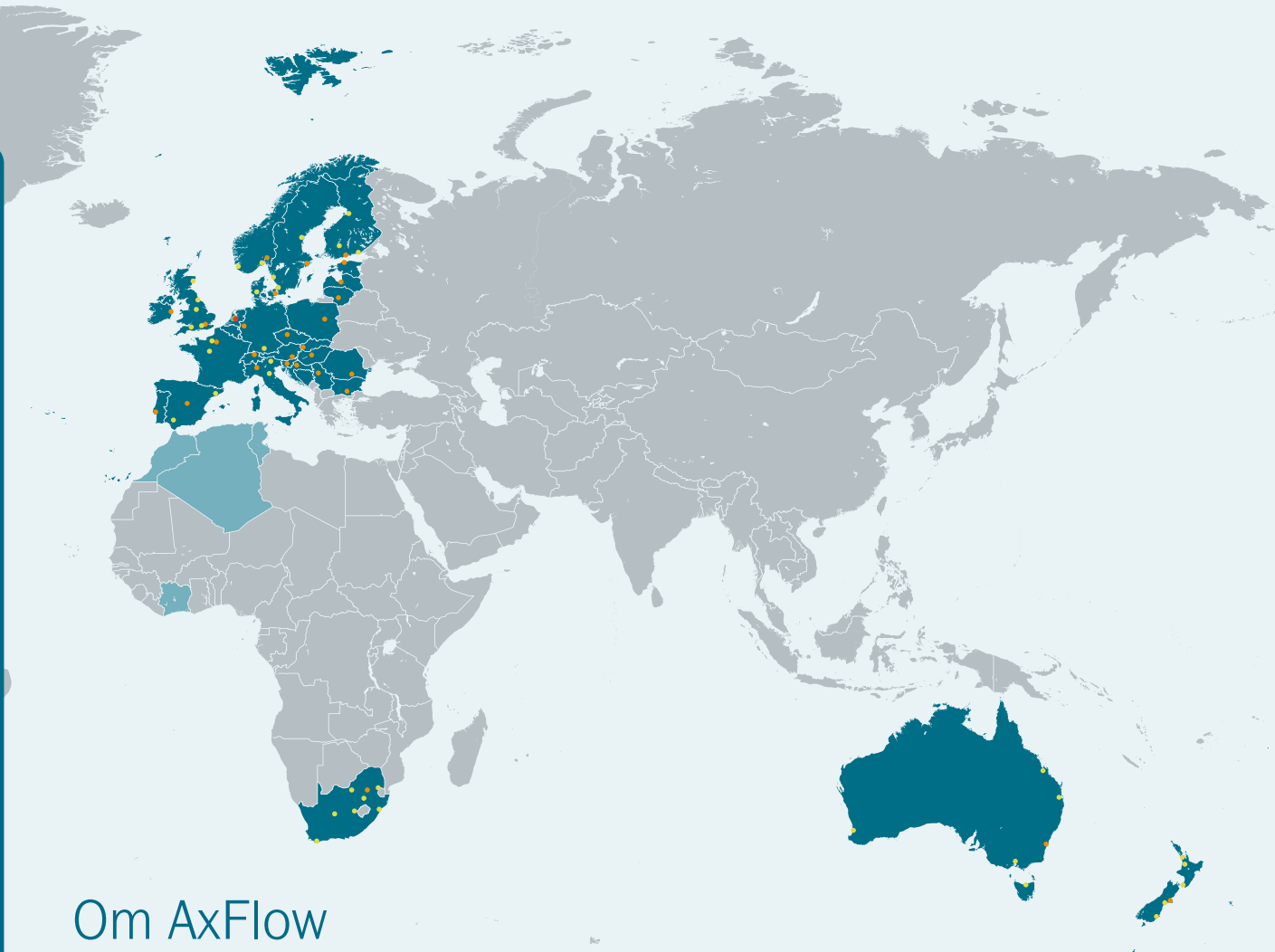




fluidity.
nonstop

Produktportfölj för
hygienindustrin
Livsmedel · Dryck · Läkemedel

 **AXFLOW**
fluidity.nonstop



Om AxFlow

AxFlow Gruppen, är en del av Axel Johnson International, och finns på 32 marknader i Europa, samt i Sydafrika, Australien och Nya Zeeland. AxFlow är ett av fyra affärsområden inom Axel Johnson International och ägs av Axel Johnson-koncernen.

Med detta följer stabilitet och trygghet, men lika viktigt är också att vi delar värderingar och mål med detta femte

generationens familjeföretag som genom åren framgångsrikt lyckats utveckla ledande företag.

Axel Johnson-koncernen grundades 1873 och som ägs av Antonia Ax:son Johnson och familj.

Axel Johnson Gruppen anställer nu över 25 000 anställda och uppnådde en årlig omsättning på cirka 8,7 miljarder euro (2020).

AxFlow AB

AxFlow AB är en av Sveriges största leverantörer av industripumpar, specialpumpar, pumphsystem och tillbehör inom processindustrin. Vi levererar högpressterande, kostnadseffektiva och driftsäkra utrustningar för flödeshantering från världsledande tillverkare, något som garanterar hög teknisk standard och produktkvalitet. Inte minst vid svårare tillämpningar och pumpning av krävande vätskor.

Under mottot "*fluidity.nonstop*" säkerställer vi med bra service, högsta produktkvalitet och omfattande kunskap för att säkerställa att alla processer arbeta smidigt hela tiden.

- Serviceföretag i gruppen
- AxFlow kontor
- Serviceföretag vakuüm



Vårt sortiment/produktutbud för hygienindustrin

Livsmedelsindustrin möter idag allt tuffare utmaningar för att producera hög kvalitet till allt lägre kostnader, följa allt hårdare regleringar och hälsokrav och att utveckla nya spännande produkter för en krävande marknad.

För att möta industrins behov har AxFlow AB ett brett utbud av olika processpumpar för hygienindustrin.



ROTATIONSKOLVPUMPAR

Waukesha Cherry-Burrell
Sid 4-5



LOBROTORPUMPAR

Johnson Pump
Sid 6



KUGGHJULSPUMPAR

Johnson Pump
Sid 7



SLANGPUMPAR

Abaque
Sid 8



SLANGPUMPAR

Realax
Sid 9



DUBBELSKRUVPUMPAR

Waukesha Cherry-Burrell
Sid 10



DOSERPUMPAR

OBL
Sid 11



TRYCKLUFTSDRIVNA MEMBRANPUMPAR

Wilden
Sid 12



TRYCKLUFTSDRIVNA MEMBRANPUMPAR

Almatec
Sid 13



IMPELLERPUMPAR

Johnson Pump
Sid 14



CENTRIFUGALPUMPAR

SPX
Sid 15



EXCENTERSKIVPUMPAR

Mouvex
Sid 16



VAKUUMPUMPAR & GASKOMPRESSORER

Elmo-Rietschle
Sid 17



MIXERS & OMRÖRARE

NOV
Sid 18



EXCENTERSKRUVPUMPAR

NOV
Sid 19



SKRAPVÄRMEVÄXLARE

Waukesha Cherry-Burrell
Sid 19



Europeiskt centrallager

(EDC)
Sid 20



Systemlösningar

Sid 21



AxFlow Service

Sid 22-23



Rotationskolvpumpar Waukesha Cherry-Burrell

Den perfekta pumpen för hygieniska applikationer.

Waukesha Cherry-Burrell är den ledande tillverkaren av förträngnings- och centrifugalpumpar till såväl hygieniska- som industriapplikationer.

- Effektiv och skonsam pumpning av produkten.
- Pumphus i syrafast stål 316L som standard.
- Rotorer i den exklusiva syrafasta legeringen Alloy 88.
- Mycket bra doseringsegenskaper.
- Låg energiförlust.
- Minimalt återläckage.

› **Waukesha
Cherry-Burrell**



Waukesha Universal I

Utrustade med rotorerna i den exklusiva legeringen Alloy 88, som utvidgar sig minimalt vid högre temperaturer, möjliggör ett litet spel mellan rotorerna och pumphuset utan risk för kontakt. Universal 1-serien erbjuder minimalt återläckage, höga utloppstryck och förmågan att pumpa vätskor med både hög och låg viskositet. De är också extremt lätta att underhålla och är kända för sin långa livslängd.

Kapacitet	102 m ³ /h
Viskositet	1 till 1.000.000 mPas
Temperatur	-40 till 149° C
Max. tryck	13.8 bar



Waukesha Universal II

Utrustade med rotorerna i den exklusiva legeringen Alloy 88, som utvidgar sig minimalt vid högre temperaturer, möjliggör ett litet spel mellan rotorerna och pumphuset utan risk för kontakt. Universal 2-serien erbjuder samma minimala återläckage, enkla underhåll, långa livslängd och förmågan att pumpa vätskor med både hög och låg viskositet som Universal 1. Men med högre flöden och utloppstryck och med en mer hygienisk konstruktion.

Kapacitet	150 m ³ /h
Viskositet	1 till 1.000.000 mPas
Temperatur	-40 till 149° C
Max. tryck	34.5 bar





Rotationskolvpumpar



Waukesha Universal III

Utrustade med rotorer i den exklusiva legeringen Alloy 88, som utvidgar sig minimalt vid högre temperaturer, möjliggör ett litet spel mellan rotorer och pumphus utan risk för kontakt. Universal 3-serien erbjuder samma minimala återläckage, enkla underhåll, långa livslängd och förmågan att pumpa vätskor med både hög och låg viskositet som Universal 2. Men med en ökad energieffektivitet och hygienisk konstruktion vilket gör Universal-3 seriens pumpar idealisk lösning för krävande processförhållanden inom livsmedels-, dryckes-, mejeri-, kemi-, och kosmetikindustrin.

Kapacitet	102 m ³ /h
Viskositet	1 till 1.000.000 mPas
Temperatur	-40 till 149° C
Max. tryck	34.5 bar

Waukesha rotationskolvpump med förstorat inlopp

Speciellt utvecklad för "svåra applikationer att pumpa" media med höga viskositeter, såsom deg, köttemulsioner, pudding, ost, etc. samt media, som tenderar att överbrygga, eller inte kan pumpas med konventionella pumpar.

Kapacitet	68,1 m ³ /h
Viskositet	1 till 1.000.000 mPas
Temperatur	-40 till 149° C
Max. tryck	31 bar





Lobrotorpumpar Johnson Pump

Hygienisk konstruktion.

SPXFLOW Johnson Pump har lång erfarenhet av tillverkning och försäljning av lobrotorpumpar. Varje ny applikation är unik och kräver ofta mycket hög kompetens. Johnson Pump producerar högkvalitativa pumpar som är lämpliga för de flesta industrier, med särskild inriktning på livsmedel, läkemedel, kemi, petrokemiska och pappers- och massaindustrin.

- Robust konstruktion – hus och lock i material 316L – axlar och rotor i Duplex syrafast stål.
- Steriliserbar.
- Enkel att rengöra – CIP, SIP eller manuellt.
- Stort antal olika konfigurationer.
- Skonsam pumpning av media även med partiklar.

**Johnson
Pump**



Johnson Pump TopWing

TopWing serien är vingrotorpumpar i premiumsegmentet från SPXFLOW Johnson Pump. De är konstruerade för hygieniska förhållanden och är mycket lätta att diska med både CIP och sterilisera med SIP. Serien är dimensionerad och konstruerad för pålitlig drift och lång livslängd även vid extrema arbetsförhållanden.

Pumparna är tillverkade helt i rostfritt syrafast stål med hög ytfinhet på vätskeberörda delar och är certifierade enligt EHEDG, 3-A och har även andra certifieringar för krävande applikationer.

TopWing har ett enkelt underhåll, finns i 8 st olika pumpstorlekar med ett stort antal valmöjligheter för olika applikationer.

Kapacitet	156 m ³ /h
Viskositet	80.000 mPas
Temperatur	-30° C till 150° C
Max. tryck	Max 15 bar



Johnson Pump TopLobe och TopLobe Plus

TopLobe lobrotorpumpar är konstruerade utefter våra kunders krav på hög driftsäkerhet och hygienisk konstruktion. Den hygieniska utformningen i kombination med dess skonsamma produkthantering och en exakt dosering gör TopLobe användbar för många vätskor inom ett stort viskositetsområde. TopLobe kan hantera känsliga vätskor med både mjuka och hårda partiklar utan påverkan på den pumpade vätskan.

- Låg pulsation
- Skonsam produkthantering, hanterar hela bär och fruktbitar
- Hygienisk
- Enkelt robust konstruktion
- Underhålls- och servicevänlig

Kapacitet	112 m ³ /h
Viskositet	100.000 mPas
Temperatur	-30° C till 70° C
Max. tryck	Max 22 bar





Kugghjulspumpar

Kugghjulspumpar Johnson Pump

Skonsam produkthantering.

Kugghjulspumpar används i alla typer av industrier för transport av både tunna och trögflytande vätskor, från dieselloja till choklad.

Finns i utförande med material godkända för kontakt med livsmedel enligt EN 1935/2004.

- Anpassad för trögflytande vätskor exempelvis choklad, glukos, vegetabiliskt fett och oljor, melass.
- Låg pulsation.
- Skonsam produkthantering.
- Enkel robust konstruktion.

**Johnson
Pump**



Johnson Pump TopGear

Kugghjulspumpar används i många typer av industrier för transport av smörjande media, tunnare likväl som mer trögflytande. Johnson Pump kugghjulspumpar har en robust konstruktion, vilket ger hög tillförlitlighet och lång livslängd. TopGear-serien erbjuder en kombination av robust konstruktion, unik kuggprofil och tillbehör såsom uvärmemantlar och påbyggda säkerhetsventiler

TopGear-program är uppdelat i tre serier: TG G-serien för generell användning, TG H-serien för mycket krävande applikationer och TG L-serien som erbjuder hög volymetrisk verkningsgrad vid pumpning av lågviskösa medier. Vid krav på läckagesäker drift kan vi erbjuda den magnetdrivna TG MAG.

Kapacitet	130 m ³ /h
Viskositet	80.000 mPas
Temperatur	-30° C till 300° C
Max. tryck	Max 16 bar





Slangpumpar Abaque

Slangpump för din tuffaste applikation.

Abaque hygienisk pump med FDA och EC1935/2004. Pumpens robusta konstruktion och det faktum att mediet endast kommer i kontakt med pumpslangen gör Abaque lämplig för mycket krävande applikationer. Pumpen transporterar skonsamt skjuvkänsliga produkter, vätskor med fasta eller ömtåliga partiklar, likväl högviskösa och lågviskösa vätskor.

- Självvakuerande.
- Obegränsad torrkorning.
- Reversibel.
- DIN-, SMS- eller Tri-Clamp-anslutningar.
- Användarvänlig.
- Snabbt och enkelt slangbyte.
- Livsmedelsgodkänt smörjmedel.
- Enastående tillförlitlighet.
- Pumpar enkelt vätskor med fasta och ömtåliga partiklar.

ABAQUE[™]
PERISTALTIC HOSE PUMP



Abaque hygieniska slangpumpar

Abaque hygieniska slangpumpar erbjuder hygieniska lösningar med slangar i enlighet med FDA och EG 1935/2004 för pumpmodellerna HD10 till HD100. Processerna vid produktion av livsmedel som pasta, tomatpuré, rivna grönsaker, drycker, mejeriprodukter och konfektyr kräver att pumparna uppfyller stränga hygienkrav och orsakar minimal skada på produkterna.

Abaque slangpumpar erbjuder hygieniska lösningar för pumpning av olika vätskor och livsmedel. Den produktskonande funktionsprincipen är väl lämpad för skjuvkänsliga produkter och vätskor med ömtåliga partiklar.

Abaque pumpar har varken tätningar eller backventiler där produkt riskerar fastna, vilket gör dem extremt hygieniska och tillförlitliga.



Kapacitet	55 m ³ /h
Viskositet	upp till 60 000 mPas
Temperatur	max. 80 ° C
Max. tryck	upp till 15 bar





Slangpumpar Realax

Med antingen tryckbackar eller rullteknik, tillgodoser realax-pumpen krav på både höga och låga tryck.

Slangpumpar, även kallade peristaltiska pumpar, är utmärkta för att transportera en mängd olika vätskor effektivt med hög doseringsprecision. De arbetar både med trögflytande och slitande media lika bra som skjuvkänsliga vätskor och täcker många applikationer och branscher med ett brett sortiment för laboratorie applikationer till industriella slangpumpar.

- Ingen risk för korskontaminering eftersom den pumpade produkten hålls helt i slangen och inte utsätts för pumpens rörliga delar.
- Lätt att installera och använda.
- Få slitdelar, enbart slangen.
- Tystgående.
- Tål torrkörning.
- Med antingen tryckbackar eller rullteknik, tillgodoser realax-pumpen krav på både höga och låga tryck.
- Stort utbud av slangar och slangmaterial.
- Tätningsfri konstruktion.
- Reverserbar rotationsriktning.
- Hög doseringsprecision.
- Enkel och ekonomisk att underhålla.

realax | hose pumps



Realax Serie APY, RP, ISI och IP

Slangpumparna i realax-serien, återspeglar ett nytt sätt att tänka när det gäller slangpumpsteknik. Pumpserien realax ger slutanvändarna marknadens största modellurval och består av fyra serier, APY, ISI, IP och RP, samt 24 modeller med kapaciteter från 0,16 ml/varv till 20 l/varv och tryck från 2 till 15 bar.

Kapacitet	upp till 48m ³ /h (maxflöde 96m ³ /h i duplexutförande)
Viskositet	46.000 mPas
Temperatur	upp till 80° C
Max. tryck	upp till 15 bar



Färdigmonterad och med expressleverans

Pulsationsdämpare



*Mobila
enheter/vagnar*



Kombinerad pump och drivenhet på en mobil ram av rostfritt stål. Försedd med en tank, rörledning, pulsationsdämpare och tillbehör, beroende på applikation. Styrts via ett styrskåp med en mängd alternativ.



Dubbelskrupumpar

Waukesha

Cherry-Burrell

Mångsidig pump för processapplikationer och som CIP pump.

Waukesha Universal UTS-serien är en ny och innovativ dubbelskrupump för hygieniska tillämpningar. Denna pump erbjuder ett mycket skonsamt flöde och förmågan att pumpa både produkt och CIP vilket minskar de totala processkostnaderna avsevärt.

- Skruvar i den icke-skärande legeringen Alloy 88 i tre stigningar – liten, medelstor och stor. Detta möjliggör litet spel mellan skruvar och pumphus och kan hantera ett stort viskositetsområde (från 1 till 1 000 000 cP).
- Fullt dränerbart pumphus och lock.
- Enkel eller dubbel mekanisk tätning.
- Alla modeller är förberedda med spolkanaler för möjlighet till dubbel tätning.
- Ångsterilisering möjlig. (SIP).
- Växelhus i rostfritt stål som standard.

➤ **Waukesha**
Cherry-Burrell



Waukesha UTS dubbelskrupump (Universal Twin Screw)

Waukesha UTS dubbelskrupumpar är avsedda för hygieniska tillämpningar inom livsmedels-, kemi- och läkemedelsindustrin. Pumpen är pålitlig i drift och är skonsam mot produkten. Pumpar stora partiklar utan deformation och erbjuder ett brett urval av kapaciteter, tryck och flöden. Hygienisk konstruktion in i minsta detalj för pålitlig och lång livslängd.

Kapacitet	277 m ³ /h
Viskositet	1 till 1.000.000 mPas
Temperatur	-40° C till 149° C
Max. tryck	25.5 bar

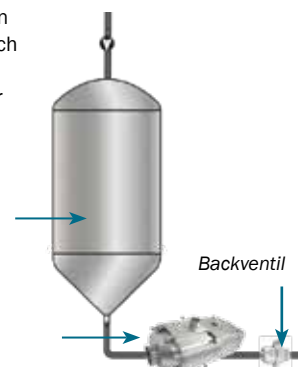


Med sin stora sugförmåga är pumparna i Universal TS-serien lämpliga både som process- och CIP pump. Detta möjliggör ett minskat antal pumpar, ventiler och styrsystem i din process samt mindre investeringar i utrustning.

Produkt-/CIP-tank

Dubbelskrupump

Backventil





Doserpumpar

OBL

EC 1935/2004

OBL S.r.l. tillverkar doserpumpar för allt från enkla applikationer till de allra mest krävande processerna. Mottot är högsta kvalitet till bästa pris.



- Enkel och ekonomisk att underhålla.
- Robust utförande.
- Hög doseringsprecision.
- Ett eller flera pumphuvuden med en motor.
- Flertal justeringsalternativ av slaglängd.



OBL M-serie

Är en mekanisk membranpump passande för process & industriella installationer, inbyggare samt kommunala vatten- och avloppsreningsverk, CIP disk kemikalier.

Kapacitet	upp till 1500 l/h
Viskositet	5000 mPas
Temperatur	40° C
Max. tryck	upp till 12 bar



Kapacitet	400 l/h
Viskositet	1000 mPas
Temperatur	60° C
Max. Förderdruck	upp till 12 bar



OBL R-serien

För generella applikationer vid dosering av icke korrosiva ofarliga vätskor där visst läckage accepteras.

Kapacitet	upp till 300 l/h
Viskositet	1.000 mPas
Temperatur	40° C för PVC respektive 90° C för SS316L
Max. Förderdruck	upp till 40 bar



OBL H-serien

Speciellt utformade för filtrering av vin, öl och fruktjuicer. Finns både som kol- och membran doserpumpar. H-pumpar kombinerar en integrerad roterande axel avsedd för att driva en mixer med dosering. I klarningsprocessen doseras en kiselgur i drycken och blandas motström till huvudflödet, vilket gör att jästceller och andra partiklar kan avlägsnas utan att fånga molekyler av arom, smak och garvning. Denna lösning gör att doserings- och blandningsprocesser kan skötas samtidigt av en enda enhet.



Tryckluftsdrivna membranpumpar

Tryckluftsdrivna membranpumpar Wilden

- Låg luftförbrukning med Pro-Flo Shift.
- CIP & SIP möjligheter.
- Fast eller vridbart stativ för rengöring.
- Flera ventilalternativ: kula, svamp eller klaff.
- Skonsam mot media.

Uppfyller livsmedelskraven EC1935/2004, 3A, FDA CFR 21.177.

WILDEN

Tryckluftsdrivna membranpumpar är mycket pålitliga då dom klarar både tunn- och trögflytande vätskor, partikelbärande vätskor, är mycket skonsamma och klarar slitande vätskor m.m. Som exempel klarar membranpumparna, till skillnad mot roterande pumpar, kärnor från hallon utan att den polerade ytan nöts sönder och bildar fickor där bakterier kan samlas.



Wilden Saniflo-hygienisk serie

Saniflo HS - en serie EC1935/2004 (samt 3A) godkända pumpar i storlekar 1" till 3" med FDA-godkända material som är i kontakt med vätskan. Kapacitet upp till 874 l/m. För känsliga vätskor med låga halter syra, pasteuriserade och protein baserade vätskor så som mjölk, kött, ägg och vätskor med vegetabilisk bas. Ytfinhet Ra 0,8 mikron. Pumparna kan cirkulationsdiskas (CIP). Serien finns även i aseptiskt utförande för bioläkemedel med ytfinhet Ra 0,4 mikron och som kan ångsterliseras (SIP).

Kapacitet	50 m ³ /h
Max. tryck	8,6 bar
Max. partikelstorlek	60,3 mm



Wilden Saniflo-FDA serie

Saniflo™ FDA-seriens pumpar är designade för vanliga livsmedelstillämpningar som inte kräver Hygienic™ Series (HS) design eller clean-in-place (CIP) förmåga. De är väl lämpade för sanitära applikationer som rör media med hög syra, hög sockerhalt och hög fetthalt. Med enkel installation och robust design uppfyller FDA-pumparna FDA, CE, EC 1935/2004 och ATEX krav.

Kapacitet	55 m ³ /h
Max. tryck	8,6 bar
Max. partikelstorlek	9,5 mm





Tryckluftsdrivna membranpumpar

Almatec

Uppfyller livsmedelskraven EHEDG, EC1935/2004, FDA & USP.

Pumpar har utformats speciellt för kritiska sterila applikationer inom läkemedels-, bioteknik- och livsmedelsindustrin.

- Speciellt utformad för kritiska sterila applikationer.
- CIP (clean in place) & SIP (steam in place).
- Mycket skonsam mot pumpat media.
- Enkel isärtagning vid rengöring & service.
- Torrkörningssäker.

ALMATEC



Almatec MM-serien

Almatec® MM-serie luftdrivna dubbelmembranpumpar (AODD) har utformats speciellt för att uppfylla de strikta standarder, föreskrifter och driftskrav som styr livsmedels- och dryckesindustrin. Pumpar i MM-serien är idealiska för dessa applikationer eftersom de har vätskeberörda material av livsmedelskvalitet och en konstruktion som möjliggör Clean-In-Place (CIP) och Sterilization-In-Place (SIP) kapacitet.

Utformningen av pumpar i MM-serien innehåller också mjuka omdirigeringar utan roterande delar och axeltätningar i produktkammaren, en kritisk faktor för hygieniska funktioner. Denna designfunktion, i kombination med pumpens försiktiga förskjutningsprincip, resulterar i en pumplösning som är idealisk för en mängd olika mat- och dryckestillämpningar. Pumpar i MM-serien erbjuds i tre pumpstorlekar med olika hygieniska fördelningsalternativ.

Kapacitet	upp till 20 m ³ /h
Max. tryck	7 bar
Max. temperatur	80° C
Max. partikelstorlek	11 mm



Almatec Biocore-serien

Almatec Biocor är en tryckluftsdreven membranpump för hygieniska och sterila applikationer inom läkemedels-, bioteknik- och livsmedelsindustrin. Pumparna kan CIP och SIP rengöras och har en steril konstruktion utan horisontella vätskepassager där vätska kan bli stående. Pumparna har färre skrymslen och vrår än t.ex. lobrotor-pumpar där bakterier kan samlas och kan därav rengöras mer effektivt.

Kapacitet	17 m ³ /h
Max. tryck	17 bar
Max. temperatur	80° C
Max. partikelstorlek	9 mm





Impellerpumpar Johnson Pump

FIP-serien med god sugförmåga och ett brett användningsområde.

FIP-serien i hygieniskt utförande i polerat rostfritt syrafast stål med olika hygienklassade anslutningar och olika FDA klassade impellertyper.

- Mycket varsam med det pumpade mediet.
- Självvakuerande.
- Reversibel.
- Enkel att rengöra och underhålla.
- Kompakt konstruktion.
- Fläns eller fotmonterad.
- Kan pumpa vätskor innehållande partiklar (ej slitande).
- Pulsationsfritt flöde.

› Johnson
Pump



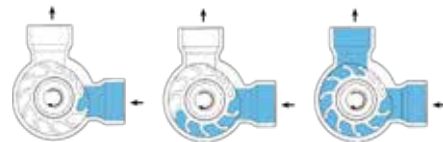
Johnson Pump FIP - Flexibel impellerpump

FIP-serien, en förträngningspump med låg investeringskostnad, låga underhållskostnader och som är självvakuerande.

Den flexibla impellerpumpen ger en skonsam pumpning, ett pulsationsfritt flöde, är självvakuerande, reversibel, enkel och snabb att rengöra och underhålla, har en kompakt konstruktion och passar för både industriellt bruk och i hygieniska applikationer.

FIP-serien har en kompakt konstruktion och passar utmärkt för hygieniska applikationer såsom mjölk, grädde, ostmassa, yoghurt, smaksättare, gelatin, sylt, dressing, konserverad mat, läskedryck, vin, öl, fruktjuice, smaksättare, mjölmix, saltinjektion, senap och kosmetika.

Kapacitet	29 m ³ /h
Viskositet	Max 6.000 mPas
Temperatur	55° C (130° F)
Max. tryck	4 bar (59 psi)
Material	brons, rostfritt stål, polerat rostfritt stål



Hur fungerar en impellerpump?

Pumpens grund är ett runt pumphus med en kam ingjuten samt en flexibel impeller. Ett vakuum skapas i pumpen då impellern går fri från kammen i pumphuset, och suger till sig vätskan. Vätskan transporteras runt pumphuset till den när kammarens början, då impellern trycks ihop och vätskan evakueras genom utloppet.

Icke slitande fasta partiklar transporteras runt pumphuset utan att skadas.





Centrifugalpumpar SPX

Utformad för effektivitet.

W+ pumparna baseras på en unik hydraulisk utformning som kombinerar maximal effektivitet med högsta möjliga hygienstandard. En viktig fördel är den patenterade utformningen på pumphusets bakplatta. Detta ger högre effektivitet och mindre turbulens, vilket säkerställer en skonsam hantering av produkten.

- Axeltätningen kan lätt inspekteras visuellt avseende läckage.
- CIP (Clean-In-Place) såväl som SIP. (Sterilizing-In-Place).
- Kan enkelt byggas om till dubbel mekanisk axeltätning för spolning.
- Pålitlig och kraftig konstruktion.
- Energieffektiv.
- Högsta prestanda med minimala vibrationer.
- Enkelt och kostnadseffektivt underhåll.

SPX



SPX W+ Centrifugalpump

W+ pumparna är godkända enligt EHEDG och utformade för både CIP (clean in place) och SIP (sterilise in place). Alla produktberörda ytor är i rostfritt stål (AISI 316L). Pumparna kan också leveras i 3A och/eller elektropolerade versioner.

W+ utbudet består av 17 standardmodeller med tryck- och flödeskapacitet på upp till 15 bar (50 Hz) och upp till 725 m³/h (50 Hz). Det finns ett antal specialmodeller som kan anpassas till kundens krav.

Typiska applikationer för W+ finns inom dryckes-, livsmedels-, mejeri- läkemedels-, och den kemiska industrin.

Kapacitet	725 m ³ /h
Viskositet	150 mPas
Temperatur	max 95° C
Max. tryck	13 bar





Excenterskivpumpar

Mouvex

Tätningsslös hermetisk konstruktion.

Excenterskivpumpen har unika egenskaper som erhålles av att omvandla en roterande rörelse hos pumpens axel till en excentrisk rörelse. Pumparna är hermetiska utan magnetkoppling eller spaltrör vilket gör att de klarar torrkörning och livsmedelsklassning. Tack vare denna unika pumpprincip, som är så tät att den kan tömma sug- respektive tryckledning på vätska, maximeras produktåtervinningen och resulterar i stora besparingar av dyrbar produkt och/ eller råvara som annars skulle CIP-diskas bort.

- Skonsam pumpning; lägsta skjuvhastighet och inget återläckage.
- Tätningsslös hermetisk konstruktion: ingen korskontaminering.
- Lätt att installera.
- "Clean in place" (CIP) och "sterilize in place" (SIP), för bästa möjliga renhet.



Mouvex SLS serien

Mouvex® SLS tätningsslösa excenterskivpumpar har utformats för användning i ett brett spektrum av applikationer inom livsmedels-, kosmetika- och läkemedelsindustrin, som alla kräver ytterst hygienisk hantering. SLS-pumpen är så tät att den kan pumpa luft och skapa kompressorverkan för att tömma sug och tryckledning på vätska, vilket är en kritisk faktor för att maximera återvinning av produkt.

Kapacitet	36 m ³ /h
Temperatur	100 °C (CIP/SIP rengöring 121 °C)
Max. tryck	16 bar
Viskositet	10 000 mPas



Mouvex H-Flo serien

Mouvex H-Flo har samma unika tätningsslösa konstruktion som SLS-serien men med förbättrad prestanda, särskilt när det gäller energieffektivitet och volymetrisk verkningsgrad.

Mouvex H-Flo excenterskivpumpar har konstruerats för användning i ett brett spektrum av pumpapplikationer inom livsmedels-, kosmetik- och läkemedelsindustrin, som alla kräver extremt hygienisk hantering. H-Flo är, likt SLS-serien, så tät att den kan pumpa luft och skapa kompressorverkan för att tömma sug och tryckledningar på vätska. Vilket är avgörande för dig som inte vill diska bort kostsam råvara eller färdig produkt.

Kapacitet	upp till 70 m ³ /h (286 gpm)
Temperatur	100 °C
Max. tryck	10 bar (145 psi)
Viskositet	10,000 mPas





Vakuumpumpar & gaskompressorer Elmo Rietschle

Elmo Rietschle's pumpteknik används för transport av luft och gaser.

Elmo Rietschle erbjuder innovativa lösningar för vakuum och komprimerad gas till ett brett utbud av applikationer och processer som används i livsmedelsindustrin. Lösningar som kan minska energiförbrukningen, förbättra driftsäkerheten, eliminera driftstopp och ge kostnadsbesparingar.

Applikationer livsmedel:

- Pick & place
- Pneumatisk transport
- Evakuering vakuumförpackning
- Sterilisering
- Urgasning
- Frystorkning
- Formning
- MAP - Förpackning i skyddande atmosfär
- Flaskfyllning
- Vattenrening
- Extrudering



G-serien sidokanalfläktar

Elmo Rietschle sidokanalfläktar finns i ett brett urval för t.ex. pneumatisk transport av råvaror. Sidokanalfläktar är helt oljefria. Finns i Ex samt gastätt utförande. Minimalt slitage, låg ljudnivå samt dammrestistent.

Kapacitet	50 - 3000 m ³ /h
Max. tryck / vakuum	2000 mbarA/300 mbarA



L-serien

L-seriens vätskeringsvakuumpumpar och kompressorer håller längre och är mer pålitliga än modulära pumpar. Extrema förhållanden, som råder i fuktiga och våta processer, kan leda till kalkavlagringar eller nötning, och därmed till en avsevärd minskning i pumpens prestanda. Våra vätskeringspumpar möter dessa utmaningar. Användningen av högkvalitativa material säkerställer högsta tillförlitlighet och konstanta driftsegenskaper. Finns i utförande för explosionsfarliga gasblandningar.

Kapacitet	10 - 500 m ³ /h
Max. tryck	3,5 barA Max vakuum 33 mbarA



VSI-serien skruvvakuumpumpar

Elmo Rietschle skruvvakuumpumpar används i många olika applikationer där rent, oljefritt vakuum behövs. Den torra och kontaktfria driften kräver ingen smörjning i pumpkammaren. Detta ger stora fördelar: ingen processförorening och ingen förorening orsakad av pumpens drift. Mycket lämplig att varvtalsstyra. Finns i utförande för syrgas och med livsmedelsgodkänd olja i växelhus.

Kapacitet	100 m ³ /h och 300 m ³ /h
Max. vakuum	0,1 mbarA



VC-serien

Oljesmorda lamellvakuumpumpar designade och byggda av Elmo Rietschle används i en mängd olika industriella tillämpningar. Vi erbjuder det största utbudet av oljesmorda vakuumpumpar för industriell grov och fin vakuumdriфт.

Finns i utförande för syrgas och med livsmedelsgodkänd olja i pumphus.

Kapacitet	4 - 1300 m ³ /h
Max. vakuum	0,1 mbarA



Kenics statiska mixrar

Sanitär omrörning, blandning och dispergering för alla dina behov.

KM serien - Finns med fasta element (KMS), kantförslutna element (KME) och utbytbara element (KMR).

Serie KM från Kenics är utrustad med ett patenterat, spiralformat blandningselement som skapar en helt radiell blandning och flödesuppdelning vid alla kombinationer av vätskor, gaser eller fasta material.

Sanitært utförande med polerade ytor in- och utvändigt, utbytbara element och olika hygieniska anslutningar som är 3A-godkända.



Blandning av ingredienser

- Tvättning av fetter och oljor med syra.
- Uppvärmning och kylning av sockerlösningar.
- Tillredning av stärkelsesuspensioner.

Blandning av näringsämnen

- pH-styrning.
- Sterilisering.

Bearbetning av spann

Omrörning



Chemineers sanitära omrörare

Omrörare modell SSP - Omrörare helt i rostfritt stål för en rad olika sanitära tillämpningar inom livsmedels-, bioteknik- och läkemedelsindustrin. Chemineer™ erbjuder sanitära tätningar och komponenter som uppfyller alla specialkrav.

Chemineer erbjuder ett brett utbud av precisionsdesignade, högpresterande propeller alternativ.

Med Chemineer sanitära omrörare räknas rengörbarheten, eftersom alla ytor på omröraren främjar fri dränering av vätskor. Chemineer kombinerar sin grundliga förståelse av dynamiken vid vätskeblandning med nuvarande riktlinjer i ASME-BPE för att bygga robusta omrörare av hög kvalitet. Med blandningsvolymerna från 10 - 40 000 liter och möjligheten att anpassa omrörare som passar dina behov, har Chemineer lösningen för alla dina sanitära behov.



Greerco Kolloidkvarnar/ Homogenisatorer/ Dynamiska mixrar

Rotor-/statorblandare med för dispersion av fasta ämnen och vätskor. Ger stabila emulsioner. De stora kontinuerliga skjuvkrafterna mellan rotor och stator gör mixrarna speciellt lämpliga för homogenisering, snabb blandning, emulgering och snabb dispergering.

För medier inom ett brett viskositetsområde. Finns för rörmontage och av instickstyp samt i industri- och en läkemedelsversion.





Excenterskruvpumpar

Excenterskruvpumpar NOV Mono

Konstruktion för snabb demontering förenklar rengöring (på annan plats om så krävs) samt underhåll på plats för minskade stilleståndstider.

Den nya hygieniska excenterskruvpumpen från NOV Mono är lämpliga för en rad olika applikationer inom livsmedels-, kosmetik- och läkemedelsindustrin tack vare sin skonsamma pumpprincip.

- Icke pulserande flöde tillåter flödesmätning och är enkel att styra via varvtalsreglering.
- Slitstarka och FDA-godkända elastomerer i alla statorer.
- Olika drivenhetsalternativ finns tillgängliga och skyddshuv i rostfritt stål 316 kan tillhandahållas.
- CIP-anslutningar kan fås till samtliga storlekar och placeras för att passa din process.



Mono hygienisk excenterskruvpump

Dessa pumpar är lämpliga för högviskösa, lågviskösa och slitande medier och hanterar skonsamt skjuv-känsliga vätskor. Pumpen hanterar stora partiklar med minimal påverkan på slutprodukten samt vätskor med luftinblandning i applikationer som exempelvis jäst och nougat. Pumpen är utrustad med Monos flexishaft vilket reducerar antalet slitdelar i pumpen och bidrar till minskade driftskostnader under pumpens livslängd.

Kapacitet	upp till 85 m ³ /h
Viskositet	upp till 1.000.000 mPas
Max. tryck	12 bar
Max. partikelstorlek	25 mm



Skrapvärmväxlare

Skrapvärmväxlare Waukesha Cherry-Burrell

Kraftig skrapvärmväxlare för mycket viskösa medier.

Värmväxlare hjälper till att överföra värme från en vätska eller gas till en annan. Det finns många användningsområden, både i kyl- och värmeprocesser, för värmväxlare. Waukesha Cherry-Burrell har lösningen för alla dina värmeöverföringsproblem, värmväxlare som täcker allt från enkla, medium eller till svåra applikationer. Värmväxlare från Waukesha Cherry-Burrell används för kylning eller uppvärmning av värmekänsliga viskösa vätskor med eller utan partiklar.

- Kundenpassning, flera alternativ.
- Lätt utbyggbar.
- Vertikal & horisontell konfiguration.
- Kort CIP/SIP-tid.
- Snabbt och enkelt underhåll.
- Litet byggmått.

Waukesha
Cherry-Burrell

Waukesha Votator LD-serie

Waukesha Cherry Burrell Votator LD-serien är speciellt utformad för hygienisk behandling medelhöga- och högviskösa vätskor i hygieniska processer. Den modulära designen möjliggör flexibel anpassning till processens behov. Votator LD-serien uppfyller EHEDG och 3A design och finns i två grundläggande konfigurationer:



Horisontell

- Robust ram av rostfritt stål
- Lätt utbyggbart upp till 6 cylindrar

Vertikal

- Roterbar/vridbar cylinder för enkelt underhåll
- Minimalt utrymmesbehov





AxFlow EDC – centrallager i Holland

AxFlow-gruppen har ett distributionscenter i Lelystad, varifrån vi levererar direkt från lagret till alla AxFlow bolagen i Europa.



Tack vare vårt högpresterande centrallager "EDC" har AxFlow ett servicecenter som är unikt i Europa för smidig leverans till våra kunder med pumpar och reservdelar inom 24 timmar. Vi kan även leverera pumpar och reservdelar från vårt svenska lager.

Det intensiva samarbetet mellan AxFlow AB, AxFlow Systems B.V. och AxFlow DC B.V. gör det möjligt att leverera kompletta pumpsystem på mycket kort tid.

AxFlow-koncernen är den enda organisationen i pumpbranschen som kan erbjuda denna service.

Fördelar:

- 95 % av alla A- och B-produkter finns på lager.
- Leverans direkt från lager inom 48 timmar.
- Kompletta, mobila enheter är tillgängligt inom några arbetsdagar.
- Kunderna behöver inte hålla egna lager.
- Mycket konkurrenskraftiga priser tack vare inköp över hela Europa.

AxFlow Systems

Vad är bäst? En leverantör eller många?

Ett integrerat system som sömlöst sköter alla funktioner i din process eller många fristående komponenter? En kontakt för konstruktion, installation och uppstart eller flera?

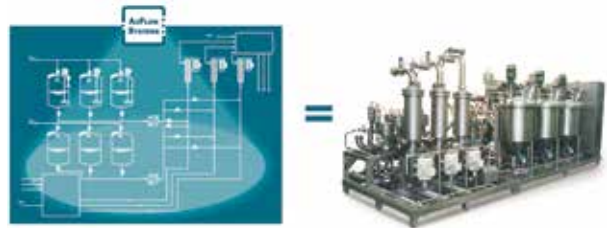
AxFlows system har installerats och finns i drift inom de flesta industrisegment. Våra system innefattar allt från kompakta enheter som förbättrar doseringen i större produktionsprocesser till lättförståeliga och mobila blandnings- och transportsystem till state-of-the-art färgblandnings- och doseringssystem.



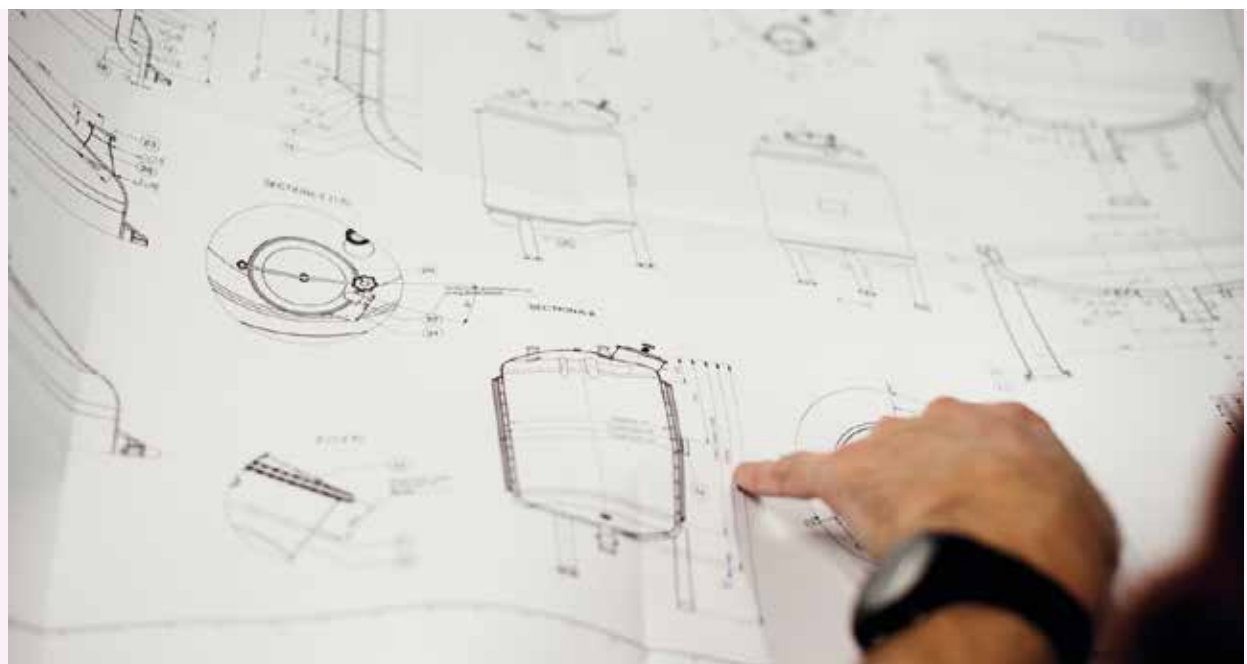
Bättre för din process:

- Förenklad upphandling från en enda källa.
- Projektledning av pålitlig källa med 35 års erfarenhet.
- Punktlig leverans innebär leveranssäkerhet.
- Fullt ansvar för certifiering och dokumentation.
- Enklare kostnadskontroll.
- Ett fungerande system som verkligen bidrar till din produktivitet.

Systemlösningar - AxFlow Systems levererar från enkla pumpaggregat, mobila doseringssystem till kundspecifika kompletta system!



Mobilt doseringssystem
Exempel: Dosering av frukt





AxFlow Service

Tar pumpunderhållet för lång tid?

Det handlar inte bara om den förväntade livslängden för utrustningen, tätningar, filter och andra komponenter. Det handlar om att se helheten för din process.

Hur enkelt är det att planera underhåll inom din anläggning? Vilka är kostnaderna för stillestånd och flaskhalsar? Hur snabbt och enkelt kan du få reservdelar och förbrukningsvaror? Hur ofta och hur snabbt behöver du byta linje? Hur värdefull är restprodukten i dina linjer och hur lätt kan du extrahera den? **Välj alltid en partner som kan tillhandahålla expertis och snabbt underhåll och reparation** antingen på plats eller i verkstad.

Tid är pengar

Produktion i plötsligt stillestånd är en mardröm för varje anläggningsoperatör. En pump, ventil eller omrörare har ett tekniskt fel och måste revideras eller bytas ut så snart som möjligt. Paniken är fullständig när det verkar som om den väsentliga delen eller en ny pump har en leveranstid på flera veckor.

Vi har pumpar och reservdelar på lager till dig! Och vi är stolta över att det vi har på lager kommer att finnas på plats hos dig inom 48 timmar var som helst i Europa!

Behöver du hjälp i din pumpprocess?

Att välja rätt pump för din process är avgörande. Ska pumparna vara självsugande? Hur enkelt är det att plocka ned linjerna för att avlägsna värdefulla restprodukter? Hur undviker du korskontaminering? Hur effektiva är dina blandare när det gäller att undvika sedimentering och hur lätt integrerar de med resten av processen? Krävs det stora behållare? Hur mycket energi kräver de?

När det gäller befintliga processer, ofta utvecklade och förlängda över tiden, hittar vi vanligtvis inkompatibiliteter och suboptimal användning av komponenter och resurser. Med vår expertis inom flödeshantering kan vi enkelt identifiera kritiska punkter i dina processer där re-design, omdimensionering eller effektivisering kan ge ett betydande bidrag.





INSTALLATION, UNDERHÅLL
OCH ÖVERSYN

Mervärde med AxFlow

AxFlow erbjuder mervärde på en lång rad olika områden. För att tydliggöra vårt serviceerbjudande har vi delat in områdena i nio huvudkategorier som alla fått en egen ikon.



Rådgivning

Vilken pump är lämpligast för min applikation?

AxFlow har mer än 50 års kunskap och erfarenhet av att ta fram lösningar för vätskehantering. I ett personligt samtal lyssnar vi på dina önskemål och förväntningar och ger dig sedan råd och vägledning för att till sist leverera rätt lösning.



Lager och logistik

Hur snabbt kan ni leverera?

AxFlows europeiska distributionscenter i Lelystad har ett mycket stort lager av pumpar och delar och erbjuder en servicenivå på 95 % för alla A- och B-produkter. Om du beställer före klockan 12.00 i dag kan vi leverera produkterna i morgon.



Underhåll och reparation

Hur håller jag min installation i toppskick?

Vår omsorg sträcker sig längre än till att bara leverera AxFlow kvalitetsutrustning och tillhörande reservdelar. AxFlow erbjuder även underhåll och vid behov reparation eller översyn via AxFlow Service. Vi gör vårt yttersta för att du som kund ska slippa obehagliga överraskningar.



Installation

Kan AxFlow även installera och starta upp utrustningen?

Det finns ingen annan som är mer medveten om vilken betydelse en noggrann installation har för prestandan hos processens vätskehanteringsutrustning och för slutproduktens kvalitet. Med AxFlow Service erbjuder vi noggranna och pålitliga installationstjänster som bygger på vår omfångsrika erfarenhet av produkter och processer.



Utbildning

Vad behöver jag som användare känna till om produkterna?

Tidig upptäckt av slitage och förmåga att utföra mindre underhållsarbeten kan förebygga obehagliga överraskningar. Vi erbjuder utbildning inom olika pumpteknikområden - från vätskehantering, gashantering, feldetektering samt underhåll och reparation av pumpen.



Kontrakt

Hur håller jag min installation i toppskick?

Vi kan hjälpa dig att planera dina servicebehov och planera förebyggande underhåll för att minimera avbrott och hindra flaskhalsar.



Akut hjälp

Kan ni fixa det åt mig nu på en gång?

AxFlow har flera servicepartners som vi samarbetar med. Den centralt belägna anläggningen garanterar att servicenätverket är tillgängligt dygnet runt alla dagar med full täckning. AxFlows europeiska distributionscenter har en servicenivå på 95 % och kan även erbjuda kundspecifik lagerhållning.



Kvalitetssäkring

Varför är den valda pumpen det bästa alternativet för min process?

AxFlow väljer den bästa utrustningen från ledande tillverkare på världsmarknaden. När vi sätter ihop vårt produktsortiment strävar vi efter att välja de bästa produkterna från alla tillgängliga pumptekniker, så att du alltid får de produkter som är bäst lämpade för dina processer.



System design & teknik

Levererar AxFlow även kompletta system?

AxFlow nöjer sig inte med att bara leverera separata pumpar, mixers och omrörare och doseringsutrustningar. AxFlow levererar totallösningar. AxFlow Systems B.V. Lelystad har ett eget "Centre Of Excellence" som AxFlow använder för att erbjuda mervärde genom att konstruera, tillverka och sälja kompletta system för vitt skilda applikationer över hela Europa.



fluidity.nonstop

VI HÅLLER IGÅNG DINA PROCESSER

AxFlow AB representerar världsledande tillverkare av pumpar. Det garanterar hög teknisk standard och kvalitet. Genom kunskaper och erfarenhet, som vi uppnår genom nära samarbete med våra kunder och leverantörer, erbjuder vi de allra bästa lösningarna när det gäller pumpar, system och kringutrustning.

- ✓ PUMPAR
- ✓ VAKUUMPUMPAR & GASKOMPRESSORER
- ✓ MIXERS OCH OMRÖRARE
- ✓ VÄRMEVÄXLARE

Alla certifieringar och standarder som anges här utfärdas av respektive tillverkare och förblir tillverkarens ansvar och ansvar.

fluidity.nonstop® är vårt löfte och vår strävan att erbjuda service, produktkvalitet, prestanda och expertkunskap på en hittills oöverträffad nivå. Baserat på unik spetskunskap är vi Europas ledande leverantör av pumpar för processindustrin, en position vi tänker behålla genom att arbeta konsekvent och kontinuerligt med att ge dig det bästa.

AxFlow AB · Ostmästargränd 12 · 120 40 Årsta · Box 90162 · 120 22 Stockholm
Tel. 08-602 22 00 · E-post kundservice@axflow.se · www.axflow.se

 **AXFLOW**
fluidity.nonstop