

# EXZENTERSCHNECKENPUMPEN FÜR INDUSTRIELLE PROZESSE

Pumpen von NOV Mono zur Förderung und Dosierung von feststoffhaltigen, abrasiven und viskosen Medien.



Wasser-  
aufbereitung



Umwelt-  
technologie



Bergbau &  
Baustoffe



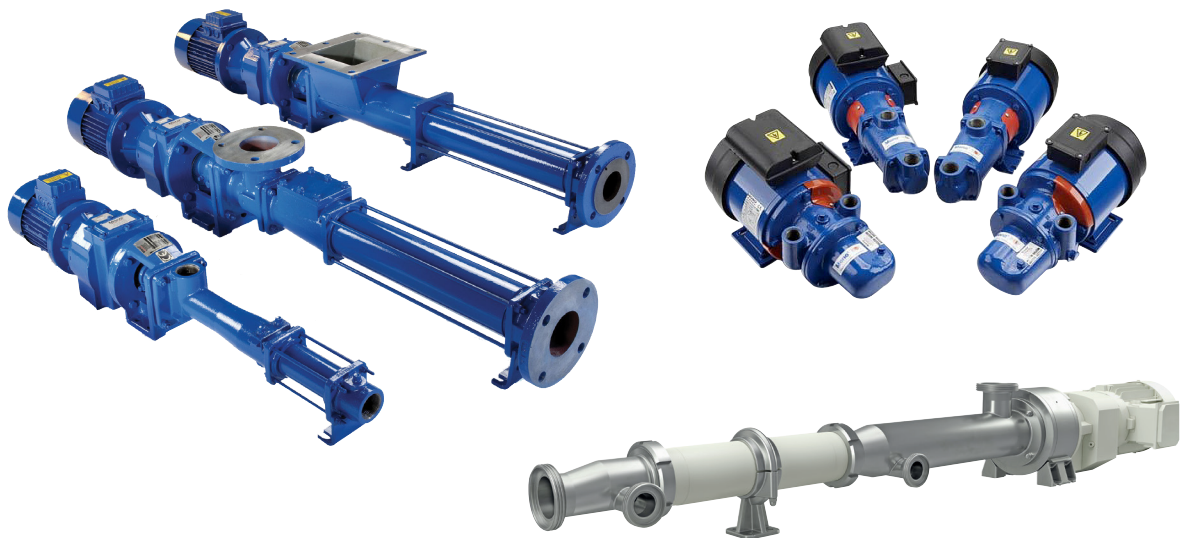
Chemie



Petrochemie



Lebensmittel  
& Getränke



**NOV Mono**



## ROBUST UND KOSTENEFFIZIENT

NOV Mono ist ein globaler Hersteller von Pumpen für Prozesse in den unterschiedlichsten Industriezweigen. Exzentrerschneckenpumpen eignen sich sehr gut für Transferanwendungen von hochviskosen, scherempfindlichen oder abrasiven Medien.

Zur Auswahl stehen unterschiedliche Baureihen, die verschiedene industrielle Anwendungsbereiche abdecken. Zusätzlich bietet NOV Mono für die Getränke- und Lebensmittelindustrie spezialisierte Förderungs- und Dosiertechnologien an.

- ✓ Widerstandsfähige Komponenten
- ✓ Verringerter Wartungsaufwand
- ✓ Ventillose Fördertechnologie
- ✓ Pulsationsarme Förderung
- ✓ Für scherempfindliche Inhaltsstoffe
- ✓ Fördern von Medien mit hohem Feststoffanteil

Ihren individuellen Kontakt finden Sie unter:

Web [www.axflow.at](http://www.axflow.at)

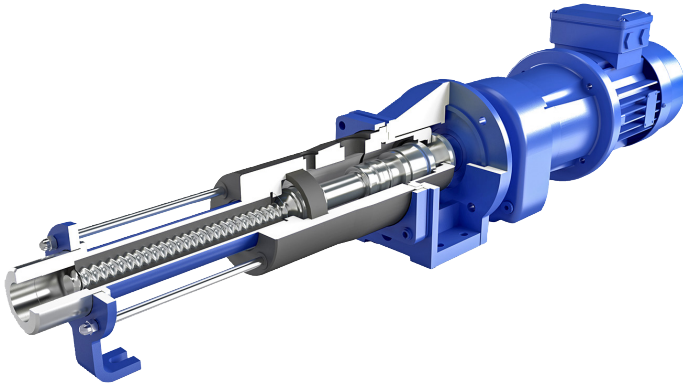
Tel. 0316 683509 | E-Mail [office@axflow.at](mailto:office@axflow.at)

**AXFLOW**  
*fluidity.nonstop*



# NOV MONO EXZENTERSCHNECKENPUMPEN

## Effektivität und Sicherheit für Ihre Industrieprozesse



### Exzentrerschneckenpumpen von NOV Mono

Die Verdrängerpumpen können leicht in bestehende Prozessstrukturen integriert werden. Horizontale Pumpenausführungen, ein vergrößerter Einlaufquerschnitt oder die mobile Auslegung ermöglichen maximale Flexibilität.

### Zuverlässiges Fördern

Exzentrerschneckenpumpen sind in der Lage, Medien unterschiedlichster Viskositäten und Feststoffanteile zuverlässig und konstant zu fördern und zu dosieren. Stator und Rotor sind so ausgelegt, dass auch scherempfindliche Feststoffe vollständig erhalten bleiben.

### Große Anwendungsbereiche

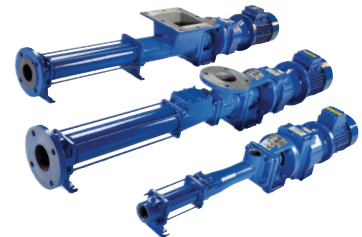
Die Pumpentechnologie von NOV Mono lässt sich in die unterschiedlichsten, industriellen Anwendungen integrieren.

### Geringer Wartungsaufwand

Die Prozesstechnik überzeugt mit langen Standzeiten. Bei der EZ-Strip-Serie können alle rotierenden Komponenten in kürzester Zeit vor Ort ausgetauscht werden.

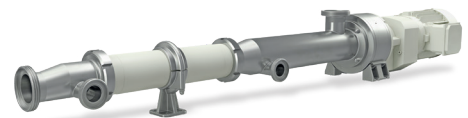
### Pumpen für industrielle Anwendungen

Mit einem maximalen Flüssigkeitsdurchsatz von 450 m<sup>3</sup>/h, und Druckstufen von bis zu 24 bar können Medien wie Schlämme, Flockungsmittel und Chemikalien zuverlässig gefördert werden. Die Pumpen sind in Grauguss, Edelstahl sowie mit verschiedenen Elastomerwerkstoffen erhältlich.



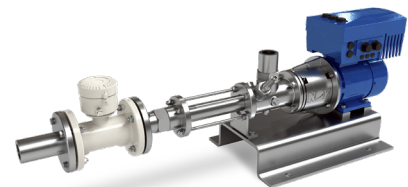
### Pumpen für hygienische Prozesse

Exzentrerschneckenpumpen für hygienische Prozesse verfügen über ein Gehäuse aus Edelstahl 316L sowie abriebfeste und FDA-konforme Stator-Elastomere. Scherempfindliche Feststoffe mit einer Größe bis 25 mm können mit der hygienischen Baureihe gefördert werden.



### Dosierpumpen für kleine Mengen

Die pulsationsfreie, ventillose Fördertechnologie kann Flüssigkeiten äußerst präzise dosieren. Komponenten aus Edelstahl 316L, PVDF und Hastelloy ermöglichen den Einsatz in hygienischen und chemischen Anwendungsbereichen.





# NOV MONO EXZENTERSCHNECKENPUMPEN

## Intelligente Komponenten für mehr Effizienz Flexishaft und EZstrip erhöhen Produktivität und Standzeiten

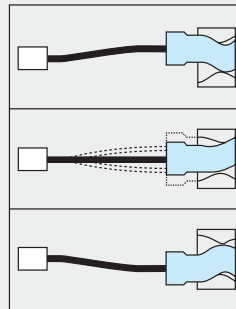
### Teilbares Gehäuse - EZstrip

Als Innovation bietet NOV Mono eine Baureihe an, die im eingebauten Zustand gewartet werden kann. Diese Funktion verkürzt den Wartungsaufwand erheblich, da mit wenigen Handgriffen Wartungsarbeiten durchführbar sind.








### Flexishaft - Epsilon Serie

Der Flexishaft ist das Verbindungsbauteil zwischen Antrieb und Rotor. Diese Technik ersetzt die klassische Kupplungsstange. Beim Flexishaft werden die Kräfte, welche durch die exzentrischen Kräfte entstehen, vom Shaft selbst und nicht über die Gelenke aufgenommen. Der Flexishaft kommt ohne bewegliche Teile aus, der Verschleiß und das Kontaminationsrisiko können somit auf ein Minimum reduziert werden. D



**Flexibel und zuverlässig**  
Auf das Bauteil gewährt NOV Mono eine verlängerte **Garantie von bis zu 10 Jahren.**

### ANWENDUNGSGEBIETE VON EXZENTERSCHNECKENPUMPEN

Branchen	Eigenschaften
 Wasser- und Abwasseraufbereitung	Die industrielle und gewerbliche Bearbeitung von Wasser und Abwasser, wie beispielsweise bei kommunalen Versorgerbetrieben, gehören ebenfalls zu den Anwendungsgebieten der Pumpen. Hierzu zählt der Transport von Wasser und Abwasser, welches mit Feststoffen wie Zellstoff beladen ist, als auch die Entsorgung von Schlämmen, die bei dem hochspeziellen Prozess der Wasseraufbereitung entstehen.
 Papier- und Zellstoffverarbeitung	In der Verarbeitung von Papier und Zellstoffen werden Suspensionen mit einem hohen Anteil an Feststoffen gefördert. Diese Suspensionen sind durch die Feststoffe besonders dickflüssig und erschweren die Förderung für Pumpen deutlich. Oftmals setzt sich Papierpulpe im Förderbereich der Pumpe fest und verstopft die Prozesstechnik. Blockierende Feststoffe können bei Exzenterschneckenpumpen ohne großen Aufwand entfernt werden. Durch intelligente Mechanismen kann die Wartung direkt an der Anlage erfolgen.
 Lebensmittel- und Getränkeherstellung	Mit konstanten niedrigen Druckstufen eignen sich Exzenterschneckenpumpen für die Herstellung von Lebensmitteln und Getränken. Medien können schonend durch die exzentrische Drehbewegung gefördert werden. Beispielsweise bleiben bei der Förderung schereempfindlicher Bestandteile von Joghurtherzeugnissen erhalten. Die verarbeiteten Werkstoffe wie Edelstahl 316L und FDA-konforme Elastomere sorgen dabei für einen kontaminationsfreien Produktionsraum.
 Körperpflegeprodukte	Durch die pulsationsfreie Förderung eignen sich Exzenterschneckenpumpen auch zur Förderung und Dosierung von Pasten und Cremes. Inhaltsstoffe der Kosmetikprodukte können durch die konstante Fördertechnik gleichmäßig im Endprodukt verteilt werden und sichern eine unveränderte Produktqualität.
 Chemische und Petrochemische Industrie	Exzenterschneckenpumpen können nicht nur große Flüssigkeitsmengen fördern, sondern auch äußerst präzise dosieren. Diese Eigenschaft wird verstärkt in der chemischen und petrochemischen Industrie benötigt. Die Exzenterschneckenpumpe gewährleistet die exakte Dosierung von Inhaltsstoffen, die in einer definierten Konzentration im Endprodukt enthalten sein müssen.



# NOV MONO EXZENTERSCHNECKENPUMPEN

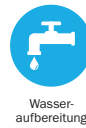
## Für jede Anwendung die richtige Baureihe

### NOV Mono EZstrip

Mit einem innovativen Mechanismus zur schnelleren Wartung ist die Baureihe EZstrip von NOV Mono ein echtes Highlight. Die neue Fördertechnologie ist gegenüber anderen Exzentrerschneckenpumpen noch schneller demontierbar und auch in API 676-Ausführung erhältlich.



NOV MONO EZSTRIP	
FÖRDERMENGE	bis 225 m <sup>3</sup> /h
DRUCKSTUFEN	bis 12 bar
TEMPERATUR	-10 bis 100 °C



Wasser-  
aufbereitung



Chemie



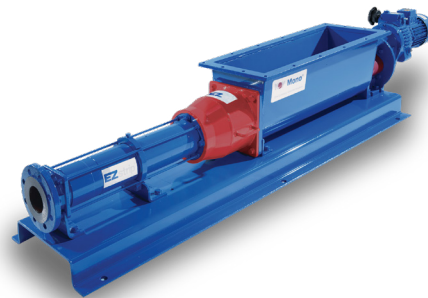
Petrochemie



Bergbau &  
Baustoffe

### NOV Mono EZstrip Trichterpumpe

Die EZstrip-Trichterpumpe hat eine speziell entwickelte Einfüllkammer, die einen einfachen Zugang zu Rotor und Stator, ohne Demontage von Saug- und Druckleitungen ermöglicht. Durch die vorgesezte Förderschnecke im Trichter eignet sich diese Pumpe besonders für hochviskose Medien bis 1.000.000 mPas.



NOV MONO EZSTRIP TRICHTERPUMPE	
FÖRDERMENGE	bis 49 m <sup>3</sup> /h
DRUCKSTUFEN	bis 24 bar
TEMPERATUR	-10° bis 100 °C



Wasser-  
aufbereitung



Umwelt-  
technologie

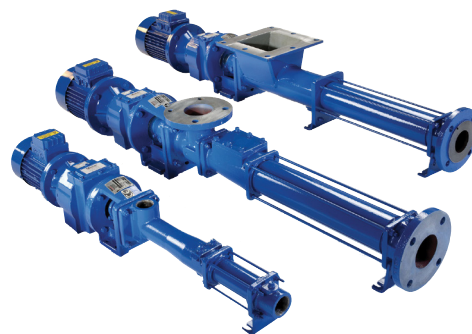


Bergbau &  
Baustoffe

### NOV Mono Compact C

Die Compact-Serie von NOV Mono bietet trotz bester Qualität eine kosteneffektive Lösung zu den Sonderserien.

NOV MONO COMPACT C	
FÖRDERMENGE	bis 450 m <sup>3</sup> /h
DRUCKSTUFEN	bis 24 bar
TEMPERATUR	-10° bis 100 °C



Wasser-  
aufbereitung



Umwelt-  
technologie



Chemie



Petrochemie



# NOV MONO EXZENTERSCHNECKENPUMPEN

## NOV Mono W Trichterpumpe

Die Baureihe NOV Mono W verfügt über einen großen Einlaufquerschnitt für hochviskose Medien. Die Förderung von einem Trockensubstanzgehalt von bis zu 85% ist durch den Trichter mit Förderschnecke möglich. Ausgelegt für niedrige Drehzahlen, um scherempfindliche Medien zu schonen.

### NOV MONO W TRICHTERPUMPE

FÖRDERMENGE	bis 215 m <sup>3</sup> /h
DRUCKSTUFEN	bis 48 bar
TEMPERATUR	-10 bis 100 °C



Wasser-aufbereitung



Umwelt-technologie

## NOV Mono Epsilon

Die Epsilon Baureihe zeichnet sich durch geringe Betriebs- und Wartungskosten aus. Darüber hinaus sind die Pumpen mit der innovativen Flexishaft-Technologie ausgestattet. Der Flexishaft verringert die Anzahl der Verschleißteile zwischen Antrieb und Förderkammer und ermöglicht lange Standzeiten.

### NOV MONO EPSILON

FÖRDERMENGE	bis 420 m <sup>3</sup> /h
DRUCKSTUFEN	bis 24 bar
TEMPERATUR	-10 bis 100 °C



Wasser-aufbereitung



Umwelt-technologie



Chemie



Petrochemie

## NOV Mono Hygienepumpe

Diese Exzentrerschneckenpumpe ist für unterschiedliche hygienische Prozesse ausgelegt. Die Komponenten der Förderungstechnologie sind aus Edelstahl 316L und abriebfesten, FDA-konformen Elastomeren. Die hygienische Baureihe fördert Medien mit hohem Feststoffgehalt und Flüssigkeiten mit Luft- sowie Gaseinschlüssen.

### NOV MONO HYGIENEPUMPE

FÖRDERMENGE	bis 92 m <sup>3</sup> /h
DRUCKSTUFEN	bis 12 bar
TEMPERATUR	0 bis 100 °C



Lebensmittel & Getränke



Chemie



Wasser-aufbereitung



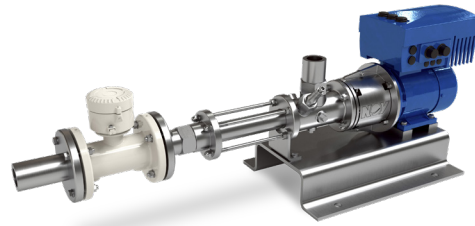
# NOV MONO EXZENTERSCHNECKENPUMPEN

## NOV Mono Dosierpumpe L

Die Prozesstechnologie eignet sich für Anwendungen bei denen geringe Fördermengen präzise dosiert werden müssen. Die Pumpe überzeugt mit einer Genauigkeit von  $\pm 1\%$  und einer pulsationsfreien Arbeitsweise. Komponenten aus Edelstahl 316L, PVDF und Hastelloy ermöglichen den Einsatz der Pumpe in der chemischen Industrie.

### NOV MONO EPSILON

FÖRDERMENGE	bis 1,29 m <sup>3</sup> /h
DRUCKSTUFEN	bis 24 bar
TEMPERATUR	0 bis 100



Chemie



Wasser-aufbereitung



Umwelt-technologie



Lebensmittel & Getränke

## NOV Mono M

Die Exzentrerschneckenpumpen der Baureihe M sind klein und bieten durch ihr kompaktes Design und ihre technischen Daten eine wirtschaftliche Lösung für Industrie und Gewerbe. Die reduzierte Anzahl an Bauteilen verlängert die Standzeiten und verringert den Wartungsaufwand deutlich.

### NOV MONO EPSILON

FÖRDERMENGE	bis 3,5 m <sup>3</sup> /h
DRUCKSTUFEN	bis 5 bar
TEMPERATUR	0 bis 70



Bergbau & Baustoffe



Umwelt-technologie



Chemie

## Ersatzteile und Servicekits

Für eine langfristige und konstante Effizienz der Prozesstechnik

### NOV Mono Ersatzteile und Servicekits

Für alle Baureihen bietet NOV Mono eine Vielzahl an Ersatzteilen und Servicekits an. Von Rotoren bis hin zu den kleinsten Komponenten der Pumpen wie beispielsweise Gleitringdichtungen.

- ✓ Original-Ersatzteile
- ✓ Großes Angebot an beweglichen Teilen
- ✓ Nachrüstsets für den Flexishaft





## NOV MONO EXZENTERSCHNECKENPUMPEN

### Direkte Lagerverfügbarkeit

Wir halten verschiedene Pumpen und Ersatzteile stetig auf Lager

#### Kurze Lieferzeiten - fluidity.nonstop

Prozessanwendungen müssen zu jeder Zeit reibungslos ablaufen können. Unser Serviceversprechen halten wir auch bei der Lieferung von unseren Produkten und Ersatzteilen ein.

Mit unserem leistungsfähigen Zentrallager "EDC" verfügen wir über ein europaweit einzigartiges Servicecenter zur reibungslosen Versorgung unserer Kunden mit Pumpen und Ersatzteilen in kürzester Zeit. Meist innerhalb von 24 Stunden.



Europäisches  
Zentrallager

- ✓ Versand innerhalb 24 Stunden
- ✓ Direkter Ansprechpartner
- ✓ Europaweite Versorgung
- ✓ Pumpen und Ersatzteile



### Montage & Service

Wir sind Servicepartner für Exzentrerschneckenpumpen

#### TUMA Pumpensysteme

Mit mehr als 50 Jahren Erfahrung im Bereich der Pumpentechnologie bietet unsere Tochterfirma TUMA Pumpensysteme umfassende Montage- und Serviceleistungen für Exzentrerschneckenpumpen an.

Unsere Servicetechniker realisieren auch den nachträglichen Einbau des Flexishafts in Exzentrerschneckenpumpen.



Montage und  
Komplettsysteme

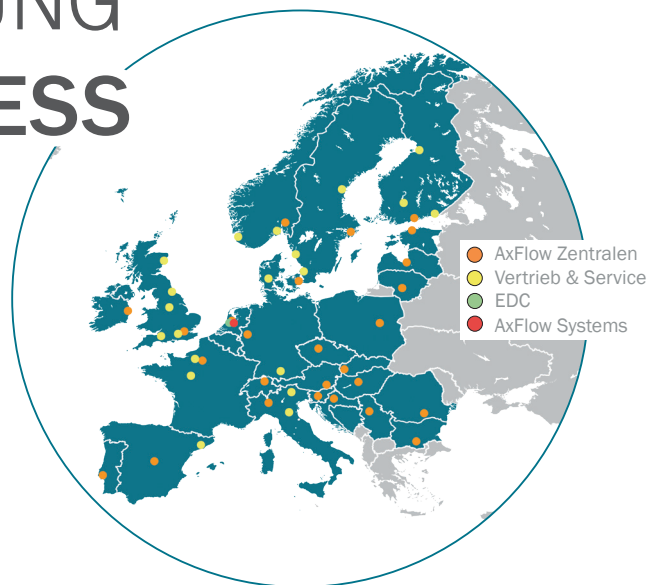
- ✓ Service in ganz Österreich
- ✓ Wartungen sind vor Ort möglich
- ✓ Schneller und sicherer Service

# UNSERE ERFAHRUNG FÜR IHREN PROZESS

## AxFlow – starke Marke für Europa

AxFlow ist erfahrener Spezialist für Industriepumpen, Mischtechnik, Ventile, Wärmetauscher, Homogenisatoren und leistungsfähige Systeme, die Sie zur Verarbeitung von flüssigen und höherviskosen Medien benötigen.

Mit über 30 Standorten in Europa, Südafrika, Australien und Neuseeland vertreiben wir die Produkte der Marktführer – zuverlässig und exklusiv.



### Technische Beratung und Auslegung

Wir unterstützen Sie gerne bei der Auswahl der optimal geeigneten Produkte für Ihre Anwendung. Unsere geschulten Spezialisten verfügen über umfangreiches Wissen und Erfahrung, um Sie individuell zu beraten. Bei AxFlow hat direkte und persönliche Kommunikation einen hohen Stellenwert.



### Europäisches Zentrallager

Mit unserem European Distribution Centre bieten wir einen einzigartigen Servicevorteil: Fast alle wichtigen Produkte – Pumpen und Komponenten – sind direkt ab Lager verfügbar. In den meisten Fällen erreicht Sie Ihre Bestellung innerhalb weniger Tage.



### Installation, Reparatur und Instandhaltung

Wir kümmern uns um weit mehr als nur um die Lieferung hochwertiger Ausrüstung und der dazu gehörigen Ersatzteile. AxFlow bietet außerdem die Wartung und bei Bedarf auch Reparaturen und Überholungen – mit AxFlow Service.



### Montage und Komplettsysteme

Unser Team von AxFlow Systems übernimmt für Sie die Montage. Sie erhalten in kürzester Zeit eine vollständig vorbereitete Pumpeneinheit. Auch bei komplexen, hochmodernen Systemen ist AxFlow Ihr erster Ansprechpartner.

## Wir freuen uns auf Ihren Anruf!

# 0316 683509



Weitere Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter:  
**[www.axflow.at](http://www.axflow.at)**



Direkt zu unserer  
NOV MONO Website

<sup>1)</sup> Alle in dieser Broschüre aufgeführten Zertifizierungen und Standards werden im Auftrag des jeweiligen Herstellers ausgestellt. Für die Gültigkeit übernimmt AxFlow keine Verantwortung.

*fluidity.nonstop*® ist unser Versprechen für umfassenden Service, spezialisierte Beratung und das Expertenwissen um Ihre Prozesse und Produkte. Wir stehen für jahrzehntelange Erfahrung und Technik der weltweit führenden Hersteller. AxFlow ist erster Ansprechpartner für Industriepumpen, Mischtechnik, Wärmetauscher, Homogenisatoren, Ventile und leistungsfähige Systeme zur Behandlung von Flüssigkeiten.

**AxFlow GesmbH** Österreich · Zentrale: Seering 2/2. OG · 8141 Premstätten  
**TUMA Pumpensysteme** Wien: Eitnergasse 12 · 1230 Wien  
[www.axflow.at](http://www.axflow.at) · [office@axflow.at](mailto:office@axflow.at) · Tel. +43 316 683509 · [LinkedIn](https://www.linkedin.com/company/axflow-gesmbH) /axflow-gesmbH

**AXFLOW**  
*fluidity.nonstop*