

**Minden,
amit
tudnia kell a
perisztaltikus
tömlőkről és a
kenőanyagokról**



...és minden egyéb, amit még tudni szeretne az OVATIO-ról

Az alkalmazásaiban használt perisztaltikus tömlők és kenőanyagok ugyanúgy rendkívül fontosak, mint maguk a szivattyúk. OVATIO tömlőink és kenőanyagaink kifejezetten a szivattyúk működésének optimalizálására lettek tervezve és gyártva. A hozzájárulásuk létfontosságú.

Az alkalmazáshoz optimalizálva, tartósságra optimalizálva

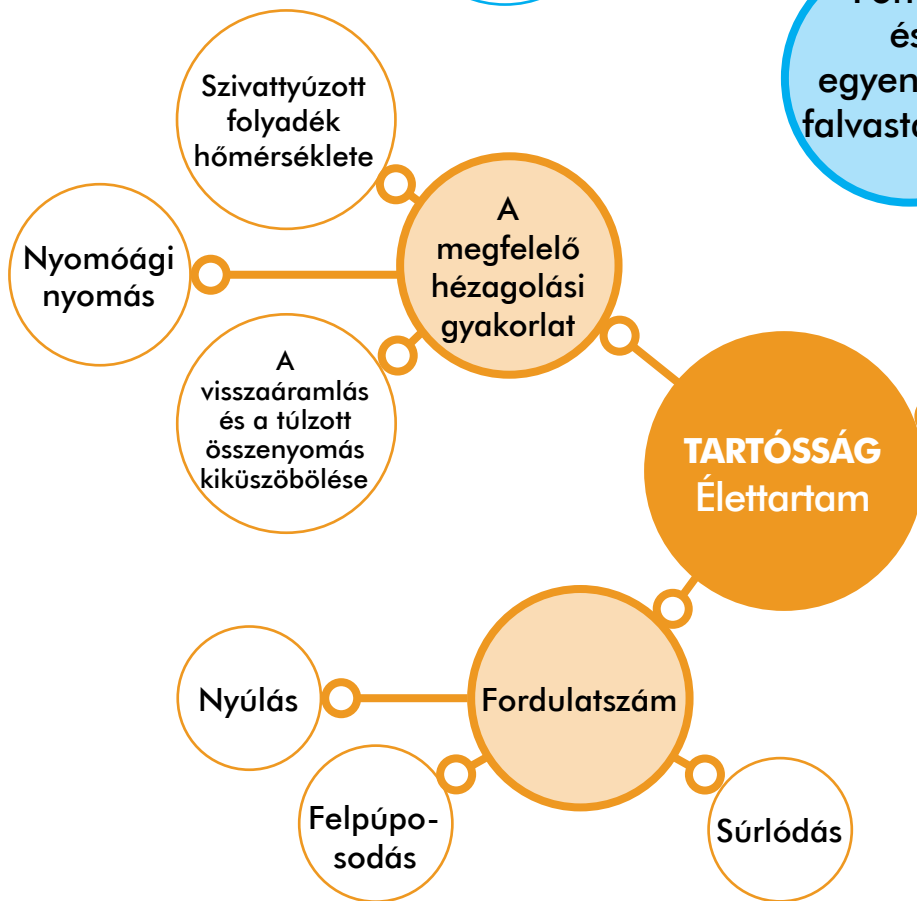
OVATIO tömlőink a perisztaltikus tömlőszivattyú-technológia és az ipari folyamatok több mint ötven éves tapasztalatára támaszkodva a tömlő tervezés és gyártás élvonalát jelentik. És ahogy arra számítani lehet, a legnehezebb szivattyúzási feladatokra is megfelelnek.

Az OVATIO tömlőkialakítás megszünteti az alábbi gyakori problémákat:

- **Szakadás- és kopásállóság** (a polimer/gumi vegyületek egyedülálló keverékének és vulkanizálási eljárásunknak köszönhetően)
- **Nem megfelelő visszarugózás** (a nejlonszálakból álló megerősítő rétegek egyedülálló kombinációja jóvoltából)
- **Nem egyenletes falvastagság és egyenetlen felületek** (a rendkívül szűk gyártási tűréseknek köszönhetően)

A gyakorlatban, a gyártási folyamatok során **OVATIO tömlőink már számos alkalmazásban és extrém üzemi körülmények között bizonyították kiválóságukat.**

Iparág	Alkalmazás	Nyomás [bar]	Hőmérséklet [°C]	Tömlő anyaga	Folyamatos vagy szakaszos üzem
állateledel	karamell	8	környezeti	NBR	szakaszos
étel	mustár	10	környezeti	NBR	szakaszos
étel	burgonyapép	11	65	EPDM	szakaszos
étel	tészta	7	környezeti	NBR	szakaszos
étel	élelmiszer-adalékok	3	környezeti	NBR	szakaszos
étel	állati zsír	6	60	NBR Buna	folyamatos
étel	forró karragén zselé	12	90	NR	szakaszos
sörfőzde	használt élesztő	4	környezeti	NBR	szakaszos
kozmetikai szerek	kozmetikai szerek	3	környezeti	EPDM	szakaszos
pórusbeton	betongyártás	12	20	NR	folyamatos
pórusbeton	habarcs	12	20–50	EPDM	szakaszos
építőipar	cement- és mészhabarcs	8	környezeti	NR	szakaszos
bányászat	változó viszkozitású és sűrűségű koptató hatású zagy	9	környezeti	NBR	folyamatos
bányászat, öntöde	magnézium-szulfát	8	70	NR	szakaszos
bányászat, öntöde	koptató hatású iszap	15	65	NR	folyamatos
kerámiagyártás	kerámiazagy	6	környezeti	NR	folyamatos
kerámiagyártás	habarcs	1,4	20	NR	szakaszos
energiaipar	mésztej	11	környezeti	NR	folyamatos
energiaipar	hűtővíz hűtőközegekkel	2	környezeti	NR	folyamatos
papíripar	cellulóz	6	környezeti	NR	szakaszos
víz/szennyvíz	szennyvíz	5	20	NR	szakaszos



OVATIO – mindent a tökéletes
 A célnak tökéletesen megfelelő tömlő számos, lúságot és a kenőanyag-választékot, mir





SOKOLDA- LÚSÁG szivattyúzott folyadék

Maximális
hőmérséklet

Min. -10 °C
Max. 80 °C
NR | NBR |
NBR FOOD |
HYPALON

Min.
-10 °C
Max. 90 °C
EPDM

Kémiai tu- lajdonságok

Savak
korrodáló
anyagok
olajok
mosószerek
ketonok
alkoholok
stb.

NBR FOOD

élelmiszerekhez való

EPDM

tömlő
ketonokhoz,
koncentrált
savakhoz és
alkoholokhoz

HYPALON

műgumi (CSM)
tömlő nagy
koncentrációjú
savakhoz, lúgokhoz
és más korrozív
folyadékokhoz

Mechani- kai tulajdon- ságok

Koptató*
viszkózus
nyírásérzékeny
folyadékok

A KENŐANYAG alkalmassága

Kenőfolya-
dékpapucsos
tömlőszivaty-
tyúkhöz

Glicerín-
alapú
kenőanyag
(NSF H1)

Gör-
gős
szivattyúk-
hoz való
kenőzsír

s alkalmazás érdekében.
a szerkezetet, a tartósságot, a sokolda-
t változót figyelembe véve készüli.

*Koptató hatású folyadékok, szuszpenziók akár 80% szárazanyag-
tartalomig

VISSZARUGÓZÁS

A visszarugózás a tömlő azon képessége, hogy eredeti alakját visszanyerje, amikor megszűnik a papucs vagy a görgő nyomása.

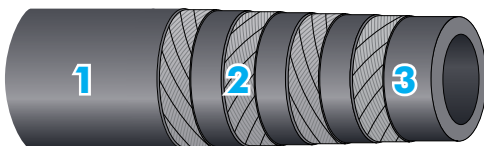
FORDULATSZÁM

Minél magasabb a szivattyú fordulatszáma, annál gyorsabban mozog a papucs a tömlőn. A súrlódás ettől nő, ami megnöveli a tömlő hőmérsékletét – ez a tömlő elhasználódásának egyik elsődleges oka. A magas fordulatszám felpúposodást is okozhat, ha a tömlő nem tudja megfelelően követni a papucs mozgását és ettől megnyúlik.



EGYSÉGESSÉG

Az egyenletes falvastagság egységes záródást biztosít.



1. Külső réteg a legjobb mechanikai jellemzőkkel rendelkező anyagból
2. Nejlonszálakból álló rétegek
3. Belső réteg különféle anyagokból

HÉZAGOLÁS

Hézagoljon jól! A megfelelő hézagolási gyakorlat alapfeltétel a tömlő optimális élettartamának és működési hatékonyságának biztosítására. A tömlőnek az összenyomásakor teljesen zárnia kell; a nem megfelelő zárás visszaáramlást eredményez, ami repedéseket okozhat a tömlőben, a túl nagy nyomás károsíthatja a tömlőt. A nyomóoldali nyomást, a folyadék hőmérsékletét és a szivattyú fordulatszámát egyaránt figyelembe kell venni a hézagolásnál.

Anyag	Színkód	Max. hőm.	Üzemi nyomás	Tulajdonságok
NR		80 °C	16 bar	Kiemelkedő kopásállóság. Általánosan ellenálló a hígított savakkal és alkoholokkal szemben. Rendkívül rugalmas, kiváló kopásállósággal. Ez a legszélesebb körben használt perisztaltikus tömlő. Általánosan használható, enyhén maró hatású kémiai alkalmazásokhoz és koptató szuszpenziókhoz stb.
NBR		80 °C	16 bar	Ellenálló az olajokkal, lúgokkal, zsírokkal és tisztítószerekkel szemben. A belső rétege NBR, a külső réteg pedig az optimális mechanikai ellenállás biztosítása érdekében NR.
NBR Food (fekete)		80 °C	16 bar	Mindenféle élelmiszertermékhez, beleértve az olajokat és zsírokat is. Megfelel az EC 1935/2004 élelmiszeripari szabványoknak. A belső réteg élelmiszeripari minőségű, higiéniai alkalmazásokra is jóváhagyott fekete NBR. A külső réteg az optimális mechanikai ellenállás biztosítása érdekében NR.
EPDM		90 °C	16 bar	Magas szintű kémiai ellenállás a tömény savakkal, maró vegyi anyagokkal, ketonokkal szemben. A belső réteg EPDM, a külső réteg pedig az optimális mechanikai ellenállás biztosítása érdekében NR.
Hypalon / CSM		80 °C	16 bar	Rendkívül korrozív termékekhez és nagy koncentrációjú savakhoz. A belső réteg Hypalon/CSM, a külső réteg pedig az optimális mechanikai ellenállás biztosítása érdekében NR.



Az OVATIO tömlőkkel és kenőanyagokkal kapcsolatban további tájékoztatásért forduljon hozzánk:
AxFlow Kft.: +36 1 454 3080, www.axflow.hu