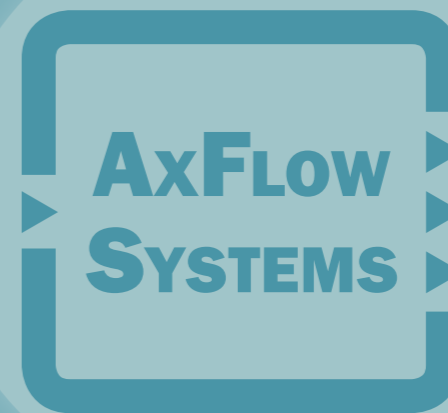
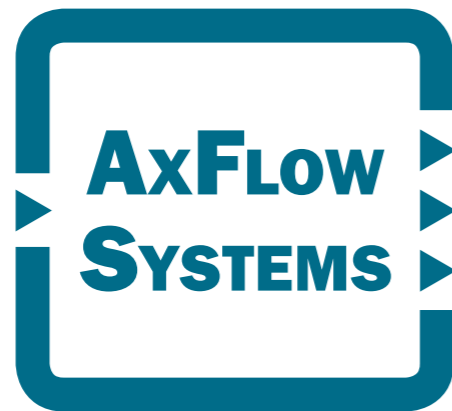


**Pensar a lo grande:  
los sistemas, bajo  
el foco.**



¿Qué es mejor? ¿Uno o varios proveedores? ¿Un sistema perfectamente integrado que dé cabida a todas las funciones del proceso o múltiples componentes interconectados? ¿Uno o varios puntos de contacto para el diseño, la instalación, la puesta en marcha y el mantenimiento?

Creemos que la mayoría de las empresas se decantaría siempre por la primera opción. Es lo que nosotros también pensamos en AxFlow. Esta idea forma parte del mismo ADN de AxFlow Systems e impulsa nuestro esfuerzo constante por mejorar la funcionalidad de los procesos en lugar de centrarse simplemente en los componentes aislados. Apreciamos la hermosura de la fuente única. Y creemos que usted también. “Pensamiento de sistema” de AxFlow.



El principal motivo por el que el pensamiento de sistema es tan eficaz es precisamente porque tiene en cuenta la totalidad del proceso y lo desglosa en funciones en lugar de en simples componentes. **Y, si aplicamos este punto de vista al enfoque global, todo es cuestión de perspectiva, no de tamaño.**

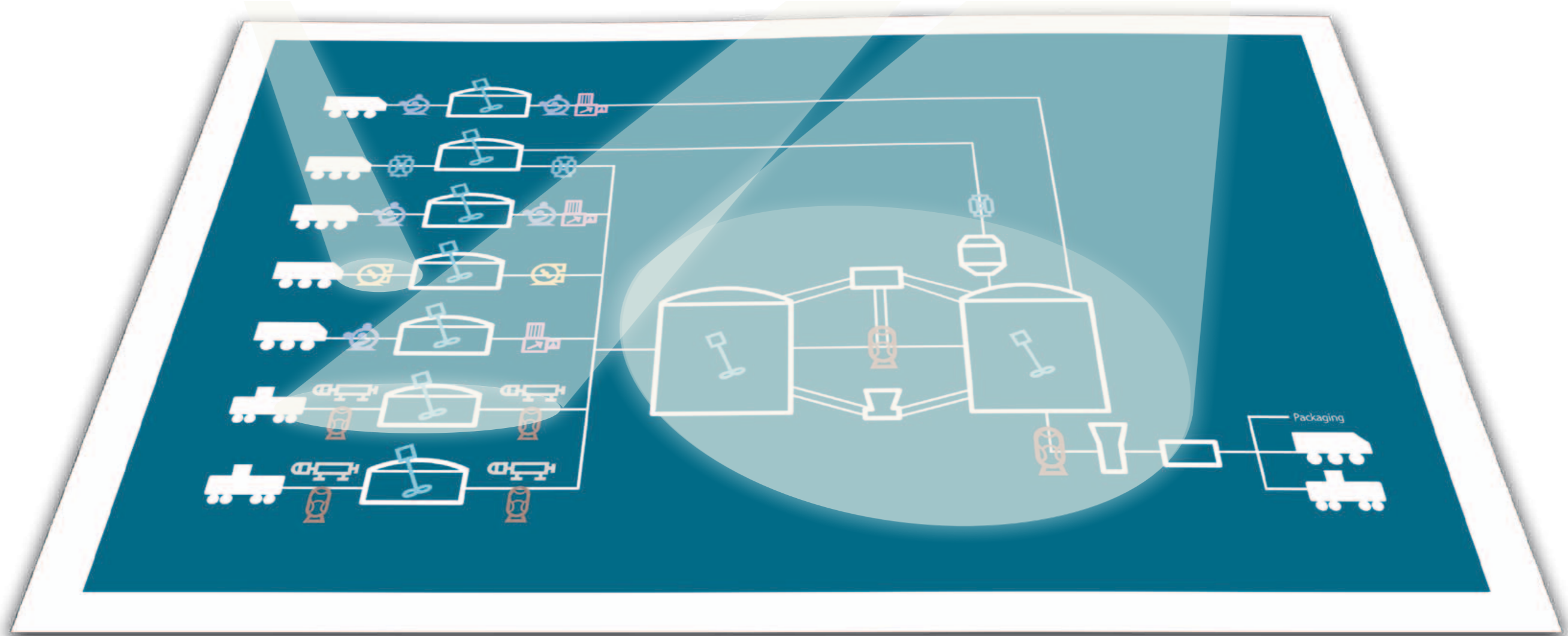
Implica contemplar los procesos existentes y los procesos nuevos con la mente abierta. Es preciso estudiar con cuánta eficiencia se desarrolla cada función y hasta qué punto cumple su propósito en lugar de concentrarse simplemente en las especificaciones de los componentes aislados.

Crear una solución mejor es aún más viable cuando AxFlow pone sobre la mesa sus conocimientos sobre gestión de fluidos e ingeniería de aplicaciones complementados por los conocimientos específicos que el cliente tiene del producto.

AxFlow cuenta con más de 35 años de experiencia en el suministro de soluciones para aumentar la productividad en todos los sectores industriales. Somos el principal proveedor europeo de bombas de desplazamiento positivo y disponemos de un centro dedicado al diseño y a la ingeniería de sistemas. Nuestro objetivo es proporcionar *fluidity.nonstop*® a nuestros clientes.

# Considerando el enfoque global.

# No es cuestión de tamaño, sino de perspectiva.



Los sistemas de AxFlow se han instalado y se encuentran en funcionamiento en prácticamente todos los sectores industriales. Nuestros sistemas engloban desde sistemas compactos instalados en plataforma que mejoran el rendimiento de la dosificación en procesos de producción de gran envergadura hasta sistemas

punteros de mezcla y dosificación de colores utilizados por los líderes farmacéuticos europeos, pasando por sistemas móviles de mezcla y suministro de hormigón basados en tráiler. **AxFlow no ofrece una solución de sistema única, sino la solución de sistema adecuada.**

# Pensar a lo grande. Y, a continuación, pensar más a lo grande.

El “pensamiento de sistema” de AxFlow es beneficioso tanto si está planificando procesos de nueva construcción como si está evaluando sus procesos existentes. Con nuestra pericia en gestión de fluidos, podemos identificar fácilmente los puntos críticos de sus procesos en los que el replanteamiento, el redimensionamiento o la racionalización podrían aportar una contribución considerable antes de que usted se comprometa con el diseño definitivo.

Si se trata de procesos existentes (que, a menudo, se han desarrollado y han evolucionado a lo largo del tiempo), podemos precisar las posibles incompatibilidades y el desaprovechamiento de componentes y recursos antes de mejorar el rendimiento general con un sistema hecho a medida diseñado para gestionar las nuevas funciones.

Las mejoras que el enfoque de sistema puede aportar a los procesos son numerosas y variadas; se puede mejorar el resultado del proceso, tanto en lo concerniente a la productividad como en lo concerniente a la calidad.

Además, este enfoque ofrece un gran potencial de ahorro gracias a la reducción de pérdidas de producto, el uso optimizado de la energía, la minimización de paradas y la abreviación de los periodos de limpieza e inactividad. ¿Por qué? Porque cada una de estas cuestiones se tiene

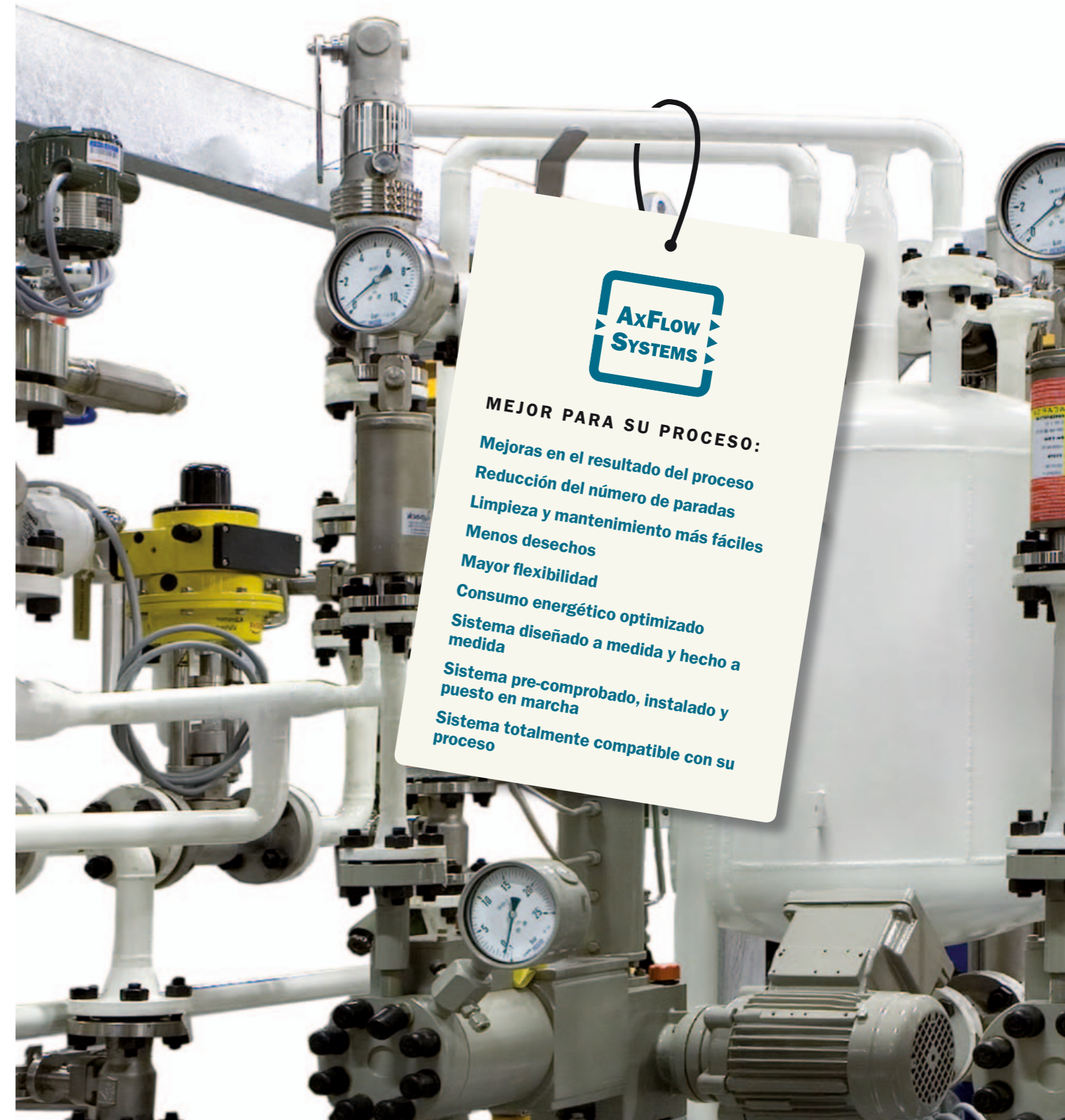
en cuenta desde el minuto cero; porque nos centramos en la funcionalidad global del sistema y en la función que va a desempeñar dentro del proceso de producción.

## **Una sólida inversión a largo plazo**

Con los sistemas diseñados e instalados por AxFlow, la compatibilidad con el proceso global está garantizada, con lo que usted podrá beneficiarse a corto y largo plazo.

Un proceso que funcione mejor también será más eficiente, lo que implica un menor desgaste y un funcionamiento más estable.

Unos servicios completos de diseño, ingeniería, montaje e instalación, todos de una sola fuente confiable, son un plus seguro, sólido y rentable para su proceso.



## **MEJOR PARA SU PROCESO:**

- Mejoras en el resultado del proceso**
- Reducción del número de paradas**
- Limpieza y mantenimiento más fáciles**
- Menos desechos**
- Mayor flexibilidad**
- Consumo energético optimizado**
- Sistema diseñado a medida y hecho a medida**
- Sistema pre-comprobado, instalado y puesto en marcha**
- Sistema totalmente compatible con su proceso**

# Mejor sentido empresarial.

Los beneficios empresariales del pensamiento de sistema son tan importantes como las ventajas técnicas que se pueden obtener. Éste es el motivo por el que AxFlow se ha centrado en convertir el pensamiento de sistema en una opción de aprovisionamiento no engorrosa. Sabemos que podemos ofrecer avances técnicos; estamos decididos a vincularlos a un aprovisionamiento sin riesgos.

Adquirir un sistema diseñado, construido e instalado específicamente para su planta le permitirá ahorrarse tareas de gestión de proyectos complejas, prolongadas y a menudo frustrantes.

Igualmente importante, una vez que el sistema esté en funcionamiento, es la claridad con respecto al servicio, el mantenimiento y la responsabilidad. Así, usted podrá estar tranquilo y seguir centrándose en la actividad a la que se dedica.

## **Por qué uno solo es mejor**

Ya sea grande o pequeño, cada sistema de AxFlow constituye un solo proyecto. Una persona de contacto, un número de teléfono, una fuente de documentación, un equipo de diseño, instalación e ingeniería. No tendrá que preocuparse absolutamente de nada; nosotros nos encargaremos de

gestionar todo el proyecto con eficacia, realizando todo a su debido tiempo, de principio a fin. Es lo que llevamos haciendo 35 años con gran éxito para empresas como la suya.



**MEJOR PARA SU EMPRESA:**

**Proveedor único**

**Gestión del proyecto en manos de una sola fuente confiable**

**35 años de experiencia**

**Entrega puntual según los plazos fijados**

**Responsabilidad total de documentación y certificación**

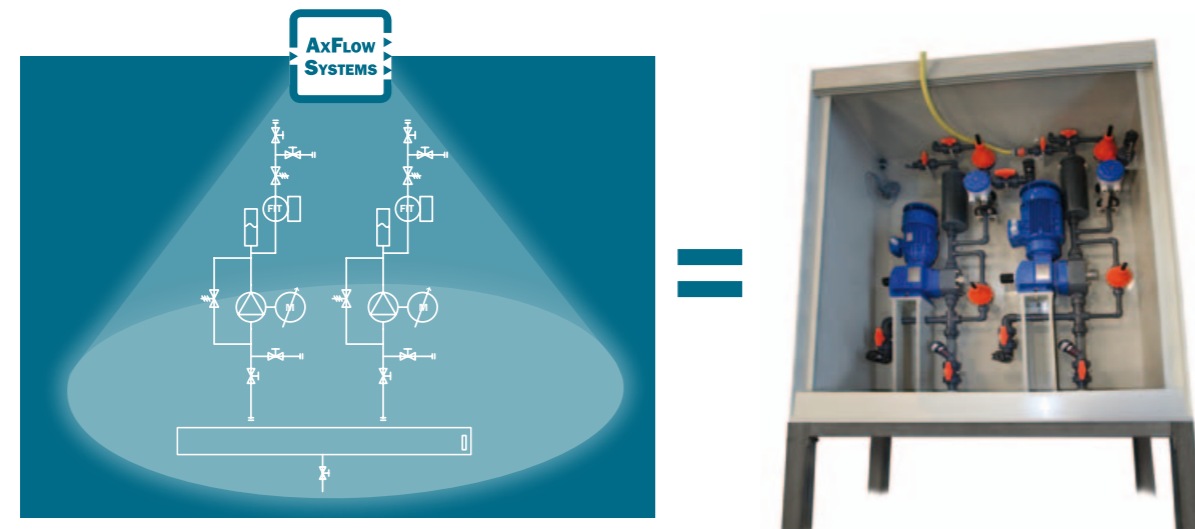
**Control simplificado de los costes**

**Un sistema que funciona y contribuye realmente a la productividad**

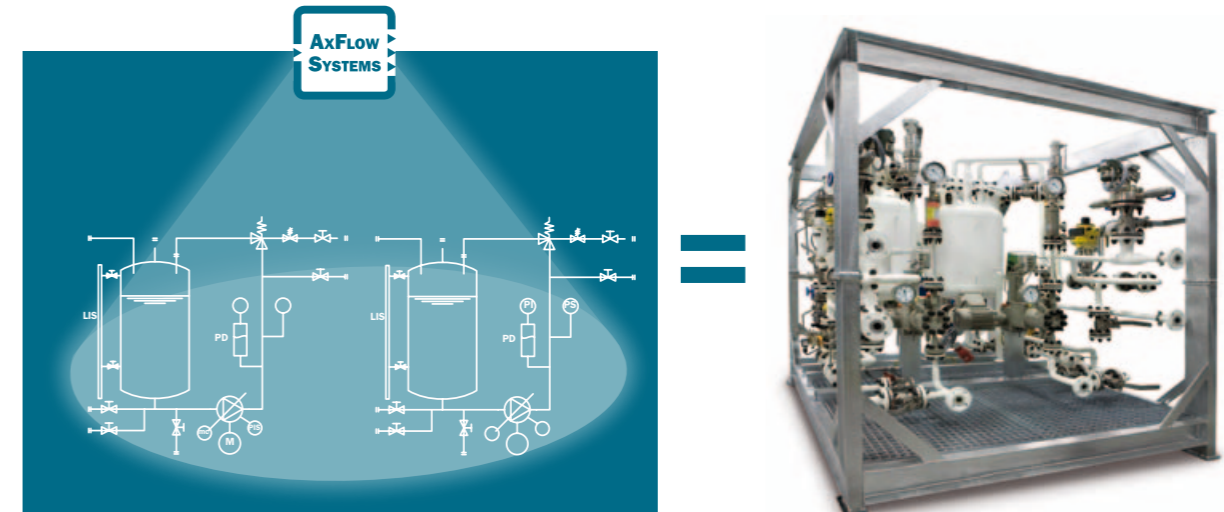
# Pensar a lo grande permite alcanzar grandes logros.

Desde soluciones instaladas en plataforma hasta sistemas críticos, innovadores y altamente complejos que requieren meses de delicado afinamiento, la cartera de productos de AxFlow está repleta de referencias.

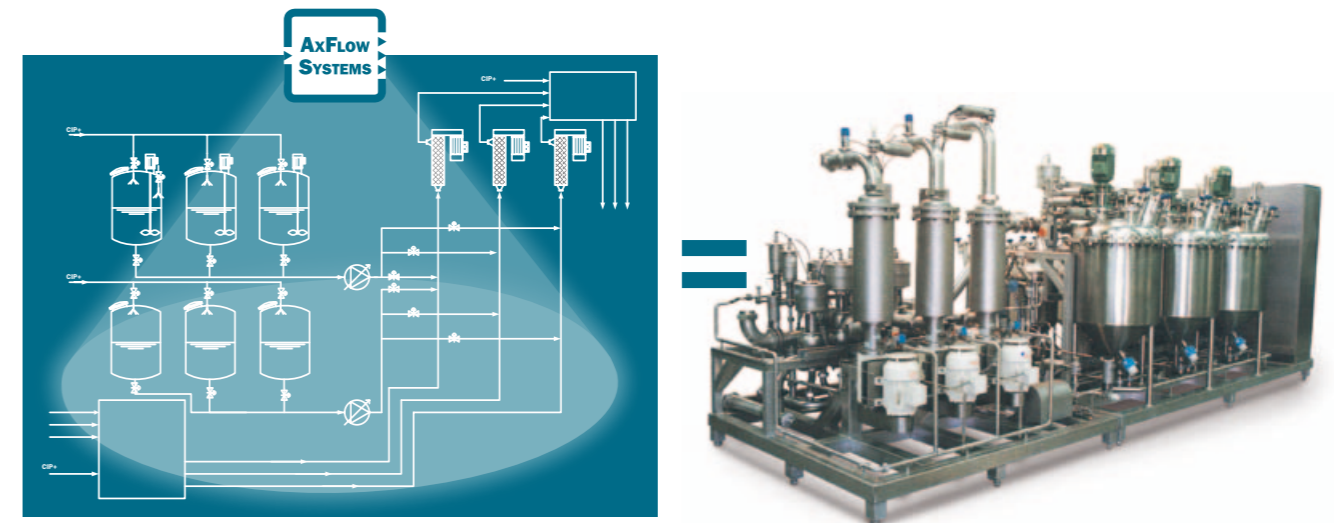
Desde el ramo del petróleo y el gas hasta el sector farmacéutico, desde el tratamiento de aguas residuales hasta el procesamiento de hormigón, desde la alimentación hasta los productos químicos industriales; su proceso estará en buenas manos y en buena compañía. Y la belleza de toda esta experiencia no radica simplemente en que nos permite saber qué es lo que funcionará; también nos permite saber qué es lo que no funcionará para que usted siempre reciba la solución óptima. Grandes mejoras, manos seguras.



Este armario de dosificación está diseñado para el uso en plantas de tratamiento de aguas residuales. El armario contiene bombas dosificadoras para cloruro ferroso ( $\text{FeCl}_2$ ) e hidróxido sódico ( $\text{NaOH}$ ). Las bombas están controladas externamente mediante un convertidor de frecuencia y tienen una capacidad de entre 1 y 15 l/h con 10 bares como máximo. El sistema incluye un colector de fugas integrado, tubos, amortiguadores de pulsaciones, caudalímetros, válvulas de alivio y mantenimiento de la presión, válvulas de aislamiento y válvulas de descarga.



Plataforma de dosificación química fabricada con un armazón cerrado galvanizado que contiene dos depósitos de almacenamiento de aditivos y bombas dosificadoras con una capacidad de 150 l/h a 23 bares. Éstas incluyen control de longitud de carrera de accionamiento neumático. El sistema incluye un colector de fugas con emparrillado integrado, tubos, amortiguadores de pulsaciones, caudalímetros, válvulas de alivio y mantenimiento de la presión, válvulas de aislamiento, válvulas de descarga y controles. El sistema ofrece una redundancia del 100%.

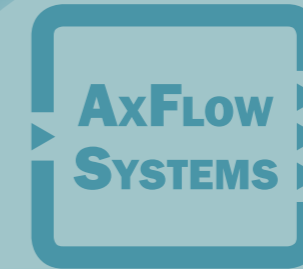


Unidades de mezcla de colores diseñadas y construidas especialmente para la dosificación en línea y la mezcla de colores y sabores en pasta de dientes. El sistema incorpora preparación de colores a partir de pigmentos en polvo. La unidad es extremadamente estable y precisa con un margen del  $< 0,2\%$ . También facilita rutinas CIP y SIP completas e incluye control y comunicación con el sistema SCADA del emplazamiento.

# Para hacerse una idea del enfoque **global** lo mejor es **empezar con una conversación trivial.**

La mayoría de las veces, el primer paso para hacerse una idea del enfoque global, del modo en el que un proceso podría alcanzar mejores resultados, es lo que casi podríamos denominar una “conversación trivial”: qué se bombea aquí, por qué está este componente allí, etc.

Las asociaciones productivas resultan en soluciones de proceso únicas, soluciones en las que nuestros conocimientos sobre la gestión de fluidos y las aplicaciones se combinan con su pericia en el producto y las demandas del proceso. Antes de que uno se dé cuenta, preguntas sencillas como “¿qué pasa aquí?” o “¿qué se procesa allí?” desembocan en una discusión sobre un posible sistema.



Así que, ¿por qué no comenzar esa conversación hoy mismo y poner su proceso bajo el foco?



# *fluidity.*nonstop

*fluidity.*nonstop tiene que ver con mantener sus procesos en marcha. Es nuestra promesa y nuestro compromiso de ofrecer un nivel de servicio, una calidad de productos, un rendimiento y una pericia inmejorables.

Por su propia naturaleza, *fluidity.*nonstop no es algo estático; esta promesa está en constante evolución, siempre mejorando. A medida que las necesidades y la demanda cambian, trabajamos para abordar los nuevos retos e intentar superarlos. Somos líderes europeos en el suministro y la tecnología de bombas para la industria de procesos, y nuestro objetivo es mantener esta posición trabajando de forma fluida e incesante para ser los mejores.

Alemania AxFlow GmbH  
+49 211 23 80 60

Austria AxFlow GesmbH  
+43 316 68 35 09

República Checa AxFlow s.r.o.  
+42 0 2 96 36 57 70

Dinamarca AxFlow A/S  
+45 7010 35 50

República de Eslovaquia AxFlow s.r.o.  
delegación +42 1 911 769 789

España AxFlow, S.A.  
+34 91 729 18 18

Finlandia AxFlow Oy  
+35 8 10 836 99 00

Francia AxFlow S.A.S.  
+33 1 30 68 41 41

Hungría AxFlow Kft  
+36 24 52 04 10

Irlanda AxFlow Limited  
+353 01 4504522

Italia AxFlow S.p.A.  
+39 02 48 48 01

Noruega AxFlow AS  
+47 22 73 67 00

Países Bajos/Benelux  
AxFlow BeNeLux B.V.  
+31 36 538 12 11

Polonia AxFlow Sp. z o.o.  
+48 22 613 00 12

Portugal AxFlow Ida.  
+35 1 21 446 15 90

Reino Unido AxFlow Limited  
+44 208 579 21 11

Rumanía AxFlow Kft.  
delegación +40 726 304 180

Suecia AxFlow AB  
+46 8 602 22 00

Suiza AxFlow GmbH  
delegación +41 56 424 0913

---

AxFlow Systems BV  
+31 321 313 540

Oficinas centrales del Grupo AxFlow en Suecia +46 8 54 54 76 70 [www.axflow.com](http://www.axflow.com)

 **AXFLOW**