

Gama de bombas higiénicas NOV Mono

 **AXFLOW**
fluidity.nonstop



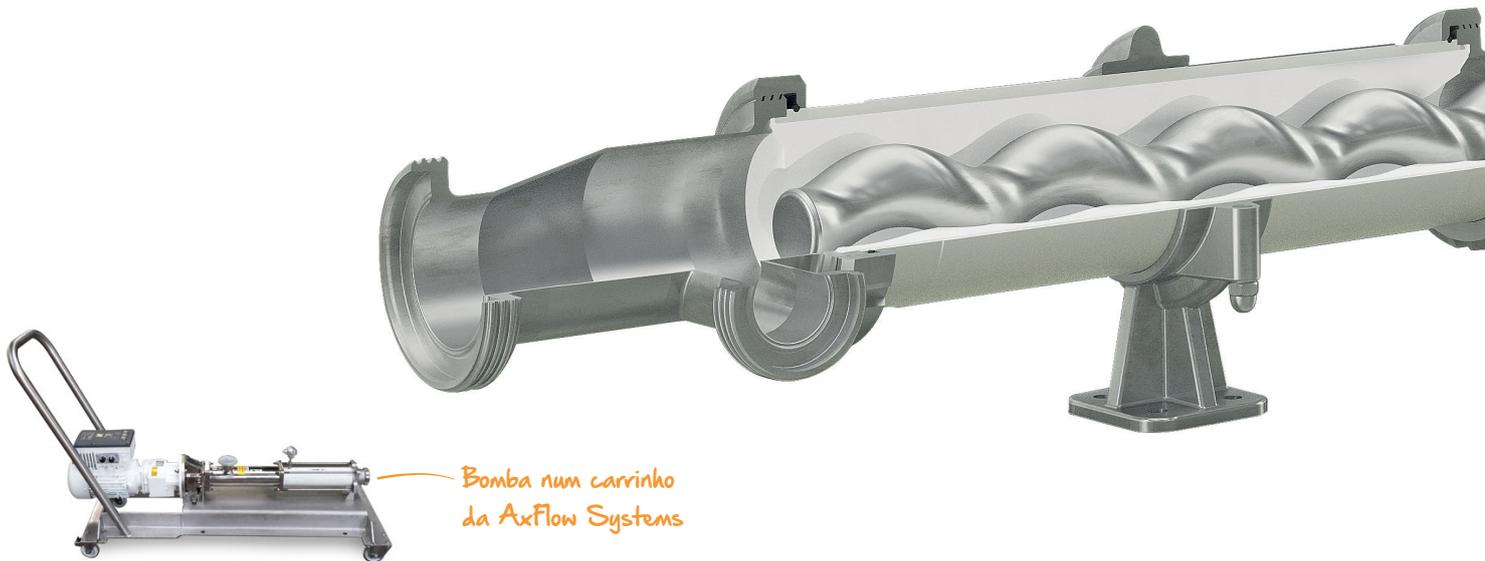
Bomba de parafuso excêntrico

Bomba de parafuso excêntrico higiênica NOV Mono

Conceção fiável e comprovada para aplicações higiénicas

- ✓ A sua grande fiabilidade e qualidade de construção, torna estas bombas, uma opção para a maioria das aplicações higiénicas
 - Apta para produtos corrosivos e abrasivos.
 - Bombagem suave, indicada para líquidos sensíveis ao cisalhamento e com sólidos em suspensão.
 - Bombeia líquidos gaseificados.
 - Excelente capacidade de doseamento.
 - ✓ Concebida para uma desmontagem rápida de modo a facilitar a limpeza (fora do local, se necessário) e a manutenção no local
 - ✓ Baixo custo de investimento ao longo da vida útil do equipamento. (Total Cost of Ownership)
 - ✓ Instalação e operação simples
 - ✓ Instalação num sistema completo ou num carrinho
- Caudal linear
 - Grande resistência à abrasão.
 - Elastómeros e estatores com certificação FDA.
 - Bombeia produtos até 1000000 cps.
 - Bombeia líquidos com sólidos até 25 mm de diâmetro.
 - Pressão diferencial máxima de 12 bar.
 - Motoredutores com pintura apta à indústria alimentar e possibilidade de resguardo em Aço Inox
 - As portas CIP podem ser posicionadas em função do processo que utiliza.
 - O empanque mecânico encontra-se debaixo da aspiração, permitindo assim uma limpeza perfeita.
 - Tecnologia „Flexishaft“.
 - Configuração sem travessas para facilitar a desmontagem e a manutenção.
 - Sem válvulas que possam ficar entupidas, obstruídas ou que bloqueiem o vapor.
 - Possibilidade de substituir o rotor e o veio separadamente.
 - Peças em stock no Armazém Central de Distribuição da AxFlow.
 - Vasta experiência no setor da engenharia.





Bomba num carrinho da AxFlow Systems



NÃO É UMA QUESTÃO DE TAMANHO. É UMA QUESTÃO DE PERSPETIVA. A produção tecnologicamente avançada requer soluções também tecnologicamente avançadas,

em que a bomba, é parte integrante de um sistema. Temos mais de 40 anos de experiência no setor da engenharia em todos os segmentos do mercado. Oferecemos soluções desde uma simples montagem em base ou carrinho, até integração e montagem de sistemas mais complexos



UM “FORNECEDOR UNICO”

A AxFlow fornece bombas para o setor alimentar e farmacêutico há várias décadas. Compreendemos as vantagens e as desvantagens dos vários tipos de bombas,

válvulas, misturadores, permutadores de calor, entre outros. Tentamos encontrar a melhor solução do ponto de vista técnico e económico para cada aplicação. .



ASSISTÊNCIA TÉCNICA DA AXFLOW – CONSISTE EM MANTER OS SEUS PROCESSOS A FUNCIONAR

A instalação de bombas com qualidade, rapidez

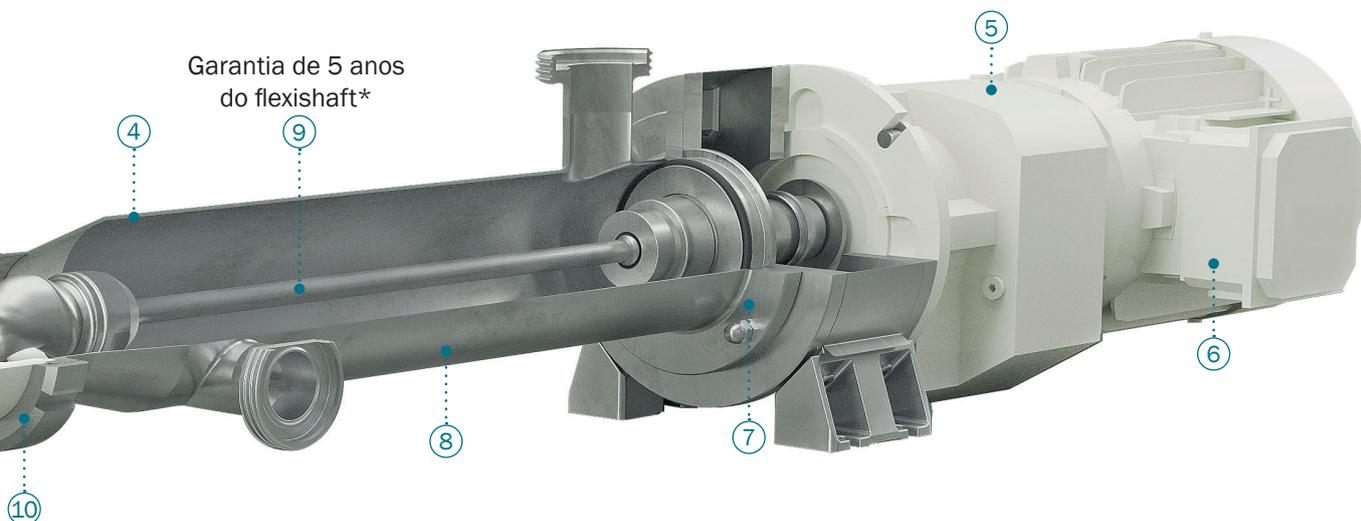
e profissionalismo, a conceção e montagem de sistemas de bombagem e a sua posterior manutenção de acordo com as necessidades e requisitos atuais dos clientes, são a base das tecnologias de funcionamento e linhas de produção eficientes e de confiança.



QUANTO TEMPO DEMORA O ENVIO DAS MINHAS PEÇAS?

A partir do nosso Centro de Distribuição, podemos entregar produtos e peças em stock dentro de 48 horas na maioria

dos países europeus. **O nosso stock da gama NOV Mono abrange sempre mais de 100 bombas, incluindo modelos com capacidades de 50 l/h a 80 m³/h e com uma pressão até 12 bar.**



Garantia de 5 anos
do flexishaft*

- Os acessórios DIN 11864/53-1, DIN 11851, SMS e as ligações higiênicas Tri-Clamp estão disponíveis em todos os modelos. Além disso permitem o escoamento completo do produto.
- Elastômeros e estatores com certificação FDA.
- Pés de suporte em Aço Inox.
- As portas CIP podem ser posicionadas em função do processo que utiliza.
- Motoredutores com pintura apta à indústria alimentar e possibilidade de resguardo em Aço Inox
- O empanque mecânico encontra-se debaixo da aspiração, permitindo assim uma limpeza perfeita.
- Uma câmara de aspiração em aço inoxidável 316 com um acabamento em 0,8 µm Ra ou superior.
- Tecnologia "Flexishaft". Veio em Titânio com 5 anos de garantia.
- Configuração sem travessas para facilitar a desmontagem e a manutenção.

* O "flexishaft" foi desenvolvido pela NOV Mono, que pode garantir uma durabilidade durante 5 anos deste componente. Este tipo de veio, elimina o desgaste dos componentes entre a extremidade do accionamento e o Rotor. Não é necessário qualquer tipo de lubrificação, pelo que a contaminação do produto é eliminada.

Tabelas de pré-seleção

Capacidade de m ³ /h (USGPM)	Estágio simples	
	Tamanho do modelo	
92 (406)	F178K	
66 (290)	F165K	
30 (132)	F150K	
11,4 (50,1)	F137K	
6,21 (27,3)	F130K	
2,87 (12,6)	F123K	
1,11 (4,87)	F117K	
		0 6 (87)
		Pressão diferencial Bar (PSI)

Capacidade de m ³ /h (USGPM)	Duplo estágio	
	Tamanho do modelo	
46 (203)	F178B	
33 (145)	F165B	
15 (66)	F150B	
5,7 (25,1)	F137B	
3,1 (13,7)	F130B	
1,44(6,3)	F123B	
0,55 (2,44)	F117B	
		0 12 (174)
		Pressão diferencial Bar (PSI)



Bomba de parafuso excêntrico

Aplicações

ALIMENTOS E BEBIDAS



LATICÍNIOS

Leite, queijo fresco, natas, manteiga, iogurte, gelado, creme de leite



CONFEITARIA

Chocolate, manteiga de cacau, licor, caramelo, alcaçuz, maçapão



FRUTAS E VEGETAIS

Batatas, puré de batata, puré de fruta



MOLHOS E CONSERVAS

Maionese, ketchup, mostarda, "salad dressings"



AÇÚCAR, MELAÇO E AMIDO

Xarope de glucose, amido de milho, amido de açúcar



CARNES E PEIXE

Banha, óleos, subprodutos



GORDURAS E ÓLEOS

Azeite, óleos vegetais, banha, óleos de origem animal



CERVEJA E VINHO

Cerveja, levedura de cerveja, vinho, borras, mosto



PASTELARIA

Manteiga, ovos, massa, glacé, leite, mel, fruta cristalizada



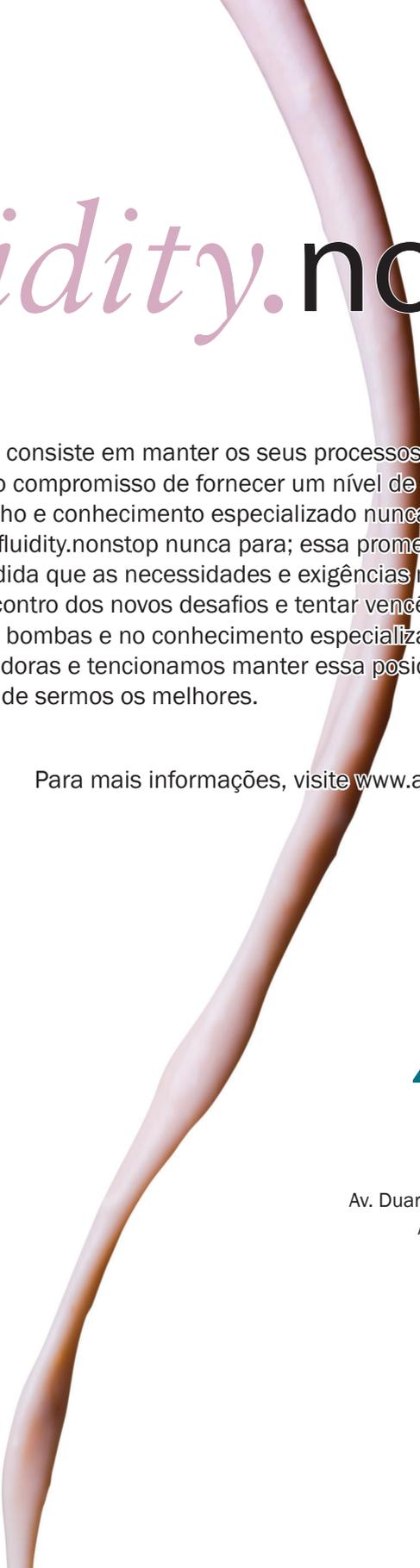
BEBIDAS

Sumos, concentrados, água

PRODUTOS DE BELEZA E HIGIENE PESSOAL



Champô, gel de banho, protetor solar, perfume/água-de-colônia, pasta de dentes, elixir bucal, limpeza facial, esfoliantes faciais, mousse, maquilhagem, gel para cabelo, cremes, loções, hidratantes



*fluidity.*nonstop

*fluidity.*nonstop® consiste em manter os seus processos a funcionar. E é a nossa promessa e o nosso compromisso de fornecer um nível de serviço e uma qualidade de produto, desempenho e conhecimento especializado nunca ultrapassados. Pela sua natureza, *fluidity.*nonstop nunca para; essa promessa está sempre a evoluir e a melhorar. À medida que as necessidades e exigências mudam, trabalhamos no sentido de ir ao encontro dos novos desafios e tentar vencê-los. Somos líderes na Europa no fornecimento de bombas e no conhecimento especializado sobre bombas para as indústrias processadoras e tencionamos manter essa posição, trabalhando de forma fluida e ininterrupta a fim de sermos os melhores.

Para mais informações, visite www.axflow.com



AxFlow, Lda
Av. Duarte Pacheco, N.2, Santo Amaro de Oeiras
Apartado 92 - 2780-316 Oeiras -
PORTUGAL
Phone: +351 21 446 15 90
www.axflow.pt