Pompes doseuses à double membrane PTFE ProCam Smart



>Bran+Luebbe

Avantages:

- Débit : 0,5 à 500 l/h
- Pression: 0 à 20 bar
- Pompe à double membrane PTFE
- Détection de rupture de membrane simple
- Conception modulaire permettant une modification rapide et simple pour une adaptation à de nouvelles conditions de service
- Réglage du débit manuel
- Tête de pompe en inox

Applications

- Industries chimiques et pharmaceutiques
- Production de pétrole et de gaz
- Traitement de l'eau
- Centrales énergétiques
- Industries agro-alimentaires
- Industries textiles
- Papeteries
- Alimentaires et boissons

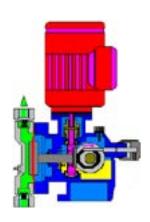






Spécifications techniques

Débit et pression								
Type de pompe	Débit max				Pression max.	Type de		
	50	72	100	144	(bar)	raccordement		
DS 15	5	7,5	10	15	20	G 3/8"		
DS 50	17,5	25	35	50	10	G 3/8"		
DS 200	70	100	140	200	10	G 1/2"		
DS 500	175	250	350	500	6	G 1"		



Référence article

Procam Smart Type	Cadence (cps/min)							
	50	72	100	144				
DS 15	440234	440233	440232	440231				
DS 50	440238	440237	440236	440235				
DS 200	440242	440241	440240	440239				
DS 500	440246	440245	440244	440243				

[&]quot;fluidity.nonstop" représente notre engagement en faveur d'un niveau inégalé de service, de qualité produit, de performances et de compétences. Nous sommes le premier spécialiste européen du transfert de « liquides difficiles », et nous mettons tout en oeuvre pour maintenir cette position.



Siège Social - 87, rue des Poiriers -Parc Sainte Apolline - 78370 Plaisir Tél.: + 33 (0)1 30 68 41 41 - Fax: + 33 (0)1 30 68 41 00

Site de Tours - 3, rue René Cassin - 37390 Notre Dame d'Oé Tél.: + 33 (0)2 47 458 458 - Fax: + 33 (0)2 47 45 14 34 info@axflow.fr - www.axflow.fr

