



Clean-In-Place



Gesamtlösung



Von Ihnen wird erwartet, dass Sie jederzeit ein hohes Maß an Hygiene in der Produktions- und Vertriebskette aufrechterhalten und gleichzeitig flexibel und rentabel arbeiten. Es ist ein Balanceakt, bei dem eine schnelle und flexible Reinigung durch Clean-In-Place (CIP) und Steam-In-Place (SIP) unverzichtbar ist.

AxFlow Systems verfügt über jahrzehntelange Erfahrung in der Entwicklung von Gesamtlösungen im Bereich der Flüssigkeitsbehandlung und des Flüssigkeitstransports. Die CIP-Systeme von AxFlow Systems sind risikofrei und garantieren eine vollständige und hygienische Reinigung von Rohrleitungen, Pumpen, Ventilen, Tanks und Abfüllanlagen.

Bei der Auslegung oder Spezifikation eines CIP-Reinigungsprozesses achten unsere Ingenieure auf Art und Grad der Verschmutzung, die gestellten Anforderungen an Kapazität und Hygiene sowie die Kompatibilität aller zu reinigenden Komponenten im Prozess.

CIP - Reinigungsparameter

Chemikalien:

werden durch die Art der Kontamination bestimmt.

Temperatur:

wird durch Prozesstemperaturen und die sterilisierende Wirkung bestimmt.

Auswirkungen von Durchfluss und Druck:

wird anhand der Oberflächen, der Geschwindigkeiten oder der Art der Reinigungsdüsen bestimmt.

Zeiten:

wird durch Heizzeiten, Kontaktzeiten und den Grad der Kontamination bestimmt.



Bedeutet Reinigung immer noch die Demontage der gesamten Anlage?

Die Kontamination

Kontaminationen können während des Prozesses, aber auch im Stillstand auftreten. Sie bewirken, dass die Qualitäts- und Kapazitätsanforderungen des Produktes nicht mehr erreicht werden können.

Mögliche Kontaminationen:

- Produktreste
- Anhäufung von Mineralien (Ablagerung)
- Mikrobiologische Verunreinigung

In diesen Fällen bietet ein CIP-System von AxFlow Systems die perfekte Lösung, um schnell und zuverlässig in den ursprünglichen, sauberen Zustand zurückzukehren.

Reinigungsplan

Die CIP-Einheit wird auf der Grundlage eines Gesamtreinigungsplans entworfen, in dem die Anforderungen für jede Anlage bestimmt werden. Der Reinigungsplan berücksichtigt die Standzeiten, Reinigungszeiten, die Reihenfolge der Reinigung sowie die Prozessparameter (Temperatur, Druck, Chemikalien).

Qualitätssicherung

Ein Clean-In-Place-System ist ein wichtiger Bestandteil der Qualitätssicherung in Ihrem Prozess. Die kontrollierte Reinigung durch Clean-In-Place (CIP) oder Steam-In-Place (SIP) ist nicht nur schneller und effizienter, sondern auch vorhersehbarer und kontrollierbarer. Außerdem bietet sie ein hohes Maß an Zuverlässigkeit.

Kompakte CIP-Einheit für weniger anspruchsvolle Systeme.



Nachhaltige Produktrückgewinnung mit einem ‚Molchsystem‘

Die moderne Wirtschaft erfordert soziale Verantwortung und verantwortungsvolle Prozesse, bei denen die Vermeidung von Umweltbelastungen eine zentrale Rolle spielt. Ein Molchsystem von AxFlow Systems unterstützt Sie bei der Produktrückgewinnung aus dem Rohrleitungssystem, bevor Sie diese reinigen. Dieses wertvolle Produkt muss nicht mehr weggespült werden und kann durch die „Produktrückgewinnung“ einfach als Endprodukt verwendet werden. Wenn der Molch durch die Rohrleitungen gepresst wird, bleibt vom Produkt praktisch keine Spur mehr übrig. Dadurch kann die Vorspülphase erheblich verkürzt werden, sodass die Menge des verunreinigten Reinigungswassers verringert wird und erhebliche Einsparungen beim Einsatz von Chemikalien und Energie erzielt werden können. Ein Molch von AxFlow Systems ist mikroprozessorgesteuert und dank der eingebauten

Molchdetektion weiß der Anwender jederzeit, in welchem Bereich sich der Molch befindet.

NEU im Programm: das molchbare Doppelsitzventil von APV.



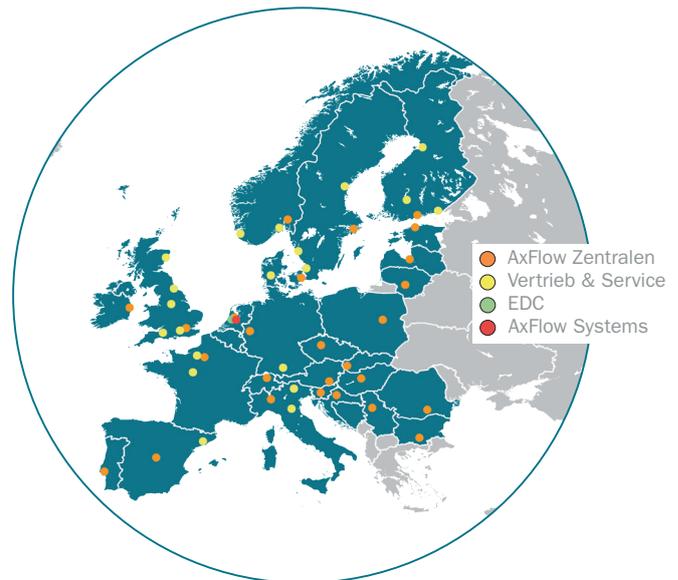
Molch bei der Anwendung.

Unsere Erfahrung für Ihren Prozess

AxFlow – starke Marke für Europa

AxFlow ist erfahrener Spezialist für Pumpen, Ventile, Wärmetauscher, Homogenisatoren und andere Ausrüstungen, die Sie zur industriellen Verarbeitung von flüssigen und viskosen Medien benötigen.

Mit über 30 Standorten in Europa, Südafrika, Australien und Neuseeland vertreiben wir die Produkte der Marktführer – zuverlässig und exklusiv.



Technische Unterstützung und Know-how

Wir unterstützen Sie gerne bei der Auswahl der optimal geeigneten Produkte für Ihre Anwendung. Unsere geschulten Spezialisten verfügen über umfangreiches Wissen und Erfahrung, um Sie individuell zu beraten. Bei AxFlow hat direkte und persönliche Kommunikation einen hohen Stellenwert.



Europäisches Zentrallager

Mit unserem European Distribution Centre bieten wir einen einzigartigen Servicevorteil: Fast alle wichtigen Produkte – Pumpen und Komponenten – sind direkt ab Lager verfügbar. In den meisten Fällen erreicht Sie Ihre Bestellung innerhalb weniger Tage.



Installation, Reparatur und Wartung

Wir kümmern uns um weit mehr als nur die Lieferung hochwertiger Ausrüstung und der dazugehörigen Ersatzteile. AxFlow bietet außerdem die Wartung und bei Bedarf auch Reparaturen und Überholungen – mit AxFlow Service.



Montage und Komplettsysteme

Unser Team von AxFlow Systems übernimmt für Sie die Montage. Sie erhalten in kürzester Zeit eine vollständig vorbereitete Pumpeneinheit. Auch bei komplexen, hochmodernen Systemen ist AxFlow Ihr erster Ansprechpartner.

Wir freuen uns auf Ihren Anruf!

+43 316 68 35 09-0 

Weitere Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter:
www.axflow.at



Direkt zu unseren
CIP Produkten

Alle hier angeführten Zertifizierungen und Standards werden vom jeweiligen Hersteller ausgestellt und bleiben in dessen Verantwortung und Haftung.

*fluidity.nonstop** ist unser Versprechen für umfassenden Service, spezialisierte Beratung und das Expertenwissen um Ihre Prozesse und Produkte. Wir stehen für jahrzehntelange Erfahrung und Technik der weltweit führenden Hersteller. AxFlow ist Europas erster Ansprechpartner für Pumpen, Mischtechnik, Wärmetauscher, Homogenisatoren, Ventile und Technologie in der Prozessindustrie.

AxFlow GesmbH

Seering 2/2. OG · 8141 Premstätten · Österreich
Telefon +43 316 68 35 09-0 · www.axflow.at · office@axflow.at

 **AXFLOW**
fluidity.nonstop