låg skjuvhastighet).



## AxFlow Systems

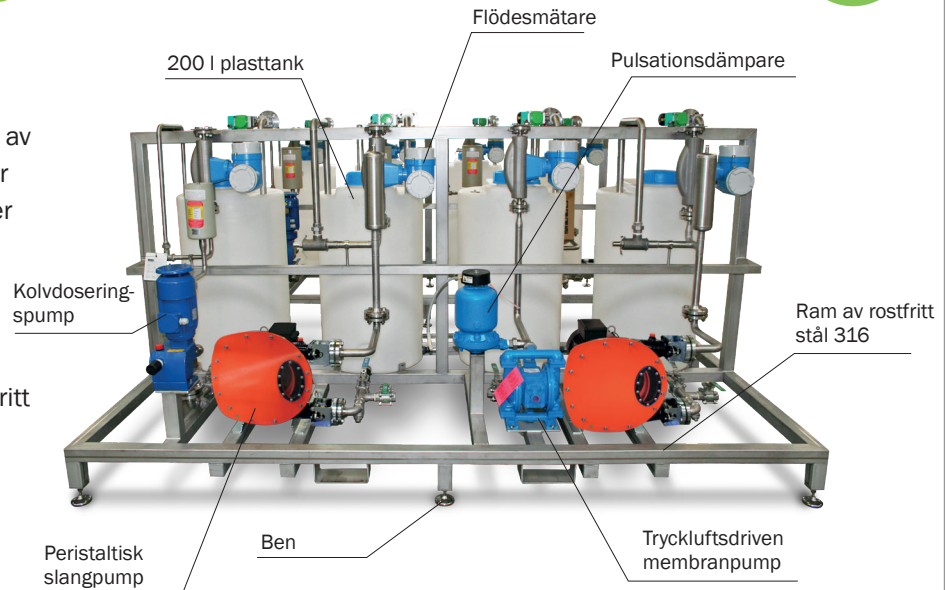
Med AxFlow Systems kan du köpa ett processystem som har utformats och konstruerats för din speciella applikation och anläggning.

### Flerdoseringssystem

*Exempel: dosering av olika råmaterial*



Ett flerdoseringssystem för råmaterial vid tillverkning av bindemedel. Enheten består av åtta 200 liters lagringstankar av LPDE-plast, inloppsventiler och olika doseringspumpar försedda med ett stort urval pulseringsdämpare och flödesmätare. Hela enheten monteras på en ram av rostfritt stål 316.

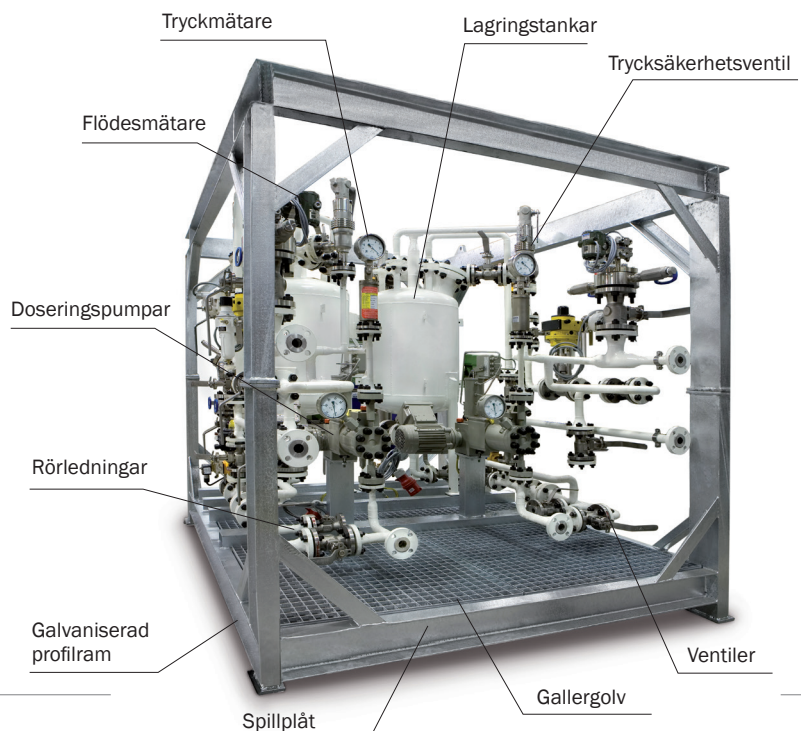


### Doseringsstomme

*Exempel: dosering av kemiska produkter*



En galvaniserad profilram utrustad med två lagringstankar och två doseringspumpar med en kapacitet på 150 liter i timmen vid 23 bar. Enheten är försedd med spillplåt och gallergolv som uppfyller miljöstandarderna.



**Letar du efter en snabb, påplats-installation? Då kan du sluta leta nu.**

## Fördelarna med produktutvinning och vad det ger på sista raden ✓

Mouvex® excenterskivpumpar har egenskaper för produktutvinning som signifikant minskar avfall inom livsmedels-, läkemedels- och kosmetikproduktionen och samtidigt ökar avkastningen på investerat kapital.

I livsmedels- läkemedels- och kosmetikatillverkning avser produktåtervinning det nästan totala utnyttjandet (eller utbytet) av produkter eller ingredienser. När den utförs på rätt sätt, eliminerar produktåtervinning avsevärt slöseriet med användbara produkter och ingredienser som annars skulle stanna kvar i sug- eller tryckledningarna under omställningar eller i slutet av produktionskörningar, vilket ökar vinsten. Alltför ofta sköljs dessa vätskor som finns kvar i rören, som kan vara några av de dyraste i världen, bara ur och spolas ner i avloppet. Eller så återvinns de bara med hjälp av dyra tilläggskomponenter, såsom pigging-system.

Nyckeln till excenterskivpumpens ökade produktåtervinningsförmåga är att den nyttjar en skiva som rör sig excentriskt med en cirkulär rörelse istället för en roterande, vilket ger pumpen förmågan att ge ett lågpulserande flöde med minimalt återläckage och med hög konstant volymetrisk verkningsgrad.

Denna konstruktion ger också att flödet varierar minimalt med förändringar i viskositet, temperatur, mottryck och till och med slitage på rörliga delar.



### Besparingar för produktutvinning per Excenterskivpump

<b>Produkt per meter med rör 63mm innerdiameter</b>	3,12 liter
<b>Vikt (kg per liter)</b>	4,8 kg
<b>Tryckledningslängd (m)</b>	30 meter
<b>Total vikt (kg) i rör</b>	449,3 kg
<b>Utvunnen vikt (kg) vid 70% återvinningsgrad</b>	314,5 kg
<b>Pris produkt per kg</b>	4,5 SEK
<b>Total besparing per dag</b>	1415 SEK
<b>Besparing per vecka (x5 dag)</b>	7075 SEK
<b>Besparing per månad (x4 veckor)</b>	28 300 SEK
<b>Besparing per år (x12 månad)</b>	339 600 SEK

Viktigast med avseende på produktåtervinning är att Mouvex excenterskivpumpar är så effektiva att de kan pumpa luft utan att det finns vätska i pumpen. Detta skapar en vakuumeffekt på pumpens inloppssida och en kompressorverkan på utloppssidan.

Med andra ord, när produkten tar slut i matartanken fortsätter excenterskivpumpen att pumpa luft på ett mycket konstant, oavbrutet, icke-pulserande sätt så att ytspänningen på eventuellt kvarvarande vätska inte bryts. Som en kolv av luft som pressar vätskan framåt.



Livsmedel & Dryck



Kosmetik & Hudvård



Läkemedel

“Mouvex® Excenterskivpumpar kan användas i hygienisk tillverkning på två sätt, först som en normal processpump, sedan som ett sätt att öka produktåtervinningen. Resultatet är mindre slöseri med kritiska råvaror och dyra färdiga produkter, vilket resulterar i ett bättre resultat.”

## Ring oss direkt



**Mitt distriktet & Säljledare**  
Robert Persson Östlund  
robert.persson.ostlund@axflow.se  
072-509 33 11



**Västra distriktet**  
Tommy Fruerlund  
Försäljningsingenjör  
tommy.fruerlund@axflow.se  
070-815 08 21



**Norra distriktet**  
Robin Bjurestam  
Försäljningsingenjör  
robin.bjurestam@axflow.se  
070-520 02 74



**Östra distriktet**  
Jimmy Frödén  
Försäljningsingenjör  
jimmy.froden@axflow.se  
070-398 02 02



**Södra distriktet**  
Mikael Forslind  
Försäljningsingenjör  
mikael.forslind@axflow.se  
070-520 06 99



**Vakuumpumpar & kompressorer**  
Markus Wilke  
markus.wilke@axflow.se  
076-312 08 22



**VD / Försäljningschef**  
Niklas Holmstedt  
Försäljningschef  
niklas.holmstedt@axflow.se  
070-672 22 12



**Produktspecialist**  
Mattias Bjerwe  
mattias.bjerwe@axflow.se  
08-602 22 05



**Produktspecialist**  
Peter Sundberg  
peter.sundberg@axflow.se  
08-602 22 26



Tel: 08-602 22 00  
kundservice@axflow.se



**Kund & Säljsupport**  
Rebecca Stenberg  
rebecca.stenberg@axflow.se  
08-602 22 02



**Kund & logistiksupport**  
Camilla Wennerberg  
camilla.wennerberg@axflow.se  
08-602 22 14



**Kund & tekniksUPPORT**  
Robert Jern  
robert.jern@axflow.se  
08-602 22 16



**Kund & tekniksUPPORT**  
Robert Eriksson  
robert.eriksson@axflow.se  
08-602 22 10

Följ oss på  
LinkedIn



Published by:  
AxFlow AB  
Ostmästargränd 12  
120 40 Årsta  
Sweden  
T: +46 8 602 22 00  
F: +46 8 91 66 66  
E-mail:  
kundservice@axflow.se  
www.axflow.se

Responsible:  
Niklas Holmstedt

Editor in Chief:  
Sofi Fernström

Editor and copy writer:  
Sofi Fernström

Layout and design:  
RAMP, (C) 2008

*fluidity.nonstop*® är vårt löfte och vår strävan att erbjuda service, produktkvalitet, prestanda och expertkunskap på en hittills oöverträffad nivå. Baserat på unik spetskunskap är vi Europas ledande leverantör av pumpar för processindustrin, en position vi tänker behålla genom att arbeta konsekvent och kontinuerligt med att ge dig det bästa.

