

# PRODUKTION VON LITHIUM-IONEN-BATTERIEN

## ROHSTOFFE ZUFÜHREN



Druckluftmembranpumpen

## MISCHEN



Inline-Mischer



Rührwerke

## BESCHICHTEN



Kreislaufpumpen



Dosierpumpen

## RECYCLING

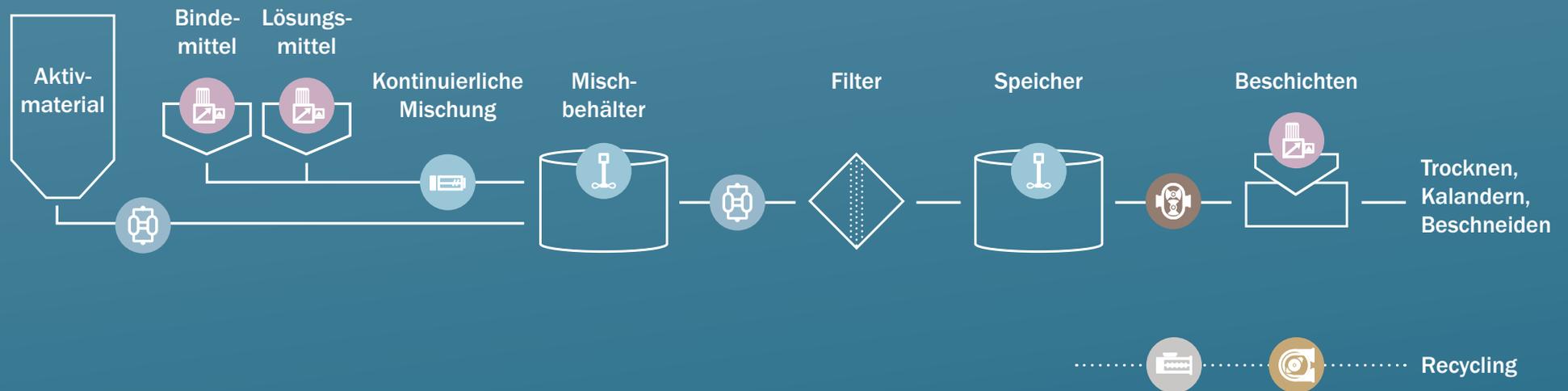


Exzentrerschneckenpumpen



Schlauchpumpen

## PRODUKTION DER ELEKTRODENPASTE



## ADDITIVE DOSIEREN



Dosierpumpen

## FILTERN & SPEICHERN



Druckluftmembranpumpen



Rührwerke

# Zuführung von Rohstoffen

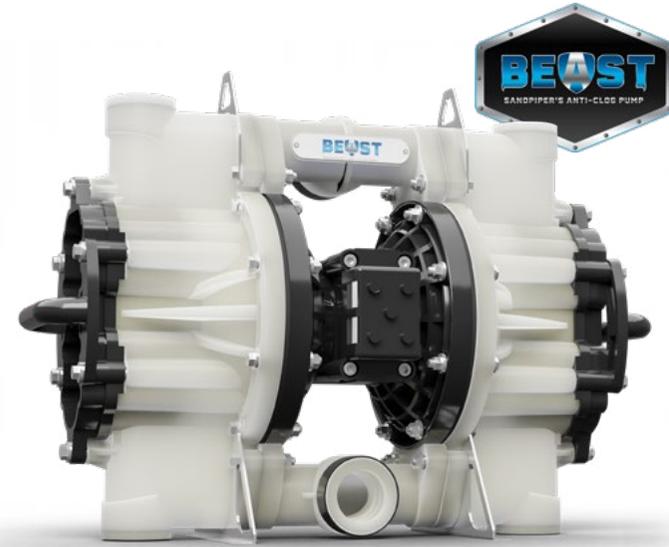
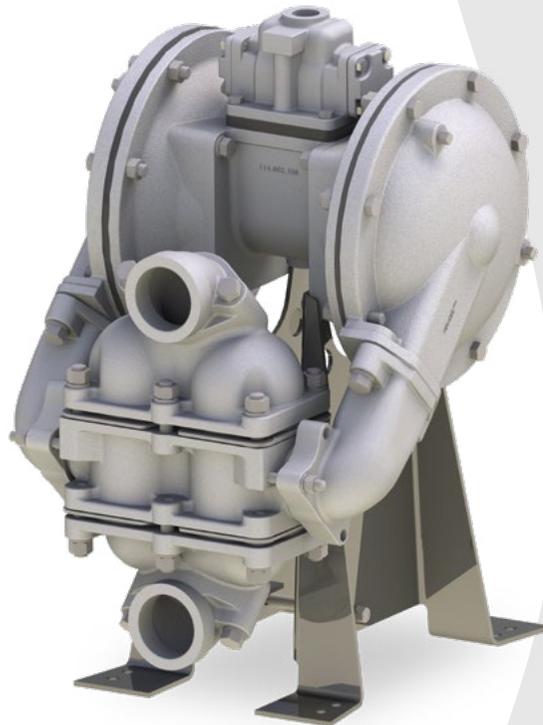
## DRUCKLUFTMEMBRANPUMPEN

Die Druckluftmembranpumpen von Sandpiper verfügen über einen speziellen Ventilaufbau. Alle Komponenten, die mit dem Fördermedium in Berührung kommen, werden mit chemisch resistenten Werkstoffen ausgelegt, so dass die Elektrodenpaste nicht kontaminiert wird.

**SANDPIPER®**

Sandpiper HDB – Heavy-Duty-Kugelventilpumpen mit dickwandigem Metallgehäuse und gewichteten Ventilkugeln für abrasive, pastöse Schlämme.

Förderleistung, max.	68,16 m <sup>3</sup> /h
Förderdruck, max.	7 bar
Membran-Auswahl	EPDM, FKM, PTFE, Hytrel®, Neopren, Nitril, Santopren®



Sandpiper SPB20 – 2"-Kunststoffpumpe für pulvrige Medien. Speziell aufgebaute Klappenventile aus Edelstahl verhindern Festsetzen.

Gewicht	26 kg
Förderleistung, max.	38,6 m <sup>3</sup> /h
Förderdruck, max.	7 bar

# Dosierung von Additiven

## MEMBRANPUMPEN

Bei der Hochdruckinjektion und Dosierung mit hoher Leistung arbeiten die Membranpumpen von Bran+Luebbe mit ausgezeichneter Zuverlässigkeit. Mit einem breiten Spektrum an Konstruktionsoptionen lassen sich die Pumpen exakt auf die jeweilige Anwendung auslegen.

## > Bran+Luebbe®

Bran+ Luebbe NOVADOS – Dosierpumpe

Dosierleistung, max.	20 m <sup>3</sup> /h
Konformität	ATEX bis Zone 1, Temperaturklasse T4, API 675, EU 1935/2004
Differenzdruck, max.	1.000 bar



## ZAHNRADPUMPEN

Die 64 mm kleinen Zahnradpumpen von Micropump dosieren Chemikalien in Kleinstmengen ab 8,5 ml/min. Sie arbeiten pulsationsfrei und auch unter hohem Systemdruck.

## MICROPUMP

Micropump HAG – Zahnradpumpe zur pulsationsfreien Chemikaliendosierung

Dosierleistung	8,5 ml/min – 506 ml/min
Systemdruck, max.	345 bar
Differenzdruck, max.	5,2 bar

# Kontinuierliche- und Batch-Mischung

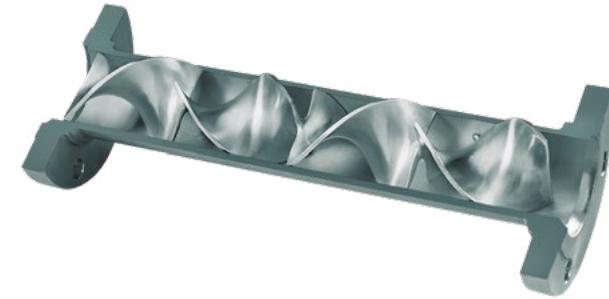
## RÜHRWERKE

Die Chemineer Rührwerke können auf unterschiedliche Baugrößen ausgelegt werden. Durch groß dimensionierte Wellen erfolgt eine effiziente und zuverlässige Kraftübertragung auf das Rührwerk, das durch verschiedene Dichtsysteme von der Atmosphäre getrennt wird.



Chemineer 20 HT/GT – Rührwerke mit eigens entworfenem Getriebe und rechtwinklig oder parallel angeordneten Wellen

Dichtoptionen	Lippendichtung, Stopfbuchse, Gleitringdichtung, Patronendichtung
---------------	--



## STATISCHE MISCHER

Statische Mischer erzeugen die Mischung allein mit der Energie aus dem Volumenstrom, kommen also ohne externe Stromversorgung aus. Statikmischer sind mit unterschiedlichen Mischelementen erhältlich, deren Geometrie je nach Anwendung ausgewählt wird.



Kenics KM – Statische Inline-Mischer

Größen	3/16" bis 120"
Werkstoffauswahl	Grauguss, Edelstahl 316, Alloy 20, Monel, Titan, Nickel, Inconel, FRP, PVC, PTFE

# Zuführung zum **Filtern und Beschichten**

## DRUCKLUFTMEMBRANPUMPEN

Die Hochdruckpumpen von Sandpiper arbeiten mit doppelter Druckübersetzung und zwei zusätzlichen Kammern. Sie werden zur Beschickung von Filterpressen eingesetzt.

**SANDPIPER®**

Sandpiper HP20 – Hochdruckpumpen für die Zuführung zu Filterpressen

Förderleistung, max.	21 m <sup>3</sup> /h
Förderdruck, max.	16 bar



## KREISKOLBENPUMPEN

Die leistungsstarken Pumpen von Waukesha Cherry-Burrell verfügen über große Förderkammern, so dass scherempfindliche Partikel schonend und mit hohem Druck gefördert werden.

### > Waukesha Cherry-Burrell®

Waukesha Universal 2 – Kreiskolbenpumpe für scherempfindliche Partikel

Viskosität, max.	1.000.000 cSt
Förderleistung	150 m <sup>3</sup> /h
Förderdruck	34,5 bar

# Recycling der Rohstoffe

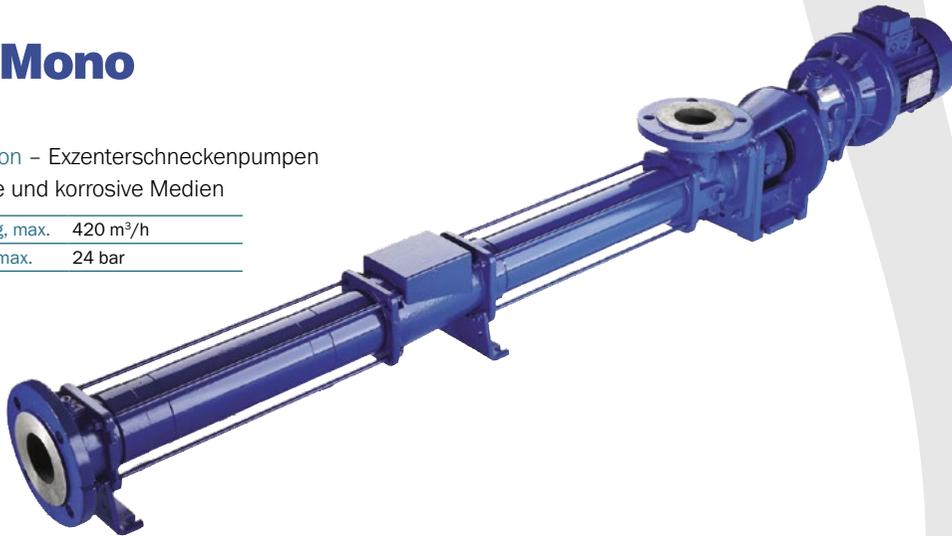
## EXZENTERSCHNECKENPUMPEN

Die Pumpen der NOV Mono Epsilon-Baureihe arbeiten mit geringen Betriebskosten und möglichst niedrigem Ersatzteilaufwand. Der Flexishaft® verringert die Anzahl der Verschleißteile und ist mit einer abrieb- und korrosionsbeständigen Beschichtung versehen – ideal für Anwendungen mit sehr abrasiven Medien.

**NOV Mono**

Mono Epsilon – Exzentrerschneckenpumpen  
für abrasive und korrosive Medien

Förderleistung, max.	420 m <sup>3</sup> /h
Förderdruck, max.	24 bar



## HOCHDRUCK-SCHLAUCHPUMPEN

Die realAx Heavy-Duty Schlauchpumpen eignen sich zum Fördern von feststoffbeladenem Schlamm genauso wie zum Dosieren von Fällmitteln in der Wasseraufbereitung. Sie sind mit mehrfach verstärkten Schläuchen, Hochleistungsrotoren und Halar-beschichtetem Gussgehäuse ausgestattet.

**realAx** | hose pumps

realAx RP – Heavy-Duty-Schlauchpumpen

Volumenstrom, max.	72.000 l/h
Differenzdruck, max.	15 bar
Ansaughöhe	9 m
Schlauch-Auswahl	NR, NBR, EPDM, Hypalon, NR-A, NBR-A

# Ihr direkter **Kontakt**

## IHR REGIONALER ANSPRECHPARTNER

Übersicht der Kontakte im technischen Vertrieb:  
[axflow.com/aussendienst](https://axflow.com/aussendienst)

[info@axflow.de](mailto:info@axflow.de)

[www.axflow.de](https://www.axflow.de)

AxFlow GmbH  
40472 Düsseldorf  
Tel. 0800 293 5693

