



Pompes à lobes

Pompes à lobes sanitaires Boyser



boyser

Caractéristiques principales

- Idéal pour les liquides visqueux, abrasifs, chargés et/ou sensibles au cisaillement
- Auto-amorçante
- Réversible
- Forte résistance à l'abrasion avec plaques d'usure latérales
- Conception brevetée des lobes
- Optimisation des volumes pour le passage des solides
- Corps en Inox 316 ou 410 (pour produit abrasif)
- Température produit max. de 80°C (120° pour les lobes inox)
- Design compact avec une maintenance optimisée à faible coût

Applications

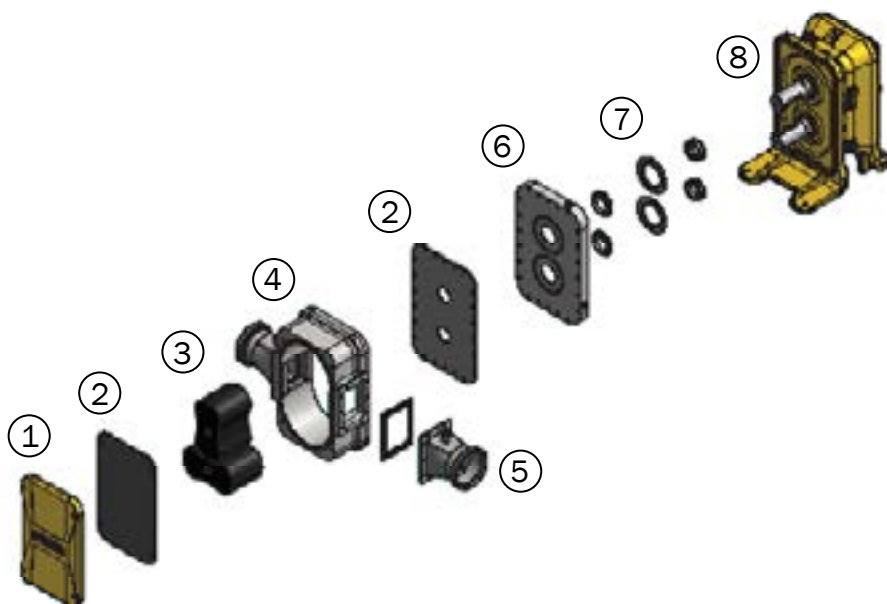
- Boues, filtration, eaux usées, engrais, eau polluée, eau de mer, dosage des flocculants, graisses, flottants, coulis de ciment, boue de forage, lisier...
- Vin, huile d'olive, huiles végétales, mélasse, déchets de presse d'olives, moûts, glucose, tomates concentrées, chocolat...
- Détergents, tensioactifs, glycérine, colle, encres, produits de pétrole brut, peintures, mazout, bentonite, barbotine, carbonate de calcium...



Scannez ce code pour accéder à notre site!

 **AXFLOW**

- ① Couvercle
- ② Plaques d'usure
- ③ Lobes
- ④ Corps
- ⑤ Connexions
- ⑥ Séparation Corps/Palier
- ⑦ Étanchéité
- ⑧ Palier



Série LB-S/70



Données techniques LB-S/70

Débit	de 5 à 25 m ³ /h (0,91 l/rev.)
Pression maximale	< 10 bar
Lobes revêtus de caoutchouc	NBR, EPDM, FKM
Lobes métalliques disponibles	Inox 316 ou 420
Corps de pompe	Inox 316 ou 410
Garniture mécanique	Carb. Silicon / Carb. Tungstène, Graphite / Carb. Tungstène.
Connexions standards	Brides DIN DN50
Autres connexions disponibles	Macon, DIN 11851 NW, Tri-clamp, SMS, raccords rapides, brides ANSI, etc.

Série LB-S/90



Données techniques LB-S/90

Débit	de 5 à 35 m ³ /h (1,17 l/rev.)
Pression maximale	< 6 bar
Lobes revêtus de caoutchouc	NBR, EPDM, FKM
Lobes métalliques disponibles	Inox 316 ou 420
Corps de pompe	Inox 316 ou 410
Garniture mécanique	Carb. Silicone / Carb. Tungstène, Graphite / Carb. Tungstène.
Connexions standards	Brides DIN DN65 or DN80.
Autres connexions disponibles	Macon, DIN 11851 NW, Tri-clamp, SMS, raccords rapides, brides ANSI, etc.

Série LB-M/100



Données techniques LB-M/100

Débit	de 10 à 80 m ³ /h (2,79 l/rev.)
Pression maximale	< 8 bar
Lobes revêtus de caoutchouc	NBR, EPDM, FKM
Lobes métalliques disponibles	Inox 316 ou 420
Corps de pompe	Inox 316 ou 410
Garniture mécanique	Carb. Silicone / Carb. Tungstène, Graphite / Carb. Tungstène.
Connexions standards	Brides DIN DN80 ou DN100.
Autres connexions disponibles	Macon, DIN 11851 NW, Tri-clamp, SMS, raccords rapides, brides ANSI, etc.

Série LB-M/125

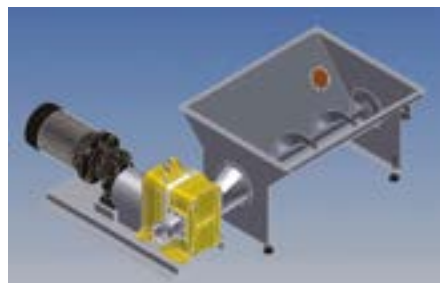


Données techniques LB-M/125

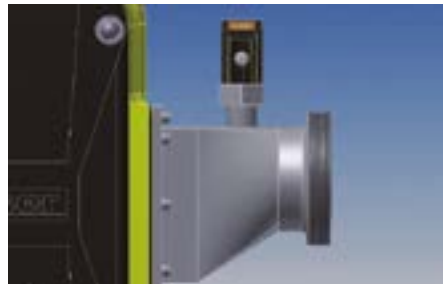
Débit	de 10 à 120 m ³ /h (3,49 l/rev.)
Pression maximale	< 4 bar
Lobes revêtus de caoutchouc	NBR, EPDM, FKM
Lobes métalliques disponibles	Inox 316 ou 420
Corps de pompe	Inox 316 ou 410
Garniture mécanique	Carb. Silicone / Carb. Tungstène, Graphite / Carb. Tungstène.
Connexions standards	Brides DIN DN100 ou DN125.
Autres connexions disponibles	Macon, DIN 11851 NW, Tri-clamp, SMS, raccords rapides, brides ANSI, etc.

Accessoires disponibles

Vis d'alimentation trémie: l'option « vis d'alimentation trémie » est recommandée (et nécessaire) lors du pompage de substances hétérogènes qui contiennent une importante quantité de matières solides en suspension, ces matières étant susceptibles de former une masse obstructive à l'entrée de la pompe. Cette vis garantit la fluidité nécessaire à un bon pompage.



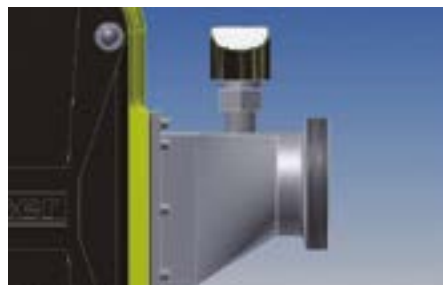
Pressostat: le montage d'un pressostat sur une pompe volumétrique de ce type empêche la surpression accidentelle dans la pompe et le réseau en ligne de refoulement, résultant souvent de vannes mal fermées, de blocages de tuyauterie... Cette surpression peut également causer des dommages mécaniques ou électriques, mais aussi entraîner un risque général pour l'installation dans son ensemble. Il est conçu pour arrêter la pompe chaque fois qu'elle atteint une pression de fonctionnement prédéterminée.



Bypass: la soupape de sûreté montée en bypass permet comme le pressostat de protéger la pompe en cas de surpression. Dans ce cas, la protection est assurée mécaniquement par recirculation de la substance pompée. La soupape de sécurité peut être installée soit sur le couvercle de la pompe soit entre ses raccords d'entrée et de sortie.



Détecteur anti-marche à sec: la conception de la pompe est telle qu'elle ne peut fonctionner «à sec» que très peu de temps avant que le manque de substance pompée ne réduise la lubrification et n'augmente la température, ce qui pourrait affecter le bon fonctionnement de certains composants de la pompe. Ce détecteur de liquide est un composant de sécurité optionnel conçu pour protéger la pompe d'une marche «à sec» par manque de substance pompée en cours d'utilisation. Il peut également être utilisé pour automatiser la fonction d'arrêt à la fin d'une opération de transfert ou de dosage.



Limiteur de couple mécanique ou électronique: Étant donné que le dispositif est une pompe volumétrique à déplacement positif, la capacité de contrôler son couple de fonctionnement nous permet de prévenir les incidents causés par des augmentations de la pression ou un blocage mécanique de la pompe. Des unités électroniques et mécaniques sont toutes deux disponibles. La version électronique peut également être utilisée pour empêcher la pompe de fonctionner «à sec».



"fluidity.nonstop" représente notre engagement en faveur d'un niveau inégalé de service, de qualité produit, de performances et de compétences. Nous sommes le premier spécialiste européen du transfert de « liquides difficiles », et nous mettons tout en oeuvre pour maintenir cette position.

 **AXFLOW**

Siège Social - 87, rue des Poiriers -
Parc Sainte Apolline - 78370 Plaisir
Tél.: + 33 (0)1 30 68 41 41 - Fax: + 33 (0)1 30 68 41 00

Site de Tours - 3, rue René Cassin - 37390 Notre Dame d'Oé
Tél.: + 33 (0)2 47 458 458 - Fax: + 33 (0)2 47 45 14 34
info@axflow.fr - www.axflow.fr

