



HERMETISKT TÄTA SPALTRÖRSPUMPAR

 **AxFLOW**
fluidity.nonstop



Centrifugalpumpar

HERMETISK SPALTRÖRSPUMP

Säker och ekonomisk pumpning av giftiga, explosiva och radioaktiva vätskor med Hermag hermetiska spaltrörspumpar.

AxFlow AB utökar sin produktportfölj med spaltrörspumpar från HERMAG Pumps för den kemiska, petrokemiska, olje- och gasindustrin.

Sektorerna kemi, olja och gas och allmän industri ställs allt mer inför nya utmaningar: miljö- och personalsäkerhet, krav på låga underhållskostnader, problemfria processer med låg energiförbrukning med allt strängare regler. För att möta dessa krävande tekniska förutsättningar krävs innovativa produkter för att erbjuda kunderna en optimal och kostnads-effektiv lösning.

Det europeiska företaget HERMAG Pumps är en av de ledande tillverkarna av ISO och API spaltrörspumpar för kemiska, petrokemiska och allmänna industriella tillämpningar. Pumparna lämpar sig för de mest krävande installationerna och hanterar explosiva, farliga och giftiga vätskor. Tillsammans med HERMAG Pumps erbjuder AxFlow sina kunder pumplösningar som uppfyller de högsta internationella industristandarderna.

De läckagefria centrifugalpumparna med integrerad spaltrörsmotor uppfyller de högsta säkerhetskraven och pumpar giftiga eller explosiva medier med ett nominellt tryck på upp till 420 bar, volymer upp till 650 m³/h och i ett brett temperaturområde från -120° C till 450° C.

I HERMAGs spaltrörspumpar bildar pump och motor en kompakt, hermetiskt tillsluten enhet. Designen kräver ingen axeltätning. Högsta säkerhetsstandard i en ekonomisk attraktiv produkt.

Du hittar din personliga kontakt på

Webb axflow.se/kontakt/personal

Tel. 08-602 22 00 | E-post kundservice@axflow.se



Kemi



Petrokemi,
olja och gas



Kraft-
generering



Fördelarna med HERMAG:

- ✓ Läckagefria pumpar med dubbel säkerhet som uppfyller de högsta drifts- och miljösäkerhetskraven
- ✓ Låga driftskostnader tack vare lågt slitage utan axeltätning.
- ✓ Säker och kostnadseffektiva standardiserade kemikaliepumpar med ATEX-certifiering.
- ✓ Individuell rådgivning och design genom AxFlow.

Förutom låga drift och underhållskostnader är Hermag spaltrörspumpar även ett säkert och ekonomiskt pump alternativ till traditionella centrifugalpumpar och magnet-kopplade pumpar.



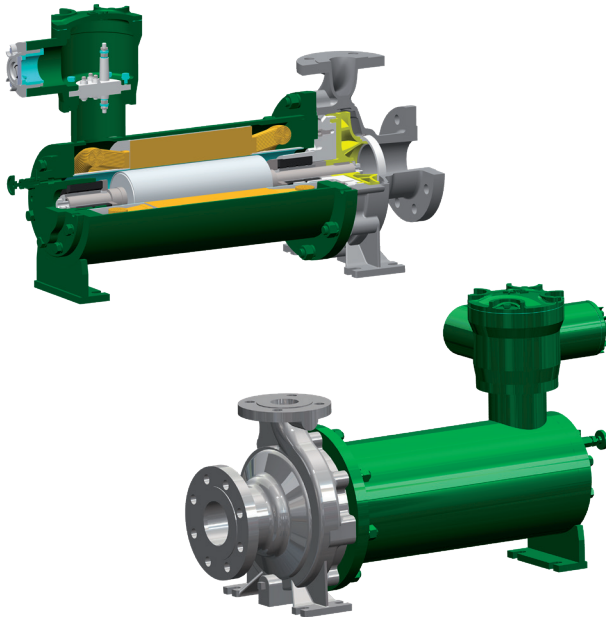
HERMAG

HERMAG Pumps - är en av världens ledande tillverkare av spaltrörspumpar byggda enligt ISO 2858 och API 685.

Med ett diversifierat sortiment av produkter, helt tillverkade i Europeiska unionen (Tjeckien), används HERMAG spaltrörspumpar inom den kemiska, petrokemiska och i allmänhet inom processindustrin.

Tack vare sin kvalificerade personal, applikationskunskap och avancerade design- och produktionsteknologier kan Hermag erbjuda konkurrenskraftiga och säkra lösningar för alla typer av applikationer, även för farliga eller känsliga vätskor.

Hermags kvalitetssystem är certifierat enligt ISO 9001.



Fördelar med spaltrörspump

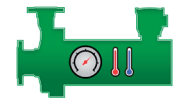
INGET LÄCKAGE

- Drift- och miljösäkerhet.
- Lämplig för hantering av explosiva, toxic, frätande eller brandfarliga vätskor.



INGEN AXELTÄTNING

- Kompakt konstruktion utan axeltätning med mediasmorda glidlager säkerställer låga driftskostnader.
- Lämplig för högtryckssystem, extrema temperaturer och vätskor med högt ångtryck.



INGEN EXTERN SMÖRJNING

- Glidlager smörjs med pumpad vätska.
- Ingen extern smörjning: Inga kontroller av smörjsystem.



KOMPAKT KONSTRUKTION

- Ingen axelkoppling: Ingen uppriktning av axelkoppling.
- Ingen axelavtätning: Inga spärrvätskesystem för dubbla tätningar.
- Enkel installation och uppstart.



LÅGA LJUDNIVÅER & VIBRATIONER

- Alla rörliga delar i pumpen är dränkta i vätska som ger mycket låga ljudnivåer. Detta ger också mycket låga vibrationer.





Centrifugalpumpar

Hermetiskt täta spaltrörspumpar är konstruerade för att pumpa farliga vätskor med flöden upp till 650 m³/h och tryck upp till 420 bar. Anslutningar enl ISO 2858 och den tätninglösa konstruktionen ger säker drift och låga driftkostnader.



- ✓ ATEX som standard
- ✓ Design enl API 685
- ✓ Anslutningar enl ISO 2858, ANSI, ASMA, GB mm

HÖGSTA SÄKERHET FÖR DE MEST KRÄVANDE PROCESSERNA

Spaltrörspumpar från Hermag i ATEX utförande och enl API 685 klarar de högsta krav som den kemiska, petrokemiska & kärnkraftsindustrin ställer för att pumpa giftiga, explosiva och radioaktiva medier.

Hermags pumpar klarar upp temperaturer mellan -120° C & 450° C vid tryck upp till 420 bar, med flöden upp till 650m³/h



KEMISK PROCESSINDUSTRI
Höga tryck, stora temperaturskillnader, giftiga & frätande medier.



PEIROKEMISK INDUSTRI
Medier som är farliga för miljö & hälsa, brandfarliga & explosiva vätskor.



KÄRNKRAFT
Kylvatten till reaktorer, katastrofskydd, höga krav på dokumentation.



KYLMEDIA
Kylmediapumpar för kyl & frys applikationer.



Centrifugalpumpar

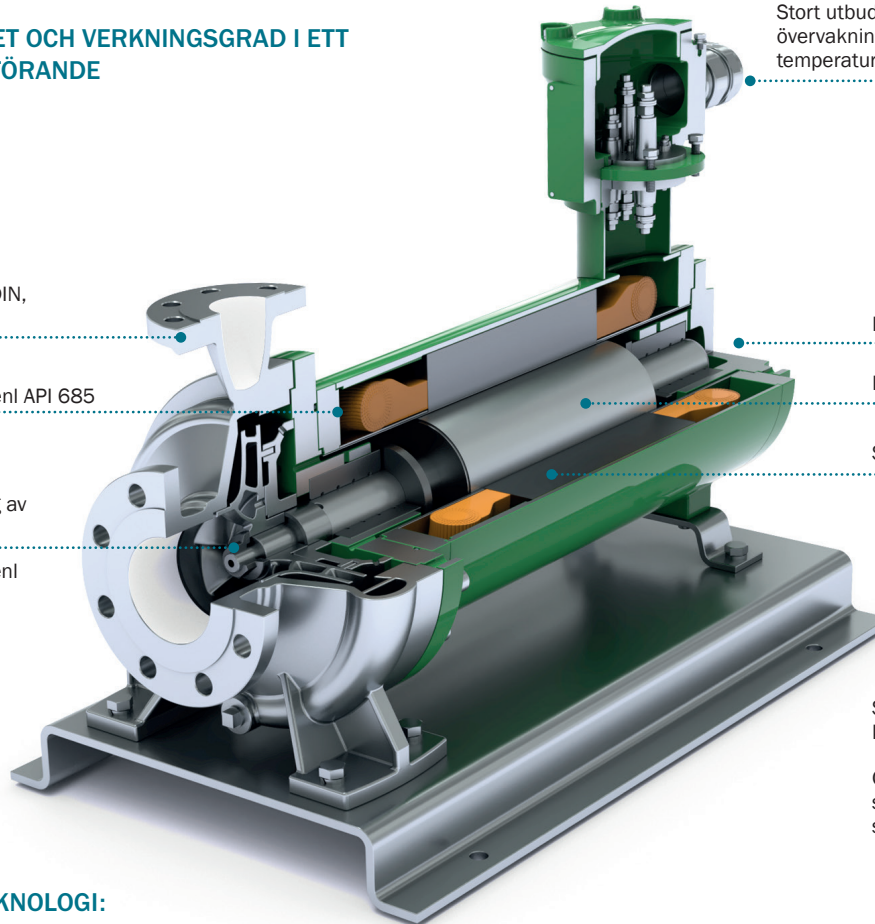
HÖG SÄKERHET OCH VERKNINGSGRAD I ETT KOMPAKT UTFÖRANDE

Anslutningar enl DIN, ANSI, ASME, GB

Dubbel säkerhet enl API 685

Intern balansering av axiella krafter

Utbytbara sringa enl API 610



Stort utbud av tillbehör för tex extern övervakning driftparametrar som temperatur & slitage av lager mm

Ingen axeltätning

Hermetiskt tätad rotor

Stator hermetiskt tätad

Stort utbud av konstruktionsmaterial:

Gjutjärn, rostfritt syrafast stål, hasteloy, titan samt speciallegeringar.

AVANCERAD PUMP TEKNOLOGI:

I en Hermag spaltrörsrörspump är pump & motor en sluten hermetiskt enhet. Ett delflöde av pumpad vätska kyler motorn samt smörjer pumpens glidlager.

- ✓ Inga läckage: säker drift och miljösäker enl Atex & API.
- ✓ Ingen axeltätning: inga läckage eller byten av axeltätningar eller behov av spärrvätskesystem.
- ✓ Ingen extern smörjning: Inget underhåll eller kontroll av smörjnivåer.
- ✓ Ingen axelkoppling: ingen uppriktning av axelkoppling.

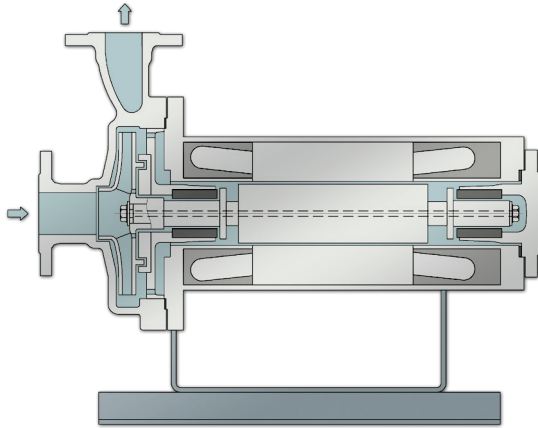
Pumpen saknar axelkoppling som kan haverera. Ingen extern smörjning. Ingen uppriktning av axlar och axelkoppling. Hermag erbjuder en kompakt och helt läckagefri pumpkonstruktion.

- ✓ Kompakt konstruktion: pump & motor i en enhet.
- ✓ Stort materialutbud: rätt material för bästa livslängd under extrema förhållanden.
- ✓ Enkel installation, små byggmått: standard anslutningsmått enl ISO 2858.
- ✓ Låg ljudnivå & vibrationer.

 **AXFLOW**
fluidity.nonstop



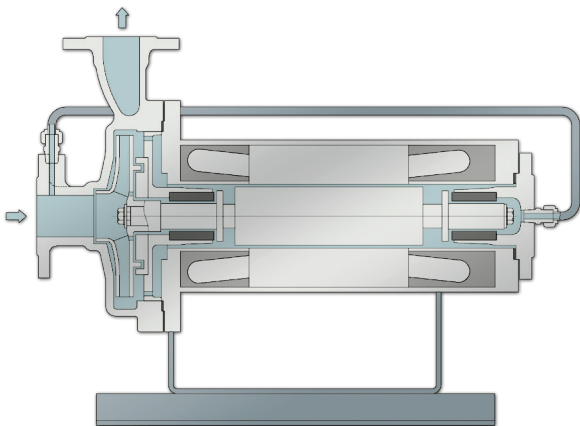
Standard



CH - hålaxel

Flöde max:	650 m ³ /h
Tryck max:	165 m
Hastighet:	1.450 – 3.500 rpm
Effekt max:	110 kW
Temperatur max:	120 °C

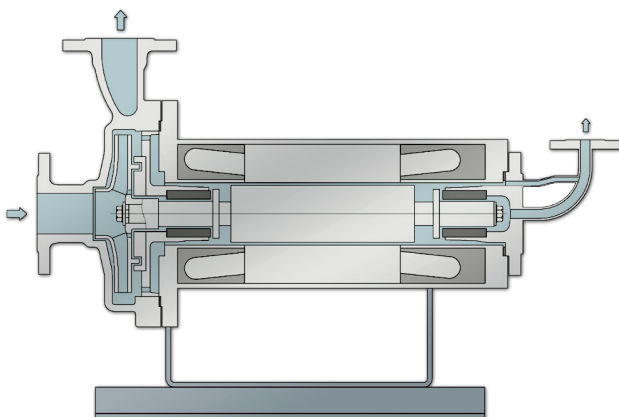
- Standard design med brett användningsområde
- Intern kyl och smörjflöde genom hålaxel
- Konstruktion enl ISO 2858 och API 685
- ATEX 2014/34/EU för explosiva miljöer II 2G EX d IIC T4



CE - extern cirkulation

Flöde max:	650 m ³ /h
Tryck max:	165 m
Hastighet:	1.450 – 3.500 rpm
Effekt max:	110 kW
Temperatur max:	120 °C

- Standard design för högre effekter
- Återcirkulation av media till pumpens sugsidan
- Konstruktion enl ISO 2858 och API 685
- ATEX 2014/34/EU för explosiva miljöer II 2G EX d IIC T4



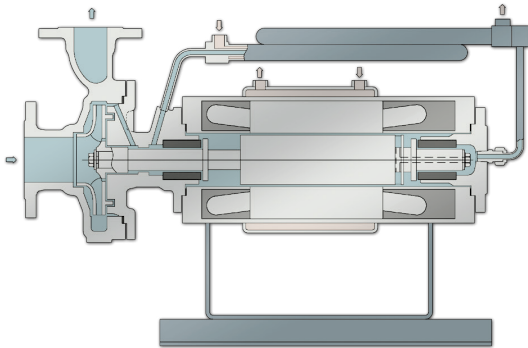
CR - Återströmningscirkulation

Flöde max:	650 m ³ /h
Tryck max:	165 m
Hastighet:	1.450 – 3.500 rpm
Effekt max:	315 kW
Temperatur max:	120 °C

- För vätskor med högt ångtryck
- Återströmningscirkulation av vätska för kylning & smörjning
- Konstruktion enl ISO 2858 och API 685
- ATEX 2014/34/EU för explosiva miljöer II 2G EX d IIC T4



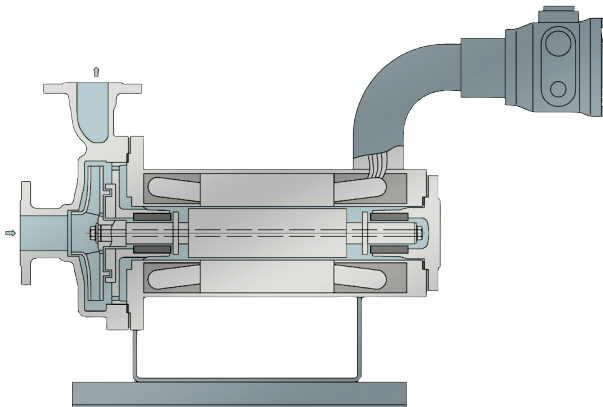
Vätskor med högtemperatur



CT - Högtemperatur

Flöde max:	650 m ³ /h
Tryck max:	165 m
Hastighet:	1.450 – 3.500 rpm
Effekt max:	315 kW
Temperatur max:	450 °C

- Pump & motor åtskilda
- Intern cirkulation genom extern värmväxlare
- Konstruktion enl ISO 2858 och API 685
- ATEX 2014/34/EU för explosiva miljöer II 2G EX d IIC T4



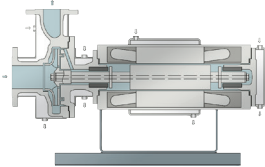
CI - Högtemperatur motor

Flöde max:	650 m ³ /h
Tryck max:	160 m
Hastighet:	1.450 – 3.500 rpm
Effekt max:	90 kW
Temperatur max:	400 °C

- Motor med högtemperatur lindningar
- Intern cirkulation genom hållaxel
- Konstruktion enl ISO 2858 och API 685
- ATEX 2014/34/EU för explosiva miljöer II 2G EX d IIC T4



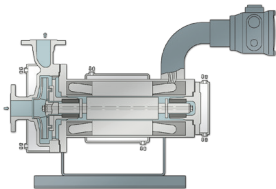
Vätskor med hög smältpunkt



CM - Hög smältpunkt

Flöde max:	650 m ³ /h
Tryck max:	165 m
Hastighet:	1.450 – 3.500 rpm
Effekt max:	110 kW
Temperatur max:	120 °C

- Pumpning av vätskor med hög smältpunkt
- Pumpar med värmemantel
- Intern cirkulation genom hålaxel
- Konstruktion enl ISO 2858 och API 685
- ATEX 2014/34/EU för explosiva miljöer II 2G EX d IIC T4

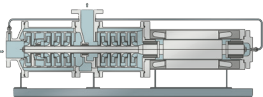


CMI - Hög smältpunkt vid höga temperaturer

Flöde max:	650 m ³ /h
Tryck max:	165 m
Hastighet:	1.450 – 3.500 rpm
Effekt max:	90 kW
Temperatur max:	400 °C

- Pumpning av vätskor med hög smältpunkt
- Högtemperatur lindningar med värmemantel
- Intern cirkulation genom hålaxel
- Konstruktion enl ISO 2858 och API 685
- ATEX 2014/34/EU för explosiva miljöer II 2G EX d IIC T4

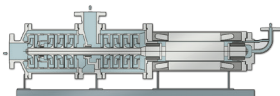
Applikationer med höga tryck



CEM - Extern cirkulation - Flerstegspump

Flöde max:	250 m ³ /h
Tryck max:	600 m
Hastighet:	1.450 – 3.500 rpm
Effekt max:	315 kW
Temperatur max:	120 °C

- Pumphjul i flerstegskonstruktion med axial balansering
- Återcirkulation av media till pumpens sugsidan
- Standard design eller API 685, även i vertikal utförande
- ATEX 2014/34/EU för explosiva miljöer II 2G EX d IIC T4



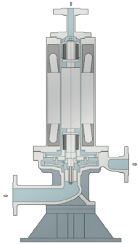
CRM - Återströmningscirkulation - Flerstegspump

Flöde max:	250 m ³ /h
Tryck max:	600 m
Hastighet:	1.450 – 3.500 rpm
Effekt max:	315 kW
Temperatur max:	120 °C

- Pumphjul i flerstegskonstruktion med axial balansering
- Återströmningscirkulation av vätska för kylning & smörjning
- Standard design eller API 685, även i vertikal utförande
- ATEX 2014/34/EU för explosiva miljöer II 2G EX d IIC T4



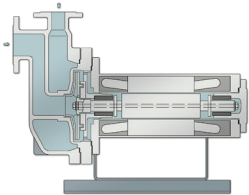
Special applikationer



CRV - Vertikal konstruktion med återcirkulation

Flöde max:	650 m ³ /h
Tryck max:	165 m
Hastighet:	1.450 – 3.500 rpm
Effekt max:	315 kW
Temperatur max:	120 °C

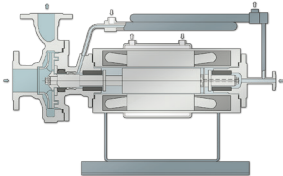
- Återströmnings cirkulation i vertikalt utförande
- För vätskor med högt ångtryck som kondenserad naturgas och LPG
- Återströmningscirkulation av vätska för kylning & smörjning
- Standard design eller API 685, även i vertikal utförande
- ATEX 2014/34/EU för explosiva miljöer II 2G EX d IIC T4



CP - Självvakuerande

Flöde max:	50 m ³ /h
Tryck max:	50 m
Hastighet:	1.450 – 3.500 rpm
Effekt max:	45 kW
Temperatur max:	120 °C

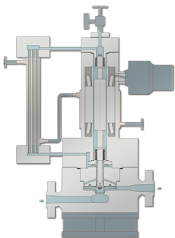
- För pumpning av vätskor lägre än pumpen tex från tank under mark
- Cirkulation genom hålaxel
- Standard design eller API 685
- ATEX 2014/34/EU för explosiva miljöer II 2G EX d IIC T4



CS - Slurry pumping

Flöde max:	650 m ³ /h
Tryck max:	165 m
Hastighet:	1.450 – 3.500 rpm
Effekt max:	315 kW
Temperatur max:	400 °C

- För pumpning av slurry med små mängder av mjuka partiklar
- Konstruktion med intern mekanisk tätning
- Intern cirkulation genom värmväxlare
- Konstruktion enl ISO 2858 och API 685
- ATEX 2014/34/EU för explosiva miljöer II 2G EX d IIC T4



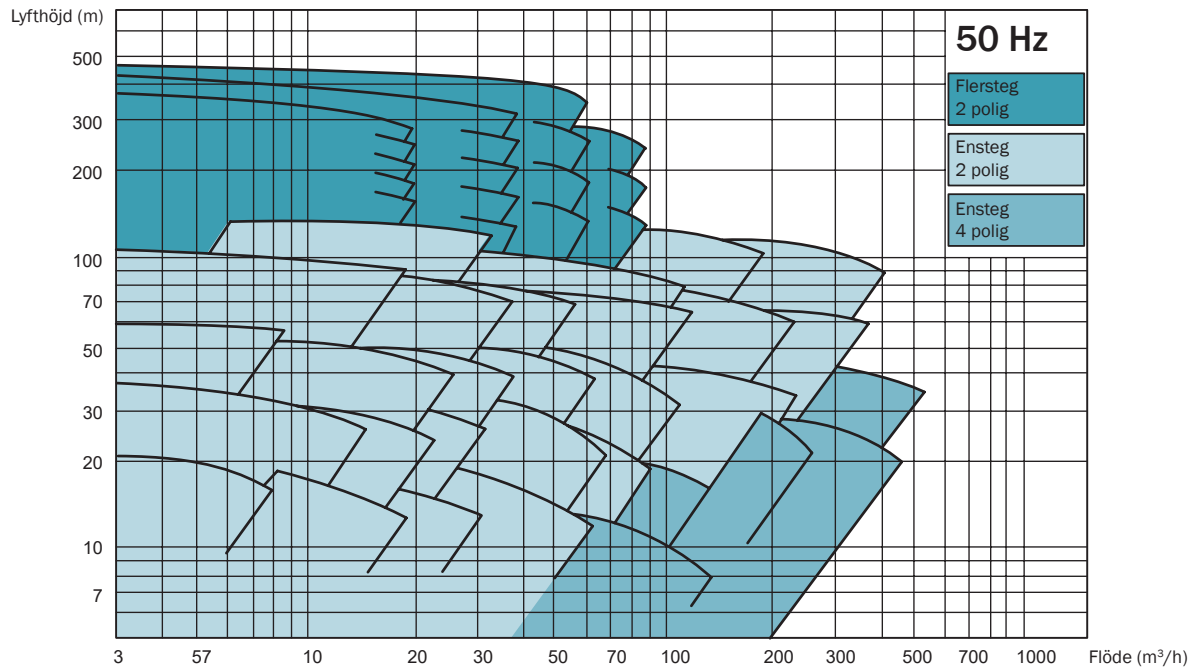
CEV - Höga tryck & temperaturer

Flöde max:	650 m ³ /h
Tryck max:	165 m
Hastighet:	1.450 – 3.500 rpm
Effekt max:	315 kW
Temperatur max:	450 °C

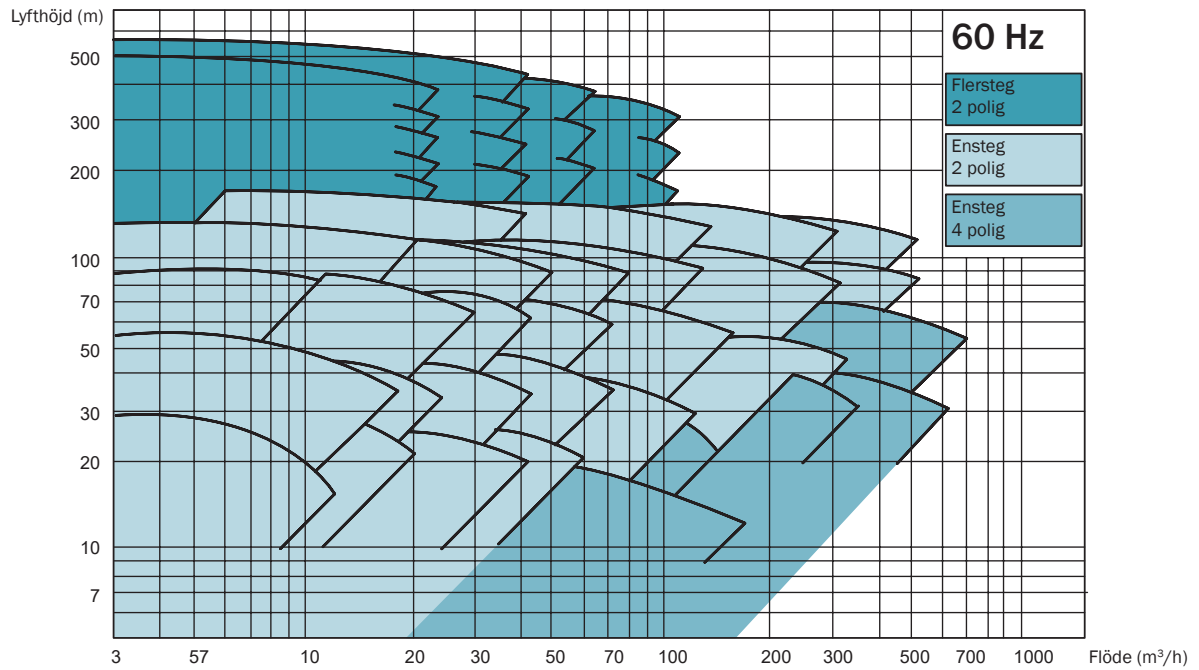
- Konstruktion för både höga temperaturer och tryck
- Tryck upp till 42 Mpa
- Design för de mest krävande applikationerna inkl kärnkraft
- ATEX 2014/34/EU för explosiva miljöer II 2G EX d IIC T4



Pumpkurvor vid 50Hz (2900 / 1450 varv/ min)



Pumpkurvor vid 60Hz (3480 / 1740 varv/ min)

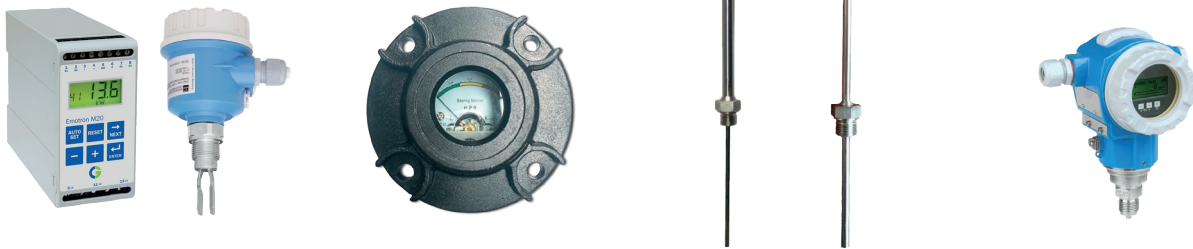




ÖVERVAKNING

Hermags spaltrörspumpar arbetar i de tuffaste förhållande och pumpar de mest extrema vätskor i industrin. Pumparna är redan från början väl utrustade med säkerhetsutrustning men för en optimal övervakning erbjuder Hermag ett brett sortiment av tillbehör.

- ✓ Lägre driftkostnader
- ✓ Planerat underhåll utan dyra driftstopp
- ✓ Dubbel säkerhet



TORRKÖRNINGSSKYDD

Övervakning med hjälp av givare för skydd mot torrkörning och överlast.

STANDARD ÖVERVAKNING

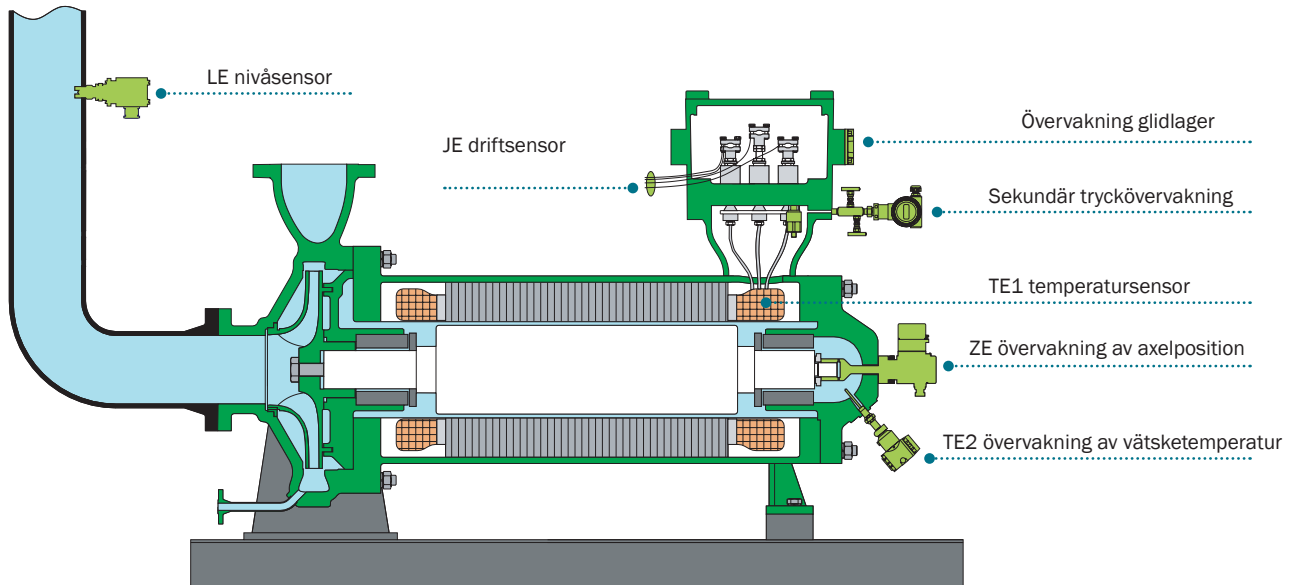
Monterat på alla pumpar för övervakning av slitage på glidlager. Planerat underhåll och minimala driftstopp.

TEMPERATURÖVERVAKNING

Sensorer för övervakning av temperaturer. Skyddar pump och motor mot övertemperaturer.

LÄCKAGE PÅ SPALTRÖR

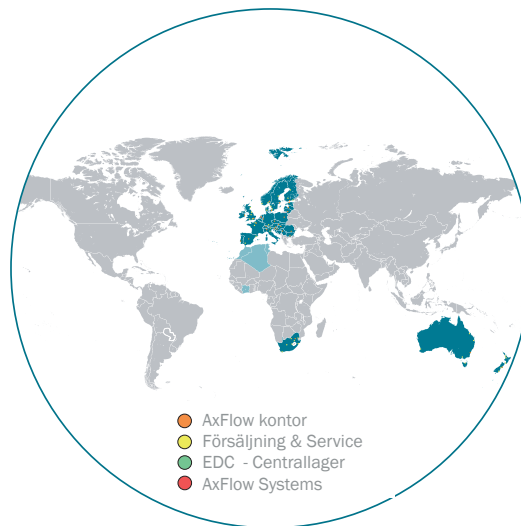
Sensorer som övervakar läckage på spaltrör mot kopplingsdosa. Slår av pump och förhindrar läckage ut i atmosfär. Dubbel säkerhet.



Vår expertis för din process

AxFlow – ett starkt varumärke

AxFlow Gruppen, är en del av Axel Johnson International, och finns på 32 marknader i Europa, samt i Sydafrika, Australien och Nya Zeeland. AxFlow är ett av fyra affärsområden inom Axel Johnson International och ägs av Axel Johnson-koncernen. Med detta följer stabilitet och trygghet, men lika viktigt är också att vi delar värderingar och mål med detta femte generationens familjeföretag som genom åren framgångsrikt lyckats utveckla ledande företag.



Teknisk support och expertis

AxFlow har mer än 50 års kunskap och erfarenhet av att ta fram lösningar för vätskehantering. I ett personligt samtal lyssnar vi på dina önskemål och förväntningar och ger dig sedan råd och vägledning för att till sist leverera rätt lösning.



Installation, reparation och underhåll

Vår omsorg sträcker sig längre än till att bara leverera AxFlow kvalitetsutrustning och tillhörande reservdelar. AxFlow erbjuder även underhåll och vid behov reparation eller översyn via AxFlow Service. Vi gör vårt yttersta för att du som kund ska slippa obehagliga överraskningar.



Europeiskt distributionscenter

AxFlows europeiska distributionscenter i Lelystad har ett mycket stort lager av pumpar och delar och erbjuder en servicenivå på 95 % för alla A- och B-produkter. Om du beställer före klockan 12.00 i dag kan vi leverera produkterna i morgon.



System design och teknik

Systemlösningar - AxFlow Systems levererar från enkla pumpaggregat, mobila doseringssystem till kundspecifika kompletta system!

Vi ser fram emot ditt samtal!

08-602 22 00



För mer information om våra produkter:
www.axflow.se

fluidity.nonstop® är vårt löfte och vår strävan att erbjuda service, produktkvalitet, prestanda och expertkunskap på en hittills oöverträffad nivå. Baserat på unik spetskunskap är vi Europas ledande leverantör av pumpar för processindustrin, en position vi tänker behålla genom att arbeta konsekvent och kontinuerligt med att ge dig det bästa.

AxFlow AB | Ostmästargränd 12 | 120 40 Årsta
www.axflow.se | kundservice@axflow.se
Tel: 08-602 22 00



Återvinn mig.

AXFLOW
fluidity.nonstop