

fluidity.
nonstop

PROZESSTECHNOLOGIE FÜR **HEIMTIERNAHRUNG**

Fördern und Dosieren von empfindlichen Flüssigkeiten in der
Herstellung und Verarbeitung von Tiernahrung



Tiernahrung
für Haustiere



Zusatzstoffe in
Futtermitteln

Fördern und Dosieren von **Feststoff-Suspensionen**

SCHLAUCHPUMPEN

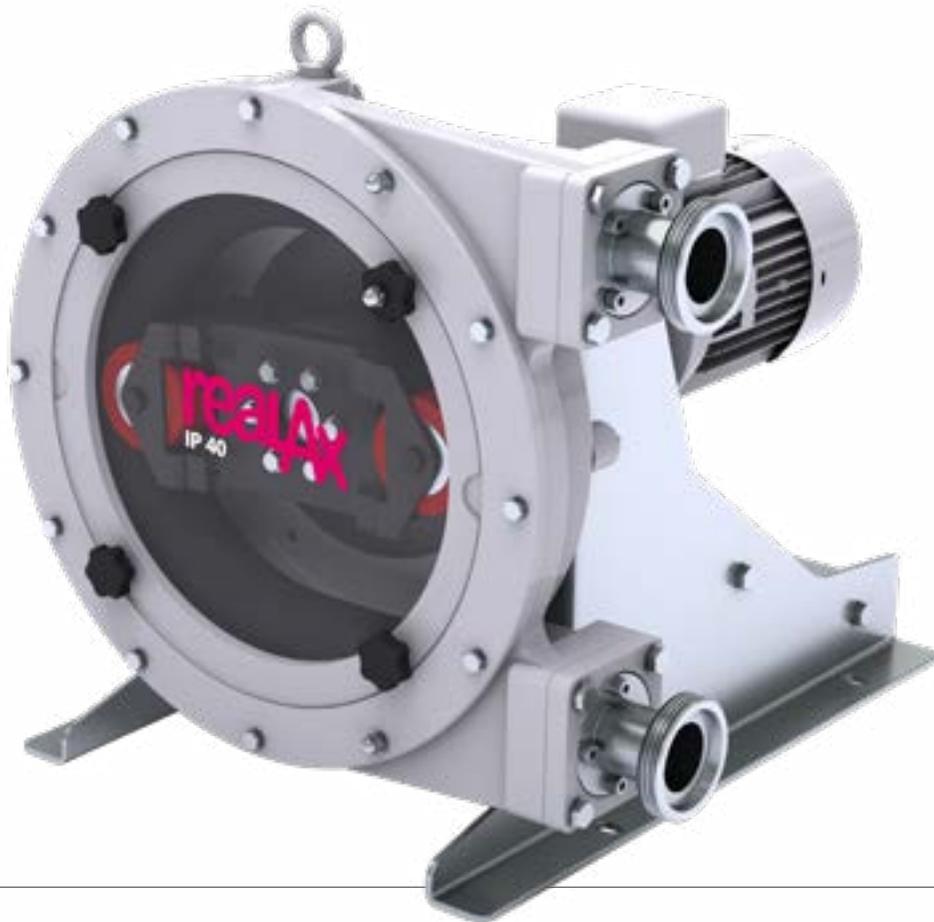
Schlauchpumpen mit robusten Schlauch-elementen zum Fördern von Fleisch und Kohlenhydratbrei sowie abrasiven Flüssigkeiten zur Lebensmittelherstellung.

realAx | hose pumps

realAx IP Schlauchpumpe

Volumenstrom max.	35 m ³ /h
Differenzdruck max.	8 bar
Ansaughöhe	9 m
Schlauch-Auswahl	NR, NBR, EPDM, Hypalon, NR-A, NBR-A

- ✓ Trockenlaufsicher und selbstansaugend bis 9 m
- ✓ Minimaler Wartungsaufwand, der Schlauch ist einziges Verschleißteil
- ✓ Keine internen Ventile oder Dichtungen
- ✓ FDA und EG1935/2004 zertifizierte Schläuche
- ✓ **Ideal für Konzentrate, Aromen, Fette und Öle**



**Große Auswahl
direkt ab Lager.**

PUMPENSCHLÄUCHE UND SCHMIERMITTEL

Direkt verfügbar im AxFlow Zentrallager: Ersatzschläuche aus NR, NBR, EPDM und CSM. Passend für Schlauchpumpen aller großen Hersteller.

Förderung von Flüssigkeiten mit großen Feststoffen



Große Auswahl
direkt ab Lager.



- ✓ Robuste Heavy-Duty-Ausführung
- ✓ Voll verschraubtes Gehäuse für einfache Wartung
- ✓ Außen zugängliches Luftsteuerungssystem mit totpunktfreiem Anlauf
- ✓ Mobil und unabhängig vom Stromnetz einsetzbar
- ✓ **Ideal für die Förderung von Abwasser und Abfallprodukten mit groben Feststoffen**

SANDPIPER®

DRUCKLUFTMEMBRANPUMPEN

Robuste und flexible Sandpiper-Pumpen in breiter Auswahl an Werkstoffen und Baugrößen.

Sandpiper HDF Druckluftmembranpumpen

Fördermenge max.	1173 l/min
Feststoffgröße max.	76 mm
Ansaughöhe max.	7 m
Gehäuse-Auswahl	Grauguss, Edelstahl, Aluminium, Hasteloy, Polypropylen

Mit Klappenventilen aus
Edelstahl. Feststoffdurchsatz
bis 76 mm.



Scherempfindliche Lebensmittel zuverlässig fördern



- ✓ Pumpengehäuse aus Edelstahl 316L, Rotoren aus patentierter Edelstahllegierung mit Notlaufeigenschaften
- ✓ Höchste Hygienestandards für eine sichere und effiziente CIP-Reinigung
- ✓ Verstärkte Antriebswellen mit großem Durchmesser und doppelreihige Hochleistungs-Kegelrollenlager
- ✓ Quench- bzw. Sperrdrucksysteme optional möglich
- ✓ **Hygienische Förderung von Flüssigkeiten mit scherpempfindlichen Feststoffen, z.B. stückige Fleischmischungen, Hackfleisch, Fleischbrät**

Waukesha Cherry-Burrell

Waukesha Cherry-Burrell Kreiskolbenpumpen

Die selbstansaugende Verdrängerpumpe kann Flüssigkeiten unterschiedlichster Viskositäten, mit bis zu 1 Mio. mPas, nahezu pulsationsfrei fördern.

Waukesha Cherry-Burrell Kreiskolbenpumpen

Fördermenge max.	1500 l/min
Förderdruck max.	34,5 bar
Temperatur min.	-40° Celsius
Temperatur max.	149° Celsius



Beide Rotoren drehen sich konträr zueinander, die verschiedenen Hochleistungskomponenten verhindern ein Verkanten der Rotoren

Effizientes Fördern **partikelbeladener Flüssigkeiten**

DREHKOLBENPUMPEN

Kompakte Drehkolbenpumpen mit elastomerbeschichteten Kolben für das effiziente Fördern von viskosen Flüssigkeiten und Feststoffgemischen.



- ✓ Kompakte Förderpumpe für große Durchsatzmengen bei niedrigen Drücken
- ✓ Dank großer Förderkammer auch für Grobstoffe und größere Feststoffe geeignet
- ✓ Wartungsfreundliche Konstruktion (Förderelemente nach Öffnen des Frontdeckels austauschbar)
- ✓ Effiziente Hochleistungsrotoren
- ✓ Für Flüssigkeiten mit scherempfindlichen Feststoffen, wie z.B. Früchte oder Gemüse als Bestandteil von Futtermittel für Haustiere



LB-M Drehkolbenpumpen

Förderleistung max.	130 m ³ /h
Differenzdruck max.	8 bar
Temperatur max.	80 °C (120 °C für Edelstahl Rotoren)
Gehäuse	316 oder 410 Edelstahl



Mobiler Pumpenwagen mit Drehkolbenpumpen von Boyser

Fördern und Dosieren von **abrasiven Mischungen**

EXZENTERSCHNECKENPUMPEN

NOV Mono bietet mit der hygienischen Ausführung der Exzentrerschneckenpumpe eine zuverlässige Fördertechnologie für einen breiten Anwendungsbereich an.



NOV Mono EZstrip

Förderleistung max.	20.000 l/h
Differenzdruck max.	12 bar
Feststoffgröße max.	60 mm



- ✓ Platzsparende Bauform
- ✓ Schnell demontierbar für eine einfache Reinigung und Instandhaltung
- ✓ Pulsationsfreie Förderung
- ✓ CIP-Reinigungsverfahren
- ✓ **Hygienisches, pulsationsfreies Fördern und Dosieren, z.B. von Getreidebrei und Fleischstücken**



**Große Auswahl
direkt ab Lager.**



MOBILE AUSRICHTUNG

Für den standortunabhängigen Einsatz bieten wir mobile Ausführungen der NOV Pumpe an.

Hocheffiziente und vielseitige **Wärmetransfer-Technologie**

- ✓ Erhitzen, Kühlen, Pasteurisieren und Sterilisation
- ✓ Für große Temperatur- und Viskositätsbereiche
- ✓ Für gängige Reinigungsverfahren geeignet
- ✓ Effiziente Wärmerückgewinnung
- ✓ **Erhitzung oder Kühlung des Tierfutters bevor es im Extruder, Trockenofen und Kühler weiterverarbeitet wird**

SCHABEWÄRMETAUSCHER VOTATOR LD-SERIE
Wärmetauschertechnologie für effiziente und lange Standzeiten. Der Votator erfüllt die 3A-Hygieneanforderungen und wird zum Erhitzen oder Kühlen von mittel- und hochviskosen Produkten mit oder ohne Feststoffe verwendet

➤ **Waukesha Cherry-Burrell**

Votator LD-Serie Schabewärmetauscher

Produktvolumen max.	19,9 Liter
Förderdruck max.	20 bar
Temperatur min.	-20° Celsius
Temperatur max.	170° Celsius



SCHABEWÄRMETAUSCHER VOTATOR 2
Eignet sich zum Erhitzen oder Kühlen von Produkten mit hoher Viskosität von bis zu 1.000.000 mPas. Zertifiziert nach 3A, ASME und PED.

➤ **Waukesha Cherry-Burrell**

Votator 2 Schabewärmetauscher

Förderdruck max.	56 bar
Temperatur min.	-20° Celsius
Temperatur max.	204° Celsius



Unsere Produktempfehlung für Ihre Anwendung



Exzentrerschneckenpumpen



Druckluftmembranpumpen



Drehkolbenpumpen



Kreiskolbenpumpen



Schlauchpumpen



Wärmetauscher

	Exzentrerschneckenpumpen	Druckluftmembranpumpen	Drehkolbenpumpen	Kreiskolbenpumpen	Schlauchpumpen	Wärmetauscher
Hygienische Verarbeiten von Fleischprodukten	✓		✓	✓	✓	✓
Hygienische Verarbeiten von Getreideprodukten	✓		✓	✓	✓	✓
Förderung von scherempfindlichen Bestandteilen	✓		✓	✓		✓
Förderung von Produkten mit Feststoffen	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Förderung von stark viskosen Medien	✓		✓	✓	✓	✓
Förderung von Produktionsabfällen	✓	✓			✓	
Verarbeitung von abrasiven Produkten wie Knochen-substanz	✓	✓			✓	
FDA Zertifizierung	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Mobile Ausrichtung der Förderungstechnologie	✓	✓	✓	✓	✓	
Anwendung von Reinigungsverfahren (CIP/SIP)	✓		✓	✓		✓
Direkte Lieferverfügbarkeit ab Lager	✓	✓				

Ihr direkter **Kontakt**



IHR REGIONALER ANSPRECHPARTNER

Übersicht der Kontakte im technischen Vertrieb:
axflow.com/aussendienst

info@axflow.de

www.axflow.de

AxFlow GmbH
40472 Düsseldorf
Tel. 0800 293 5693