



Broyeurs

## Broyeurs à couteaux



CE

Mono® 

### Principe de fonctionnement

La famille MUNCHER offre une palette de groupes de broyage, à vitesse lente et à couple élevé. Le broyeur est composé de deux arbres, chacun comportant toute une série de couteaux tranchants empilés les uns sur les autres et séparés par des entretoises afin d'assurer un broyage efficace des solides par déplacements positifs.

Dès qu'un objet est agrippé par les couteaux qui tournent lentement, il ne peut plus s'en échapper. Cette machine peut ainsi broyer sans problème toutes sortes de déchets: chiffons, cordes, matières plastiques, canettes, collants, articles en bois et différents composants en caoutchouc. Cette famille si puissante ne gaspille pas l'énergie !

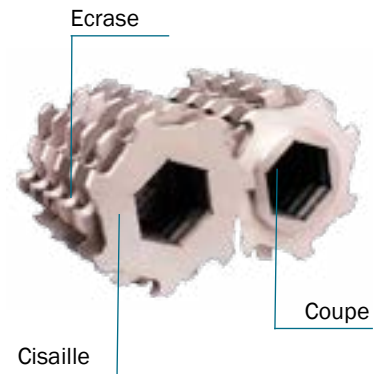
- Les arbres tournent à des vitesses différentes afin d'optimiser le déchiquetage des éléments solides.
- Les faibles régimes opérationnels (en général de l'ordre de 70 trs/mn) permettent d'atteindre des couples élevés.
- Les pointes des lames tranchantes tournent lentement et ne gaspillent pas leur énergie dans l'eau, cela permet de minimiser, en outre, les taux d'usure par des matières abrasives.
- Plusieurs éléments uniques sont brevetés.



Broyeurs

## Optimisation du broyage

- Les empilages de couteaux tournent à des vitesses différentes pour mieux déchiqueter les matières fibreuses alors que le bord d'attaque et les côtes de la denture découpent et cisailent les matières solides en petits morceaux.
- La portée périphérique de ces lames broie les matériaux friables ou fragiles.



## Caractéristiques des couteaux

- Technologie Etos
- Acier à chrome molybdène
- Dureté 45/50 HRC
- Epaisseur: 3, 5 ou 8 mm
- Nombre de dents par couteaux : 5, 7, 9 ou 11

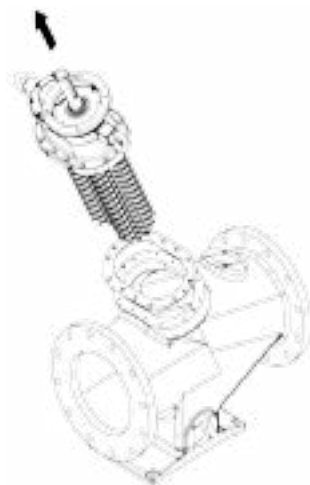


## Broyeurs en ligne

- **CT 201**



- **CT 203 - 205**





## Caractéristiques

- Débit maximum admissible 800 m/h
- Vitesse lente (60 trs/min)
- Faible puissance installée (<4 kW)
- Faible perte de charges
- Tête à couteaux inclinés permettant une meilleure préhension des solides de formes irrégulières. Si un cycle de rejet est nécessaire, le solide tombera dans le «piège à cailloux»
- Optimisation des performances de la tête à couteaux grâce à un différentiel de vitesse entre les deux arbres (45 et 60 trs/min)
- Piège à cailloux avec trappe de nettoyage intégrée
- Chaque broyeur s'accompagne d'un système de sécurité PLC à intégrer dans votre armoire de commande (armoire complète fournie en option)
- Montage par cartouche : tête à couteaux facilement démontable et remontable (en lieu et place)

## Applications

- Broyeur en ligne destiné à protéger les pompes volumétriques (filasses, graisses, tissus etc.)
- Installation en sortie des camions de dépotage de graisse et déchets industriels
- Utilisé dans un grand nombre de cas pour remplacer les dilacérateurs





Broyeurs

## Broyeurs en canal et postes de relevage

- **Série CA**



- **Série CB**



### Applications

- Broyeur installé dans les postes de relèvement afin d'éliminer les problèmes d'obstruction et de colmatage des pompes immergées
- Broyeur pour remplacement des dégrilleurs automatiques et paniers de dégrillage

### Options

- Construction IP 68 (immersion totale)
- Moteur déporté jusqu'à 3 m
- Fourniture de châssis support
- Fourniture de rails de guidage
- Armoire PLC complète

### Caractéristiques

- Débit maximum 1 200 m<sup>3</sup>/h
- Hauteur de coupe jusqu'à 1,5 m
- Technologie des couteaux Etos
- Vitesse lente (60 trs/min)
- Faible puissance installée (<4 kW)
- Optimisation des performances de la tête à couteaux grâce à un différentiel de vitesse entre les deux arbres (45 et 60 trs/min)
- Chaque broyeur s'accompagne d'un système de sécurité PLC à intégrer dans votre armoire de commande

"fluidity.nonstop" représente notre engagement en faveur d'un niveau inégalé de service, de qualité produit, de performances et de compétences. Nous sommes le premier spécialiste européen du transfert de « liquides difficiles », et nous mettons tout en oeuvre pour maintenir cette position.

 **AxFlow**

Siège Social - 87, rue des Poiriers  
Parc Sainte Apolline - 78370 Plaisir  
Tél.: + 33 (0)1 30 68 41 41 - Fax: + 33 (0)1 30 68 41 00

Site de Tours - 3, rue René Cassin - 37390 Notre Dame d'Oé  
Tél.: + 33 (0)2 47 458 458 - Fax: + 33 (0)2 47 45 14 34  
info@axflow.fr - [www.axflow.fr](http://www.axflow.fr)

