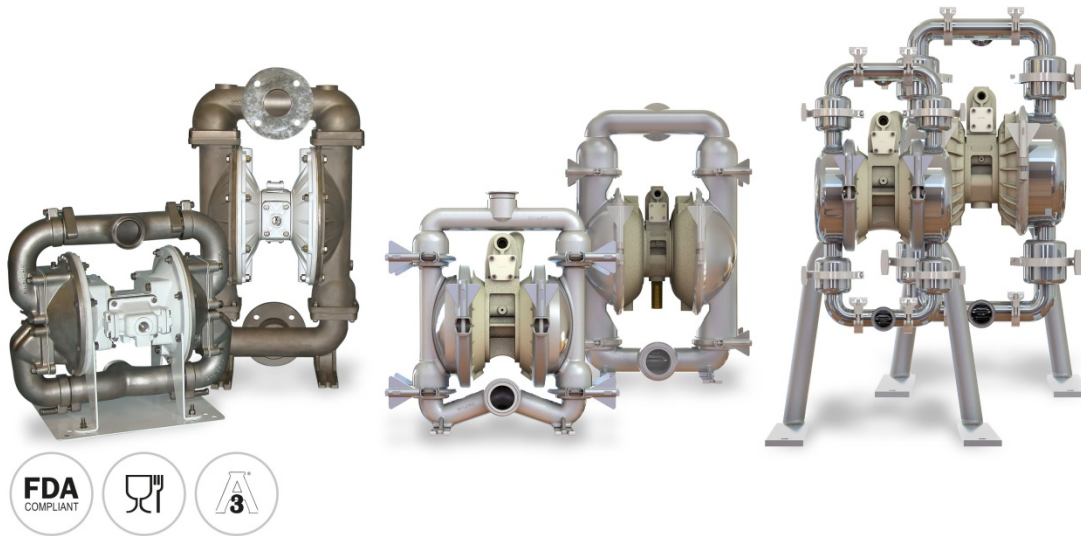


## AxFlow erweitert das Produktportfolio: SANDPIPER Membranpumpen für Lebensmittel, Getränke, Kosmetik, Farben & Lacke

in vielen Bereichen der Lebensmittel-, Getränke und – zunehmend auch der Farbindustrie – steigt die Nachfrage nach Druckluftmembranpumpen, die aufgrund ihrer einfachen Handhabung und kostengünstigen Anschaffungspreise für den Transfer verschiedenster, auch viskoser Medien geeignet sind. Dabei sind die Anforderungen seitens Lebensmitteltauglichkeit sehr unterschiedlich: Oft reichen „Standardpumpenmodelle“, die aber FDA-konforme, medienberührte Werkstoffe beinhalten und nach Möglichkeit Clamp-Anschlüsse vorweisen können.

Bei anspruchsvolleren Anwendungen hingegen müssen dann schon einfach zu reinigende Ausführungen her, die auch eine höhere Oberflächengüte erforderlich machen. Für genau solche Einsatzfälle hat AxFlow jetzt SANDPIPER Produkte im Programm, die FDA-konforme Hygiene mit dem robusten und leistungsstarken Design von Druckluftmembranpumpen verbinden:

- T-Baureihe mit FDA-konformen Komponenten – auch als Klappenventilpumpe zur Förderung von Suppen, Saucen etc. mit empfindlichen stückigen Einlagen
- F-Baureihe mit zusätzlich besserer Oberflächengüte
- F-Baureihe 'Sanitary' in leicht reinigbarer CIP-Ausführung und handpolierter Oberfläche



Je nach Hygienegrad und Anforderung finden wir die für Sie passende Lösung. Nur AxFlow vereint individuelle Beratung durch branchenerfahrene Experten mit einem breiten Portfolio unterschiedlicher Produkte und Hersteller.

Und wenn Mobilität gewünscht ist, dann hat AxFlow auch passende fahrbare Einheiten mit abgestimmtem und sinnvollem Zubehör für eine Vielzahl von Anwendungen zur Verfügung.

Weitere Auskünfte erhalten Sie gerne auf Anfrage von:

Sonja Teschke  
Marketing  
Tel: +49 (0)211/23806-11  
[sonja.teschke@axflow.de](mailto:sonja.teschke@axflow.de)  
[info@axflow.de](mailto:info@axflow.de) - [info@axflow.ch](mailto:info@axflow.ch)  
Tel.0800-2935693  
(kostenlos aus dem deutschen und Schweizer Festnetz)

**Dieser Pressemitteilung ist beigefügt:  
Textversion dieser Pressemitteilung + Fotomaterial**

---

AxFlow, die Unternehmensgruppe für Fluid Handling Lösungen innerhalb des Axel Johnson International Konzerns, ist spezialisiert auf die Vermarktung, den Vertrieb und die Bereitstellung kompletter Vertriebstechnik-Services für hochwertige Fluid-Handling-Ausrüstung. AxFlow beliefert Kunden aus der Lebensmittel-, Chemie- und Petrochemie-, Wasser- und Abwasser-, Pharma-, Zellstoff-, Bergbau- und Keramikindustrie mit Equipment weltweit führender Hersteller. Hohe Standards in technischer Kompetenz, ein umfassendes Angebot an Produkten und Dienstleistungen, Engagement und Integrität haben seit Gründung im Jahr 1989 zum stetigen Wachstum des Unternehmens beigetragen. Die AxFlow-Gruppe ist derzeit in mehr als 30 Ländern aktiv; sie hat über 900 Mitarbeiter und erzielt einen Jahresumsatz von 230 Mio. Euro (2018).

[www.axflow.com](http://www.axflow.com)

Axel Johnson International ist ein in Privatbesitz befindlicher schwedischer Industriekonzern mit mehr als 90 Unternehmen in mehr als 30 Ländern und einem Jahresumsatz von 960 Millionen Euro (2018). Wir treiben unsere Geschäftsentwicklung und unser Wachstum durch einen langfristigen Ansatz in strategischen Nischenmärkten voran, vor allem mit technischen Komponenten und Lösungen für industrielle Prozesse. Axel Johnson International ist in vier Geschäftsfelder unterteilt: Fluid Handling Lösungen, Industrielle Lösungen, Hebeteknische Lösungen und Transportlösungen.