



Kreiselpumpen

APV W+ hygienische Kreiselpumpen



APV®

Flexibilität gepaart mit der Zuverlässigkeit von APV-Produkten

Die Pumpenserie W+ basiert auf einem einzigartigen hydraulischen Design, das maximale Effizienz mit höchsten Hygienestandards kombiniert.

Pumpen-Baureihen für den hygienegerechten, effizienten Betrieb

Die W+ bietet nicht nur mehr Energieeffizienz, sondern ist mit ihrer hygienegerechten Konstruktion die ideale Lösung für Anwendungen in der Nahrungsmittel-, Getränke- und Pharma-Industrie.

Alle Modelle der W+ verfügen über hochgradig effiziente Laufräder sowie eine geringe Geräusch- und Vibrationsentwicklung.

Das dickwandige Pumpengehäuse gewährleistet zudem eine optimale Effizienz bei hohen Systemdrücken.

Besondere Merkmale

- EHEDG-zertifiziert (optional mit 3A-Zulassung erhältlich)
- geeignet für CIP- (Clean in Place) und SIP- (Sterilise in Place) Systeme
- einfache Reinigung durch hygienegerechte Bauweise (keine Toträume)
- geringer Wartungs- und Reparaturaufwand
- auf Wunsch mit elektropolierten Oberflächen lieferbar

Baugrößen

- 10/8, 50/8, 22/20, 35/35, 55/35, 70/40, 35/55, 55/60, 30/80, 80/80, 60/110, 30/120, 110/130, 25/210, 65/350

AXFLOW
fluidity.nonstop



Modularität und Flexibilität Produktvariationen

Die W+ Pumpe ist eine hochmodulares Produkt mit einer Vielzahl von Produktalternativen, um den Anforderungen der jeweiligen Anwendung gerecht zu werden.

Wi+ Inducer-Pumpe

Die Wi+ ist eine Variante der W+ Pumpe mit einem modifizierten Gehäuse, in dem anstelle der Flügelradmutter ein Inducer verbaut ist. Damit lassen sich die NPSH-Anforderungen um 50 bis 70 % senken, während die gleiche Leistungskurve der entsprechenden W+ Pumpe erhalten bleibt. Dies senkt das Kavitationsrisiko und ermöglicht einen Betrieb der Pumpe näher am Verdampfungsdruck der Flüssigkeiten sowie in Prozessen, die unter Vakuumbedingungen arbeiten.

Das Hinzufügen eines Inducers erweitert auch den Viskositätsbereich der Pumpe und bietet ein größeres Anwendungspotenzial. Darüber hinaus können dank des Inducers auch gasgeladene Flüssigkeiten gefördert werden, ohne das Schadensrisiko an der Pumpe und im System zu erhöhen.

Whp+ Hochdruckpumpe

Die Whp+ ist das Hochdruckmodell für den Standard W+ Bereich. Die Pumpe ist für Systemdrücke von bis zu 60 bar ausgelegt, und die solide Konstruktion erhöht die Stabilität und Zuverlässigkeit.

W+ Mehrstufige Pumpe

Die W+ 140/50 kann innerhalb eines Systems, das mit bis zu 60 bar arbeitet, Drücke bis zu 15 bar liefern. Anders als andere mehrstufige Pumpen ist die W+ 140/50 CIP-geeignet und kann in Systemen eingesetzt werden, in denen CIP ein Standardarbeitsverfahren ist. Die Pumpe ist auf einem Stützrahmen montiert, damit jeder Motor ohne Gefahr für seine Lager durch radiale und axiale Belastung mit der Pumpe verbunden werden kann.

Wa+ Aseptische Pumpe

Die Wa+ ist die aseptische Version der W+ Pumpe und ist für den Einsatz in modernen Lebensmittel- und Pharmaproduktionsprozessen ausgelegt.

Alle Dichtungen in der Pumpe einschließlich der standardmäßigen Fittings sind für die sterile Durchspülung konstruiert. Trotzdem arbeitet die Wa+ nach dem gleichen Dichtungsprinzip und mit den gleichen Teilen, sodass bei den mechanischen Dichtungen keine „Sonderlösungen“ gewartet werden müssen.

Ws+ selbstansaugende Pumpe

Die Ws+ ist einzigartig im Markt der selbstansaugenden Pumpen mit der innovativen exzentrischen Luftschraube und einem standardmäßigen W+ Flügelrad. Mit diesem Design ist die Pumpe nicht nur wesentlich geräuschärmer als Flüssigkeitsringpumpen, sondern läuft dank ihrer Arbeitsweise als Standard W+ Pumpe auch erheblich effizienter, sobald sich der Durchfluss stabilisiert hat. Ein weiterer Vorteil des innovativen Designs ist außerdem das verringerte Beschädigungsrisiko durch Partikel während des Betriebs.





Produkteigenschaften und Vorteile

Hygienebezogene Eigenschaften

- Volle CIP-Fähigkeit mit verfügbaren Optionen für aseptische Prozesstechnik
- Auf den Dichtungsbereich gerichteter Durchfluss gewährleistet Reinigung und Hygiene
- Für ein mehr an Sauberkeit befindet sich die Dichtungsfeder außerhalb des Produktkontaktbereichs
- Einfache Dichtungswartung erfordert nur geringe Demontearbeiten für den Austausch

Produkteigenschaften

- Der Adapter besteht vollständig aus Edelstahl und in der Produktzone sind keine lackierten Teile vorhanden.
- Leicht zu wartende von vorne belastete Pumpendichtungen
- Direkte Sichtkontrolle der Pumpenwelle für Lecksuche
- Große Produktpalette mit über 17 Pumpen zur optimalen Anpassung an die jeweilige Anwendung
- Spiraldiffusor auf der Rückplatte zur Erhöhung des Wirkungsgrades und Senkung der Vibrationen
- Verbessertes Design des Flügelrads erhöht den Wirkungsgrad der Pumpe
- Die Ausführung des Pumpenauslasses sorgt für konstante Fließgeschwindigkeit und weniger Turbulenzen
- Zur einfacheren Wartung und festen Positionierung des Auslasses ist das Gehäuse mit einem Klemmring fixiert
- Mehrere Ausführungsoptionen der Füße ermöglichen optimale Anpassung

Dichtungseigenschaften

- Robuste Dichtung mit einer minimalen Anzahl von Teilen sorgt für einfache Wartung und hohe Zuverlässigkeit.
- Für den gesamten Typenbereich der W+ Pumpe gibt es nur zwei Dichtungsgrößen.
- Der Umbau von einer einfachen zu einer doppelten mechanischen Dichtung ist einfach und die Dichtflächen für beide Dichtungen sind identisch.
- Zur Anpassung an die Anwendung steht eine Auswahl an Dichtungsmaterialien zur Verfügung.

Materialien

- **Gehäuse** – SS316L (ähnlich 1.4404)
- **Flügelrad** – SS316L
- **Flügelradmutter** – SS316L
- **Rückplatte** – SS316L
- **Welle** – SS316L
- **Klemmring** – SS304 (ähnlich 1.4301)
- **Adapter** – SS304
- **Unterstützung** – SS304
- **Wellendichtung** – Karbon/Siliziumkarbid
Optional: Siliziumkarbid/Siliziumkarbid
- **Elastomer** – EPDM
Optional: FKM, PTFE

Technische Daten

- **Max. Ausgangsdruck 18 bar**
W+ 10/8, W+ 22/20, W+ 30/80, W+ 35/55, W+ 35/35, W+ 110/130
- **Max. Ausgangsdruck 14 bar**
W+ 25/210, W+ 30/120, W+ 50/8, W+ 55/35, W+ 55/60, W+ 60/110, W+ 65/350, W+ 70/40, W+ 80/80
- **Hoch beanspruchbarer Klemmring verfügbar**
Informationen erhalten Sie bei AxFlow
- **Max. Betriebstemperatur**
95 °C, für den Umgang mit höheren Temperaturen bitte AxFlow kontaktieren

Anschlussverbindungen

- **S-Line Standard**
Konussitz, I-Line, ISO und andere Fittings verfügbar, sterile Fittings an Wa+ Pumpen verfügbar

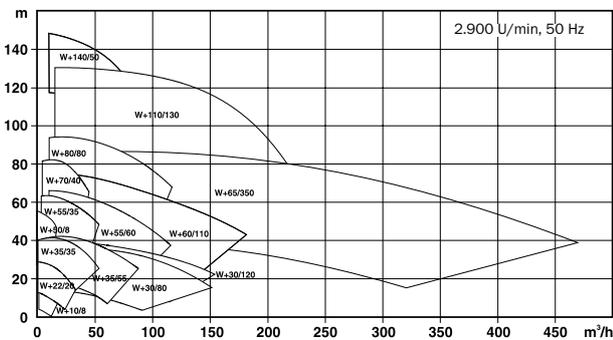
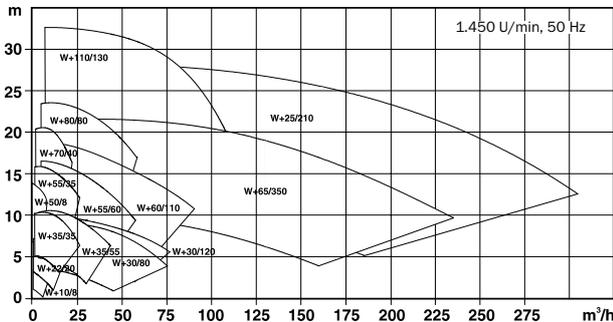
Motor

- **Standard**
ABB-Motor, 50/60 Hz, IP55, Isolationsklasse F, IE3 Effizienzklasse
Andere Motoroptionen stehen zur Verfügung - Informationen erhalten Sie bei AxFlow



Zentrifugalpumpe W+

Anwendungsgebiete



- Getränke**
 Bier, Most, Fruchtgetränke, Zuckersirup und Glucose, Alkoholfreie Getränke, Wein, Stammwürze
- Nahrungsmittel**
 Tierische Öle, Aromastoffe, Tiernahrung, Suppen und Soßen, Gemüsesaft, Pflanzenöl, Essige
- Milchprodukte**
 Rahm, Milch, Kondensmilch, Rohmilch, Magermilch, Molke, Molkekonzentrat
- Pharma- und Toilettenartikel**
 Emulsionen, Extrakte, Lotionen, Parfums, WFI (Wasser für Injektionszwecke), Hochreines Wasser, Rohwasser
- Chemikalien**
 Zusatzstoffe, Klebstoffe, Beschichtungen, Kontaminierte Flüssigkeiten, Reinigungsmittel, Emulsionen, Farbe

Modell	Einlassgröße (mm)	Auslassgröße (mm)	max. Flügelrad (mm)	max. Leistung (m³/h)		max. Druckhöhe (mws)	
				1.450 U/min	2.900 U/min	1.450 U/min	2.900 U/min
W+ 10/8	38	25	110	-	12	-	10
W+ 50/8	38	25	200	8	16	14	55
W+ 22/20	51	51	142	18	33	7	28
W+ 35/35	65	51	175	27	55	10	42
W+ 55/35	65	38	210	26	46	16	63
W+ 70/40	65	38	240	21	44	21	82
W+ 35/55	76	65	180	43	88	10	42
W+ 55/60	76	51	220	57	116	17	66
W+ 30/80	102	76	170	59	122	9	36
W+ 80/80	76	51	255	58	61	23	94
W+ 60/110	102	76	230	89	183	19	75
W+ 30/120	102	76	175	77	152	10	40
W+ 110/130	102	76	290	108	198	31	126
W+ 25/210	152	102	290	303	-	28	-
W+ 65/350	152	102	260	235	433	21	84

¹⁾ Alle in dieser Broschüre aufgeführten Zertifizierungen und Standards werden im Auftrag des jeweiligen Herstellers ausgestellt. Für die Gültigkeit übernimmt AxFlow keine Verantwortung.

fluidity.nonstop® ist unser Versprechen für umfassenden Service, spezialisierte Beratung und das Expertenwissen um Ihre Prozesse und Produkte. Wir stehen für jahrzehntelange Erfahrung und Technik der weltweit führenden Hersteller. AxFlow ist erster Ansprechpartner für Industriepumpen, Mischtechnik, Wärmetauscher, Homogenisatoren, Ventile und leistungsfähige Systeme zur Behandlung von Flüssigkeiten.