



fluidity.

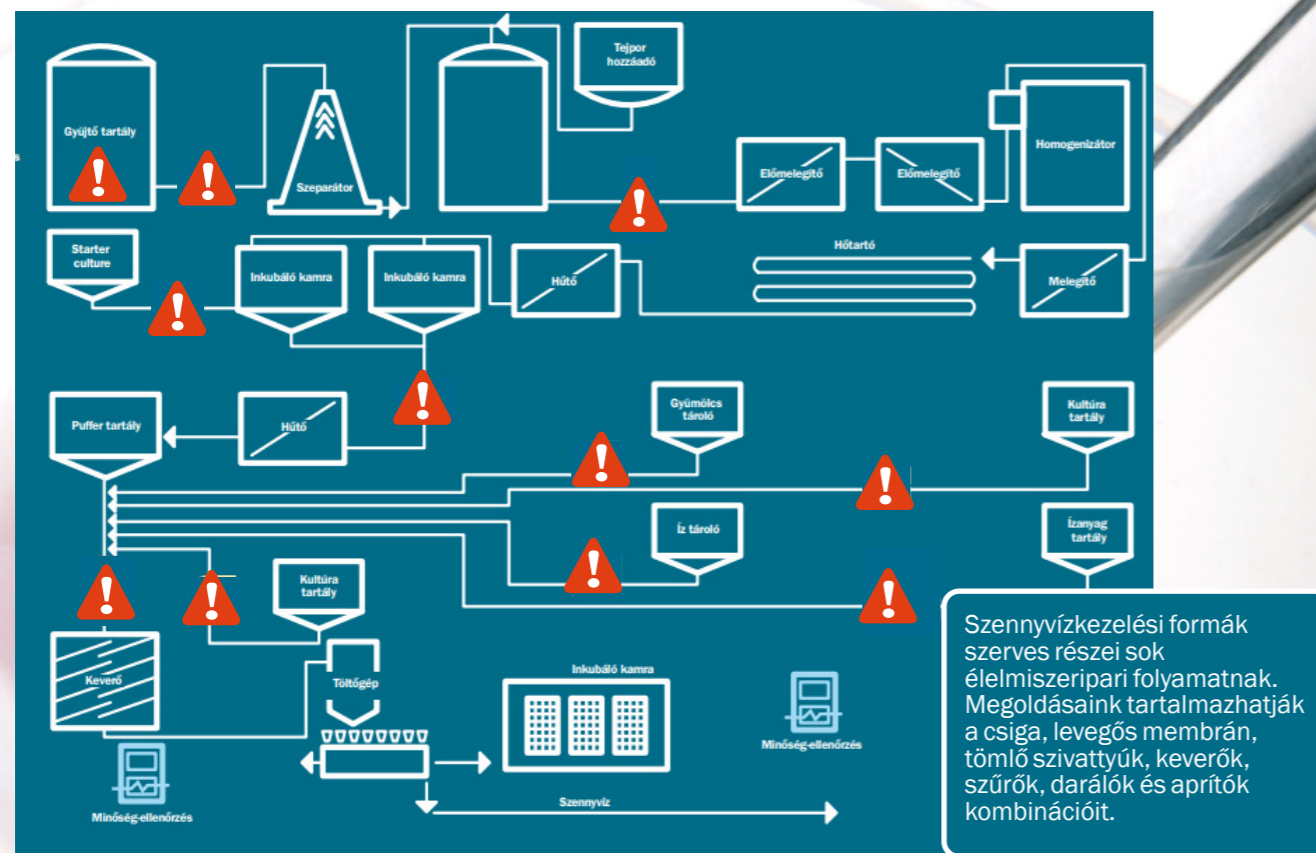
nonstop

az élelmiszeriparban

 AxFlow

fluidity.nonstop a joghurtgyártásban

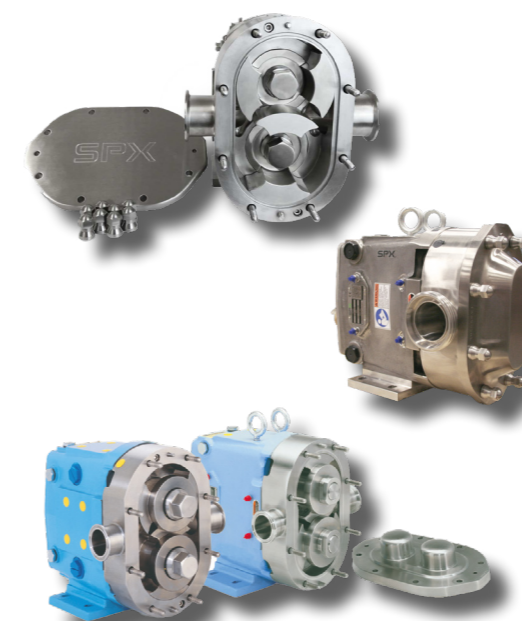
Egy tipikus joghurt szivattyúzási folyamat szemlélteti legjobban azon kritikus pontokat, ahol a berendezéseink a termékeket szivattyúzzák, adagolják és feldolgozzák: szivattyúk, hőcserélők, keverők, szelepek és így tovább. A tejfeldolgozók mellett a söripar, sütő-, hús-, olaj-, szósz-, édesség-, ital-, és állateledel gyártókkal is rendszeresen együtt dolgozunk, optimális megoldást biztosítva az egyszerűbb vagy bonyolultabb feladatokra. A termékek kínálata az egyik legkiterjedtebb portfólió az élelmiszeripar és italgyártás területére.



A folyamatábrában a kritikus ellenőrzési pontok meg vannak jelölve, ahol különböző folyadékokat szivattyúznak, kevernek, adagolnak és szűrnék. Gyakran ezeknek a szerepét a folyamat teljesítményének javításában gyakran alábecsülik. A maximális teljesítmény elérése érdekében a folyamat valamennyi összetevőjének harmóniában kell működnie. Az ábrában a kritikus összetevők piros szimbólummal vannak jelölve. Figyelembe kell vennie a teljesítményt, a méretet és az anyagra vonatkozó előírásokat, de párhuzamosan ellenőrizni kell a szivattyúzási technológiát, a folyamatbiztonságot vagy a kapcsolódó rendszerekkel való együttműködést. A vezérlési folyamat szintén különösen fontos.

Kétorsós csavarszivattyú az SPX Waukesha-tól

A Waukesha UTS termékcsalád egy új és innovatív, kétorsós, térfogatkiszorítású szivattyú élelmiszeripari alkalmazásokhoz. Ez a nagy pontosságú szivattyú állandó áramlási sebességet biztosít, és képes mind a termék, mind a CIP-folyadékok szivattyúzására, ezáltal jelentős mértékben egyszerűsíti a rendszer felépítését és költségeit. Kapacitása 277.000 liter/óraig, max. 25 bar nyomásig.



Kördugattyús szivattyú az SPX Waukesha-tól

A kördugattyús szivattyúkat nagyon nyírásérzékeny folyadékokra és különösen nehéz alkalmazásokhoz használják. A speciális rotorokat nem összerágódó Alloy88-as ötvözetből gyártják az üzembiztonság maximalizálására. Kapacitása 150.000 liter/óraig, max. 34,5 bar nyomásig.



W+ centrifugálszivattyú SPX APV-től

Élelmiszeripari szivattyú a legszigorúbb higiéniai követelményeknek megfelelően. Önfelszívó, CIP vissza szivattyú változat, de nagy nyomású, többfokozatú és előperditővel szerelt kivitele is van. Robosztus, optimalizált szivattyúháza és járókereke jelentősen javítja az NPSH-t. Kapacitása 320 m³/óráig, és 100 m emelőmagasságig.



Higiénikus szelep az SPX Waukesha-tól

Higiénikus elzáró, biztonsági, visszacsapó, mintavételező, szabályzó, keverő, elosztó szelepek széles választékban, kézi vagy pneumatikus mozgatással. Vezérlőegységek széles választéka számos vezérlési opcióval.

A D4-es kétülékes keveredésmentes szelepek alsó és felső házában a folyadékok biztonságosan elválasztva, így nem kell tartani a szelepből a termék és CIP folyadék összekeverésétől. Ez javítja a termelés rugalmasságát és a termelékenységet.



Kapartfalú hőcserélő az SPX Waukesha-tól

A Votator® II és a Votator® Origin a kapartfalú hőcserélők legújabb konstrukciója inhomogén és viszkózus közegeknél is kiváló hőátadást biztosít, ahol a hagyományos lemezes vagy csöves hőcserélők már nem hatékonyak, vagy a közeg könnyen a hőátadó felületre ég vagy kristályosodik rajta.



Higiénikus szelep az SPX Waukesha-tól

Higiénikus elzáró, biztonsági, visszacsapó, mintavételező, szabályzó, keverő, elosztó szelepek széles választékban, kézi vagy pneumatikus mozgatással. Vezérlőegységek széles választéka számos vezérlési opcióval.

A D4-es kétüléses keveredésmentes szelepek alsó és felső házában a folyadékok biztonságosan elválasztva, így nem kell tartani a szelepből a termék és CIP folyadék összekeverésétől. Ez javítja a termelés rugalmasságát és a termelékenységet.



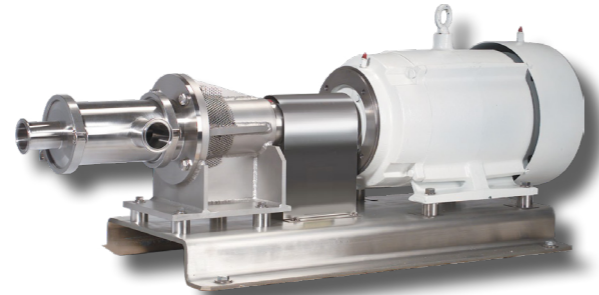
Tömítéssel lemezes hőcserélő az SPX-től

Az APV lemezekkel és tömítésekkel ellátott hőcserélők továbbra is a világ legjobban tervezett és gyártott hőcserélői közé tartoznak. Ezek 3/4" és 20" közötti csatlakozókkal és 0,018 és 3,8 m² közötti lemezfelülettel kaphatók. Kiterjedt felhasználás általános hűtési és fűtési termékekhez, de tejtermékek, italok, sör és feldolgozott élelmiszerek pasztörizálásához is. Alkalmask alacsony és közepes viszkozitású termékekhez, működési biztonságot és hatékony hőátadást biztosítanak.



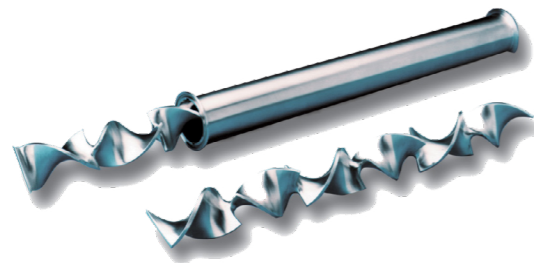
Inline dinamikus keverő NOV-től

A Greerco inline keverői és kolloid malmi különböző folyadékok, és szilárd szemcsék folyadékkal való tökéletes keverésére, emulzifikálásra és szemcse méret csökkentésre. Kapacitása 62.500 liter/óráig.



Statikus keverő NOV-től

A Kenics statikus keverői folyadékok, gázok és szilárd szemcsék egyenletes keverésére. Alkalmazható elő- és utókeverésre és csöves hőcserélők hatásfok növelésére. Kapacitása 125.000 liter/óráig.



Tartálykeverő NOV-től

A Chemineer higiénikus tartálykeverői vízszertű és alig folyó folyadékok kéméletes keverésére, homogenizálására vagy azok szilárdanyaggal vagy gázzal való összekeverésére. Robosztus, de ugyanakkor higiénikus kialakítás, könnyű tisztítás



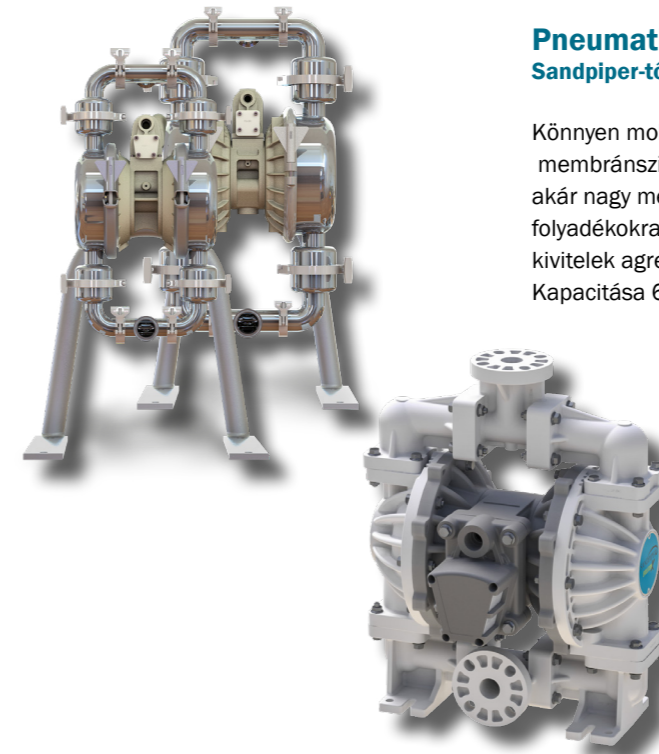
Tömlőszivattyú realAx-tól

Higiénikus kialakítású tömlőszivattyú élelmiszer alapanyagok vagy késztermékek kéméletes szivattyúzására. Kisméretű perisztaltikus szivattyúk ízanyagok, színezékek pontos adagolására, CIP vegyszerek bemérésére. Kapacitása 0,01-42.000 liter/óra között, max. 15 bar nyomásig



Pneumatikus membránszivattyú Sandpiper-től

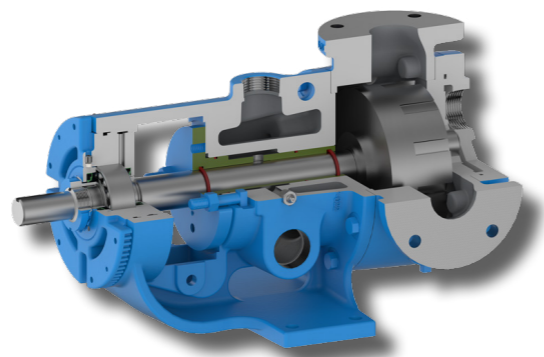
Könnyen mobilizálható, sűrítettlevegő hajtású membránszivattyúk higiénikus, CIP mosható kivitelben, akár nagy méretű szilárdanyagot tartalmazó folyadékokra. Szárazonfutásra alkalmas, korrózióálló kivitelek agresszív savak, lúgok át- és lefejtésére. Kapacitása 69.000 liter/óráig, max. 8,5 bar nyomásig



Fogaskerék szivattyú

Viking Pump-tól

Élelmiszeripari bizonylatolt, szivárgásmentes tömítésű, fűthető fogaskerék szivattyúk csokoládéra. Kopásálló modellek pl. cukorgyári sűrűlé kéméletes szivattyúzására. Nagy hőállóságú kivitelek sütő olaj keringetésére.
Kapacitása 364.000 liter/óráig, max. 14 bar nyomásig



Csigaszivattyú

Mono-tól

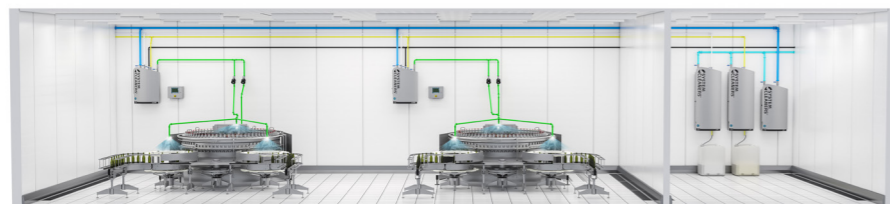
Élelmiszer alapanyagok pulzálásmentes, kéméletes szállításához CIP mosható csigaszivattyúk. Alig folyó masszák szivattyúzása behordó csigával és nagyméretű szívó garattal ellátott szivattyúval.
Kapacitása 215.000 liter/óráig, max. 48 bar nyomásig



Pályamosó rendszerek

System Cleaners-től

Nyitott konvejtörvény pályák, gyártóberendezések és nagy felületek gyors és költséghatékony tisztítására, fertőtlenítésére kifejlesztett közepes nyomású rendszerek. Telepített automata, kézi vagy mobil kialakítások a kiegészítők széles választékával.

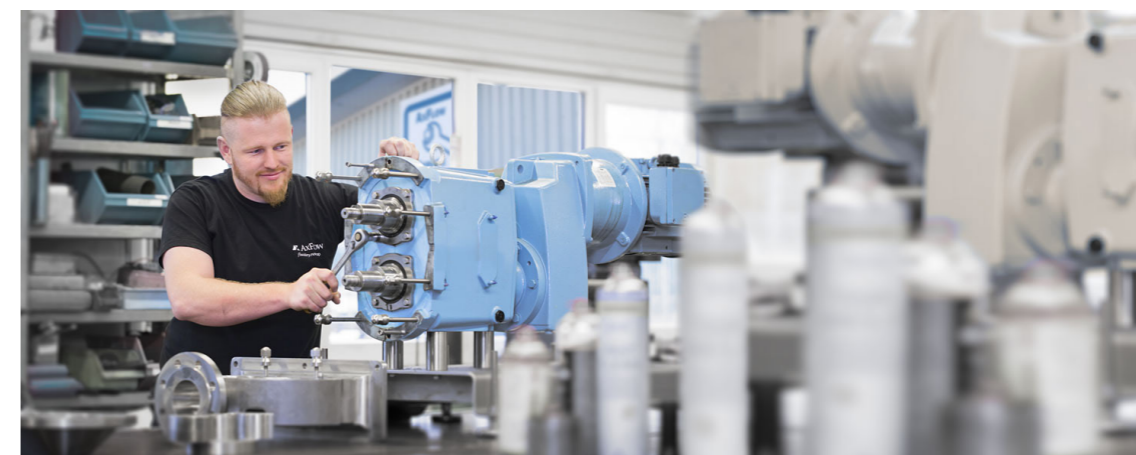


Az idő nagy részében raktárról elérhető

Élelmiszeripari termékek esetében is számíthat az AxFlow raktárkészletéről történő gyors szállításra. Az Ön igénye is meghatározza az AxFlow európai elosztóközpontjának raktáron lévő termékportfólióját, így Ön is a lehető leggyorsabban hozzájuthat a kopóalkatrészek széles választékához vagy akár komplett szivattyúkhöz.

Telepítés, javítás és karbantartás

A mi szerepünk több, mint a kiváló minőségű AxFlow berendezések és a hozzájuk tartozó pótalkatrészek forgalmazásának biztosítása. Az AxFlow az AxFlow Service révén magas színvonalú karbantartást és szükség esetén javítást vagy helyreállítást is kínál. Mindent megteszünk annak érdekében, hogy megelőzzük az esetleges rossz vásárlói tapasztalatokat.



fluidity.nonstop – az igyekezetünket és elhatározásunkat fejezi ki, hogy biztosítsuk Önnek a szerviz és a szolgáltatás optimális színvonalát maximális minőségben, az Ön gyártási folyamatainak és termékeinek ismeretében.



AxFlow Kft.

H-1239 Budapest, Európa utca 6. B1 ép.

Tel: +36 1 454 3080

E-mail: axflow@axflow.hu

Fax: +36 1 454 3072

www.axflow.hu

AxFlow Services Kft.

H-2440 Százhalombatta, Városkapu út 13.

Tel: +36 1 454 3080

E-mail: infoservices@axflow.hu

