

AxFlow präsentiert die neue Kreiskolbenpumpe Universal 3 von SPX Waukesha Cherry-Burrell

Die jahrzehntelange Erfahrung von Waukesha Cherry-Burrell (SPX FLOW) zeigt sich auch bei den Kreiskolbenpumpen. Von Hause aus kennt man die weltweiten Anforderungen der Lebensmittel- und Getränkeindustrie sehr genau.

Bei der Waukesha Cherry-Burrell Ausführung bewegen sich bogenförmige „Kolben“ (Rotorflügel) in ringförmigen Zylindern. Dadurch entsteht ein langer Dichtungsweg, der den Schlupf reduziert und für gleichmäßigen Produktfluss ohne störende Stoßwellen oder Druckspitzen sorgt, und zwar ohne Ventile oder komplexe Bauteile.

Die neue Universal 3 Baureihe ist die neueste Entwicklung der Kreiskolbenpumpen von Waukesha (SPX FLOW). Sie verfügt über ein neues „front loading“-Dichtungs-Design – eine zusätzliche Lagerung im Produktraum ist hierbei nicht notwendig. Mit möglichen Betriebsdrücken von max. 34,5bar und dem Pumpengehäuse und -deckel aus 316L ist die Universal 3 die Lösung auch bei schwierigsten Anwendungen. Montage und Test der Pumpen erfolgen im Werk Delavan (USA). Mit den bewährten Rotoren aus einer Legierung, die nicht „frisst“ und dem standardisierten 304 Edelstahl-Lagergehäuse ist die Universal 3 für die sehr anspruchsvollen (Prozess-)Bedingungen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie bestens geeignet.

Vorteile der Universal 3 auf einen Blick:

- Drücke bis max. 34,5bar
- Spezielle Rotormuttern für längere Wartungsintervalle
- Temperatur des Mediums bis 149°C
- Kürzere 17-4 PH-Wellen mit größerem Durchmesser:
 - Reduzierte Momente erleichtern die Wellenzentrierung, verringern Dichtungs- und Lagerverschleiß und garantieren längere Standzeiten
 - Verbesserte Wellensteifigkeit vermeidet Vibrationen
- Verstärktes Edelstahlgehäuse Standard
- Doppelte Kegelrollenlager
- Fettgeschmierte Lager für alle Betriebsbedingungen
- Gehäuseschrauben sichern den Anpressdruck an der Dichtung während einer Inspektion
- Verbesserter Anpressdruck durch Wellfeder anstatt O-Ring erhöht die Lebensdauer der Dichtung
- Einzigartiges 2-Stift-Design bei stationärer Dichtung und spezielles Design der rotierenden Dichtung
- Wartungsfreundliches „front loading“ Dichtungs-Design
- Standardmäßig CIP-fähig. Der Pumpenrotor ist innen abgeflacht und sorgt bei vertikalem Anschluss für einen ungehinderten Ablauf
- Die Abdeckung ermöglicht bei horizontalem oder vertikalem Anschluss einen freien Ablauf
- Rotor-/Wellenverbindungen sind vollständig vom Produktbereich abgedichtet. Dies senkt das Korrosionsrisiko
- Einzelmechanische Gleitringdichtungen als Standard. Optional sind auch doppelt wirkende Gleitringdichtungen sowie O-Ring- und Lippendichtungen erhältlich. Möglichkeit des Dichtungstypen-Wechsels ohne zusätzliche maschinelle Bearbeitung der Pumpe
- Die Dichtung der Abdeckung ist profiliert. Dies verbessert die Reinigbarkeit und verhindert, dass Schwebeteilchen eingeklemmt und eingeschlossen werden

- Aseptik-Anbauteile erhältlich



Bei der Universal 3 wird kein Lager der gepumpten Flüssigkeit ausgesetzt und es kommt nicht zu Gleit-, Roll- oder Rotor-zu-Rotor-Kontakten. Dies ermöglicht eine optimale Laufleistung, auch unter anspruchsvollen Betriebsbedingungen.

Weitere Auskünfte erhalten Sie gerne auf Anfrage von:

Sonja Teschke
Marketing
Tel: +49 (0)211/23806-11
sonja.teschke@axflow.de
info@axflow.de
Tel.0800-2935693
(kostenlos aus dem deutschen Festnetz)

**Dieser Pressemitteilung ist beigelegt:
Textversion dieser Pressemitteilung + Fotomaterial**

AxFlow ist europaweit spezialisiert auf Marketing, Vertrieb und Dienstleistungen von qualitativ hochwertigen Produkten und Ausrüstungen im Bereich Fluid Handling. AxFlow bedient die Lebensmittel-, Chemie-, Petrochemie-, Pharma-, Baustoff- und Abwasserindustrie mit Produkten weltweit führender Hersteller. Hohe technische Kompetenz, ein umfassendes Portfolio an Produkten und Dienstleistungen und das Engagement unserer Mitarbeiter haben zum ständigen Wachstum des Unternehmens seit Gründung im Jahr 1989 beigetragen. Die AxFlow Gruppe ist derzeit mit eigenen Niederlassungen in 27 Ländern aktiv, hat mehr als 600 Mitarbeiter und erwirtschaftet einen Umsatz von mehr als 180 Mio. Euro.

Die AxFlow-Gruppe ist ein Tochterunternehmen der Axel Johnson International AB, Stockholm/Schweden und Teil des Axel Johnson Konzerns.
www.axflow.com