



*fluidity.*  
nonstop

**in meat processing**

How to achieve that?

 AxFlow



A fileira da carne, é composta por várias fases, que se inicia pela produção de alimentos para os animais, passando depois para a produção animal, seguida do abate, transformação e distribuição. Em qualquer destas fases também é necessário o transporte e tratamento dos sub-produtos e resíduos.

A utilização dos equipamentos certos é importante para o bom desempenho dos seus processos produtivos. Uma escolha acertada reflectir-se-á na produtividade, rentabilidade, fiabilidade, segurança e qualidade dos seus produtos.

Poderá parecer fácil fazer a escolha acertada de um equipamento, se tivermos dados como o caudal, pressão, tipo de material, ou normas de qualidade aplicáveis. No entanto, o mais difícil será determinar o tipo de tecnologia a utilizar.



Bombas

## Qual das soluções será melhor para determinada zona do seu processo?

Uma bomba centrífuga? Uma bomba de lóbulos? Uma bomba peristáltica? Uma bomba pneumática? Uma bomba de parafuso excêntrico? Uma bomba de carretos? Será que necessita de equipamentos que sofram o menor desgaste possível, para desta forma reduzirem os

custos de produção? Deverão ser bombas auto-ferrantes? Sanitárias? Como poderá evitar contaminações? Como poderá poupar energia?

Nós podemos ajudá-lo a decidir e a poupar!



### Bombas peristálticas

Bombas para aplicações exigentes, que podem trabalhar em vazio e com grande capacidade de aspiração.

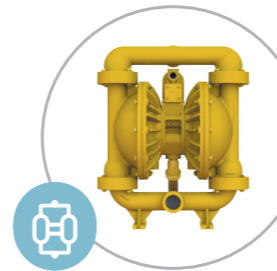
**Aplicações:** sangue, subprodutos, águas residuais, doseamentos de químicos e aditivos



### Bombas de parafuso excêntrico

Bombas de desmontagem e manutenção rápida e no local.

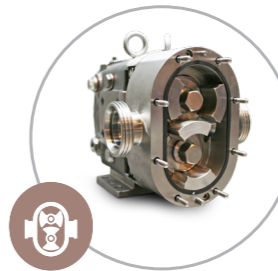
**Aplicações:** subprodutos, águas e lamas residuais



### Bombas pneumáticas

Bombas muito compactas e económicas.

**Aplicações:** sangue, subprodutos, doseamento de químicos



### Bombas de pistão circunferencial

Bombas higiénicas muito robustas e para aplicações exigentes

**Aplicações:** preparados de carne, óleos, molhos, melaços



### Bombas doseadoras

Bombas muito robustas e muito fiáveis.

**Aplicações:** doseamento de aditivos e químicos



### Bombas de vácuo

Bombas de tecnologia de anel líquido

**Aplicações:** circuitos de vácuo, concentradores, evaporadores



Bombas



### Bombas de carretos internos

Bombas de engrenagem, indicadas para uma grande variedade de aplicações.  
**Aplicações:** óleos, melações, alimentação de caldeiras



### Bombas centrifugas higiénicas

Bombas monobloco sanitárias. Muito compactas.  
**Aplicações:** sangue, salmoura, óleos, CIP



### Bombas de lobulos autoferrantes

Bombas de grande capacidade. Indicadas para carregar e descarregar camiões.  
**Aplicações:** óleos, melações, subprodutos, sangue



### Bombas de alta pressão

Bombas sem empanques e que podem trabalhar em vazio. Para aplicações de alta pressão e dosagem.  
**Aplicações:** doseamento de aditivos, sistemas de lavagem a alta pressão



Trituradores

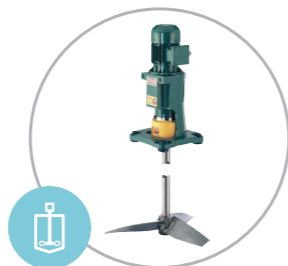


### Trituradores

Têm sido instalados com pleno sucesso há muitos anos em várias aplicações.  
**Aplicações:** Protecção de bombas contra bloqueio, trituração fina de águas residuais e lamas



Misturadores e Agitadores



### Agitadores

Gama de agitadores portáteis e de topo para utilização geral.  
**Aplicações:** Mistura de aditivos, agitação de gorduras e sangue



Manutenção e Reparações



### Peças para bombas de parafuso excêntrico

Peças de qualidade a um preço competitivo, para várias marcas de bombas de parafuso excêntrico, como estatores, rotores, veios, empanques



### Peças para bombas pneumáticas

Peças para bombas pneumáticas de varias marcas, como diafragmas, sedes, válvulas, veios, etc



Analísadores e Instrumentação

# Controle a qualidade das matérias-primas, produtos e sub-produtos do seu processo produtivo

Para além das bombas e material de transporte a AxFlow consegue oferecer aos seus clientes a possibilidade de controlarem a qualidade dos produtos produzidos, das matérias primas ou dos subprodutos.

Com um analisador NIR conseguirá analisar em segundos as matérias primas e o produto acabado, de uma forma fácil, intuitiva e sem utilização de reagentes. O mesmo se passa com os sub-produtos que podem, assim, ser ainda mais valorizados.

Na sua fábrica, seja directamente no processo produtivo principal, ou noutra local secundário, existe muitas vezes a necessidade de controlar as águas utilizadas, sejam elas de consumo ou residuais. Temos no nosso portfolio equipamentos simples ou mais complexos que podem ajudá-lo por exemplo, na monitorização do pH, condutividade ou cloro na água de consumo, ou na mais complexa análise de matéria orgânica ou outras substâncias potenciadoras de eventuais contaminações nas águas residuais.



### Analisador de carnes, processados e sub-produtos

SPECTRAALYZER MEAT 2.0  
Analisador NIR, que mede directamente sobre a amostra sem utilização de reagentes. Em menos de 1min consegue caracterizar uma amostra quanto aos vários parâmetros analíticos relacionados com a qualidade.



### Analísadores on-line de águas de consumo, processo e residuais

POWERMON NG  
Estes analisadores/monitores replicam os métodos de bancada para analisar, on-line, dos parâmetros de qualidade das águas.



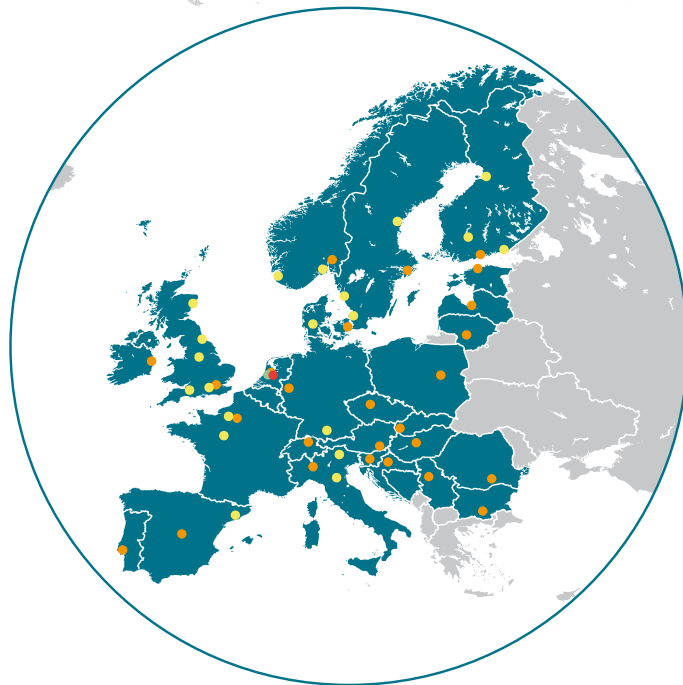
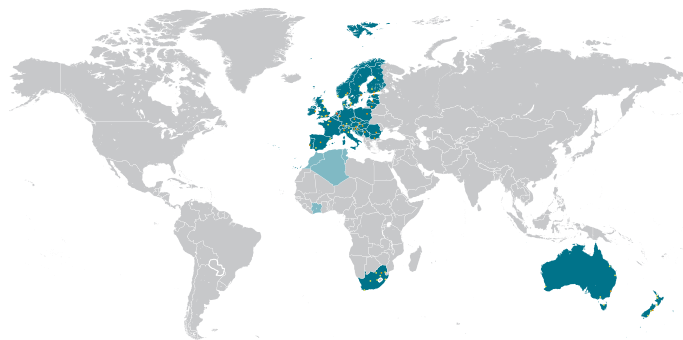
### Sondas/controladores on-line para análise de águas de consumo, processo e residuais

Controladores e sondas que não utilizam reagentes para monitorizar parâmetros de qualidade das águas como pH, condutividade, cloro, oxigénio dissolvido, ozono, sólidos em suspensão, turbidez, etc.



Entre em contato pelo telefone  
**+351 21 446 15 90** ou  
**info@axflow.pt**

# AxFlow Worldwide



AxFlow Lda. Av. Duarte Pacheco, N.2; Santo Amaro de Oeiras  
Apartado 92 - 2780-316 Oeiras - PORTUGAL  
Tel:+351 21 446 15 90; info@axflow.pt ; www.axflow.pt

*fluidity.nonstop*<sup>®</sup> é a nossa promessa e o nosso compromisso de oferecer um serviço, uma qualidade de produto, um desempenho e um conhecimento especializado nunca antes vistos. Somos líderes na Europa no fornecimento de bombas e analisadores, e no conhecimento especializado sobre a indústria alimentar e tencionamos manter essa posição, trabalhando de forma fluida e ininterrupta para lhe oferecer o melhor.



Por favor  
recicle-me